

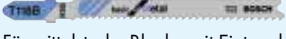







 **BOSCH** Sticksägeblätter für Metall



Beschreibung:
• 5 Stück auf Karte

Artikelnr.	Bezeichnung	Schnittlänge mm	Werkstoff	Metall mm	Zahnteilung mm	Verzahnungsart	Verwendung	Preis
5000021.0200	T 118 A	67	HSS	1 – 3	progressiv 1,1 – 1,5	gefräst; gewellt	 Für dünnes Material, gerade Schnitte, mit Eintauchspitze.	7,00
5000021.0220	T 118 EOF		Bimetall	1,5 – 4	1,5	gefräst, gewellt	 Für dünne Bleche, Lochbleche, speziell für Kurvenschnitt.	11,65
5000021.0230	T 118 B	67	HSS	2,5 – 6	progressiv 1,9 – 2,3	gefräst; gewellt	 Für mittelstarke Bleche mit Eintauchspitze.	7,00
5000021.0260	T 118 AF	67	Bimetall	1 – 3	progressiv 1,1 – 1,5	gefräst; gewellt	 Für dünne Bleche.	9,22
5000021.0280	T 318 AF		Bimetall	1,5 – 4	1,5	gefräst, gewellt	 Für dünne Bleche, Lochbleche, speziell für Kurvenschnitt	14,26
5000021.0300	T 318 BF		Bimetall	2,5 – 6	1,8	gefräst; geschränkt	 Für mittelstarke Bleche, Lochbleche, Sandwichmaterialien <65 mm, Rohre und Profile, Aluminium <65 mm, für GFK/Epoxy <65 mm	14,26
5000021.0305	T 321 AF		Bimetall	1 – 3	1,2	gefräst, gewellt	 Für dünne Bleche, Lochbleche, Sandwichmaterialien <65 mm, dünnwandige Rohre, geschl. und o. Profile, Aluminium <65 mm, GFK/Epoxy <65 mm Stärke	16,60
5000021.0306	T 321 BF		Bimetall	2,5 – 6	2	gefräst, gewellt	 Für mittelstarke Bleche, Lochbleche, Sandwichmaterialien <65 mm, dickwandige Rohre, geschl. und o. Profile, Aluminium <65 mm, GFK/Epoxy <65 mm Stärke,	16,60

(W247)

 **BOSCH** Sticksägeblätter für Metall in Vorratsbox

Beschreibung:
• 25 Stück in Box

Artikelnr.	Bezeichnung	Schnittlänge mm	Werkstoff	Metall mm	Zahnteilung mm	Verzahnungsart	Verwendung	Preis
5000283.0300	T 118 A	67	HSS	1 – 3	progressiv 1,1 – 1,5	gefräst; gewellt	 Für dünne Bleche, mit Eintauchspitze.	28,66
5000283.0301	T 118 AF	67	Bimetall	1 – 3	progressiv 1,1 – 1,5	gefräst; gewellt	 Für dünne Bleche.	39,04

(W247)