

## Hartmetall-Kleinfrässtift-Satz

**Ausführung:** Zahnung C, Schaft- $\varnothing$  3 mm. Lieferung in Kunststoffbox mit Schaumstoffeinlage.

		format professional quality	2601	Bestell-Nr.
Ausführung	Satzinhalt	€		
<b>8-teilig</b>	1 Zylinderform ZYA 0313 1 Kugelzylinderform WRC 0313 2 Kugelform KUD 0302, KUD 0605 1 Flammenform 3B 0307 2 Spitzkegelform SKM 0307, SKM 0613 1 Geschossform SPG 0313	143,50		<b>...0008</b>
<b>15-teilig</b>	4 Zylinderform ZYA 0210, ZYA 0313, ZYA 0607, ZYA 0613 2 Kugelzylinderform WRC 0210, WRC 0313 1 Kugelform KUD 0605 1 Winkelform WKN 0307 2 Tropfenform TRE 0307, TRE 0610 1 Flammenform 3B 0307 1 Spitzkegelform SKM 0613 2 Rundbogenform RBF 0307, RBF 0613 1 Geschossform SPG 0307	240,00		<b>...0015</b>

(W230)



## Kunststoffbox, leer

**Ausführung:** Mit Schaumstoffeinlage für Frässtifte.

für Schaft- $\varnothing$		format professional quality	2601	Bestell-Nr.
mm	€			
<b>3</b>	17,45			<b>...0000</b>

(W230)

## HSS-Frässtift

HSS-Frässtifte verfügen über eine spezielle Zahngeometrie und hohe Fertigungsgüte. Sie können auch mit leistungsschwachen Werkzeugantrieben im niedrigen Drehzahlbereich wirtschaftlich eingesetzt werden.



Zahnung 1



Zahnung 3

Bearbeitungsaufgabe	Werkstoffgruppen	Bearbeitungsfall	Zahnung	Seite	
Entgraten, Konturen bearbeiten, Anfasen, Ausfräsen, Schweißnahtbearbeitung, Erzeugen von Durchbrüchen, Egalisieren	Stahl, Stahlguss	Stähle bis 1200 N/mm <sup>2</sup> (< 38 HRC)	Grobzerspanung	<b>3</b>	8/86-8/87
			Feinzerspanung	<b>3</b>	8/86-8/87
	Edelstahl (INOX)	Rost- und säurebeständige Stähle	Grobzerspanung	<b>1</b>	8/86
			Feinzerspanung	<b>1</b>	8/86
	NE-Metalle	Weiche NE-Metalle	Grobzerspanung	<b>1</b>	8/86
	Gusseisen	Graues Gusseisen, weißes Gusseisen	Grobzerspanung	<b>3</b>	8/86-8/87
			Feinzerspanung	<b>3</b>	8/86-8/87
	Kunststoffe, andere Werkstoffe	Faserverstärkte thermoplastische und duroplastische Kunststoffe, Hartgummi, Holz	Grobzerspanung	<b>1</b>	8/86
			Feinzerspanung	<b>1</b>	8/86

**Sicherheitsempfehlungen:** Bitte tragen Sie entsprechenden Augenschutz, Gehörschutz und Schutzhandschuhe und beachten Sie die empfohlenen Drehzahlen, insbesondere bei Frässtiften mit Langschaft!