

### Poliering für Akku-Maschinen

**Ausführung:** Aus gewelltem Tuch, Gewinde M14 x 2,0.



**8808**

**Sisal**

Zum Vorpolieren und Entfernen von Defekten und Kratzern. Wir empfehlen den Einsatz von Polierpaste weiß für die Bearbeitung von Stahl und Edelstahl und Polierpaste braun für die Bearbeitung von Messing und weiteren NE-Metallen.

**Hinweis:** Polierpaste weiß siehe Bestell-Nr. 8811 0005, Polierpaste braun siehe Bestell-Nr. 8811 0010.



8808

Stahl	●
INOX	●
Aluminium	●
NE-Metall	●

**8809**

**Baumwolle Notiflex Soft**

Zum Abglänzen, Erzeugen einer Hochglanzoberfläche. Wir empfehlen den Einsatz von Polierpaste blau für die Bearbeitung von Stahl, Edelstahl, Messing, Kupfer und Aluminium.

**Hinweis:** Polierpaste blau siehe Bestell-Nr. 8811 0005.



8809

Ø x Stärke mm	max. Drehzahl min <sup>-1</sup>	VE	osborn	osborn	Bestell- Nr.
			8808	8809	
100 x 10	9000	7	13,65 (W702)	13,40 (W702)	...0100
			€	€	

### Satiniering für Akku-Maschinen

**Ausführung:** Schleifvliescheibe, Gewinde M14 x 2,0.

**Anwendung:** Zum Satinieren, Desoxidieren, leichten Schleifen/Entgraten, Glätten und Feinschleifen. Das Ergebnis ist ein feines, mattes Oberflächenfinish. Der Ring kann im Trocken- und Nasseinsatz angewendet werden.



Stahl	●
INOX	●
Aluminium	●
NE-Metall	●



Ø x Stärke mm	Feinheits- grad	Körnung	max. Drehzahl min <sup>-1</sup>	VE	osborn	Bestell- Nr.
					8810	
100 x 10	fein	180-220	9000	7	11,10 (W702)	...0100
					€	