

Schleifhülse Trizact™

237AA

Ausführung: Vollkunstharzgebundenes Korundkorn auf schwerer, reißfester, halbflexibler Gewebeunterlage für hohe Standzeiten. Gleichmäßiger Aufbau des Schleifkorns (pyramidenförmiger Aufbau der Schleifoberfläche) für Finish-Schliff, konstante Rautiefe, mit Schleifhilfsmittel für einen kühlen Schliff.
Maße (L x B x Ø) 289 x 100 x 90 mm.

Körnung	Körnung nach US-Standard	VE	3M 8458		Bestell-Nr.
			€	€	
120	A 160	20	5,65		...0100
240	A 80	20	5,65		...0105
280	A 65	20	5,65		...0110
800	A 30	20	5,65		...0115

(W812)

Anwendung: Für den Einsatz auf Satiniermaschinen mittels Aufnahmewalze innerhalb des Match- und Finishsystems. Für eine reproduzierbare Oberflächengüte mit gleichmäßigem Schliffbild in weniger Arbeitsschritten.

Hinweis: Nicht geeignet zur Verwendung mit harten Aufnahmewalzen.



Stahl	●
INOX	●
Guss	○
Hartmetall	●
Aluminium	●
Kunststoff/GFK	●
Farbe/Lack	●



Schleifvlieshülse

Ausführung: Nylonvlies mit kunstharzgebundenem Korundkorn (A) gleichmäßig durchsetzt, wasserfest. Die offene Struktur verhindert vorzeitiges Zusetzen und reduziert die Wärmeentwicklung, lange Standzeit und gleichmäßige Oberflächengüte.
Maße (L x B x Ø) 289 x 100 x 90 mm.

Anwendung: Für den Einsatz auf Satiniermaschinen mittels Aufnahmewalze innerhalb des Match- und Finishsystems. Zum Ausbessern leicht beschädigter Oberflächen sowie zur Feinmattierung.

Feinheitsgrad	VE		format 3M		Bestell-Nr.
	8470	8458	€	€	
grob	10	5	13,65	15,15	...0200
mittel	10	5	12,65	15,15	...0205
sehr fein	10	5	12,65	15,15	...0210

(W841) (W812)



Stahl	●	8470	8458
INOX	●	●	●
Guss	●	○	○
Aluminium	●	○	○
NE-Metall	●	○	○
Metall, hochwarmfest	○	○	○
Kunststoff/GFK	●	●	●
Holz	●	●	●
Farbe/Lack	●	●	●

Schleifmoprad

Ausführung: Korund-Lamellen (A) auf hochfestem Gewebe. Die fächerförmige, radiale Anordnung passt sich hervorragend den Konturen des zu bearbeitenden Werkstücks an.
Maße 100 x 100 mm, Bohrung Ø 19 mm.

Anwendung: Für den Einsatz auf allen gängigen Satiniermaschinen.

- 8446 SM 611 S**
Zur Feinbearbeitung von Oberflächen mit gleichmäßigem Schliffbild.
- 8424 NCW 600 S**
Mit zusätzlichen Vlieslamellen. Für ein besonders feines Schliffbild bei optimierter Standzeit.

Körnung	max. Drehzahl min ⁻¹	KLINGSPOR		Bestell-Nr.
		8446	8424	
40	3700	39,90	-	...0040
60	3700	39,90	-	...0060
80	3700	43,70	30,50	...0080
100	3700	-	30,50	...0100
120	3700	43,70	-	...0120
150	3700	-	30,50	...0150
180	3700	47,60	30,50	...0180
240	3700	54,00	-	...0240

(W852) (W852)



Stahl	○	8446	8424
INOX	○	○	○
Kunststoff/GFK	●	●	●
Holz	●	○	○
Spachtel	●	○	○
Farbe/Lack	●	○	○

Schleifvliesrad

NFW 600 S

Ausführung: Vlies mit Korundstreuung (A). **Maße 100 x 100 mm, Bohrung Ø 19 mm.**

Anwendung: Besonders geeignet zum Mattieren, Satinieren und für den Endschliff von Metall. Für den Einsatz auf allen gängigen Satiniermaschinen.

Feinheitsgrad	Körnung	max. Drehzahl min ⁻¹	KLINGSPOR		Bestell-Nr.
			8427	€	
grob	80-100	3700	28,60		...0010
mittel	100-180	3700	28,60		...0020
sehr fein	220-400	3700	28,60		...0030

(W852)



Stahl	○
INOX	●
Kunststoff/GFK	○
Holz	○
Spachtel	○
Farbe/Lack	○