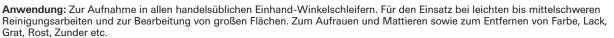
Topfbürste, gewellt

Ausführung: Mit Gewinde M14 x 2.





Stahldraht

						format	LESSM/NN°	
	Besatz	länge	Drahts	stärke	max. Dreh-	7032	7986	Bestell-
Bürsten-Ø	mı	m	m	m	zahl			Nr.
mm	7032	7986	7032	7986	min ⁻¹	€	€	
60	21	_	0,3	_	12500	5,30	_	0060
65	_	20	_	0,35	12000	_	8,15	0065
80	30	25	0,3	0,35	8500	13,85	15,40	0080
100	_	30	_	0,35	9000	_	20,20	0100
						(W566)	(\M/872)	



7986 LESSMANN

format

Stahldraht, verseilt

Verdrillte Stahldraht-Filamente für verringerten Drahtbruch und materialschonenden Abtrag. Bis zu 8-mal längere Standzeit gegenüber herkömmlichen Topfbürsten mit gewelltem Draht. Speziell für den feinen, satinierten Oberflächenschliff.



Besseres Schliffbild (links) als durch herkömmliche Topfbürsten (rechts).

(W566)



				format	
Bürsten-Ø	Besatzlänge	Drahtstärke	max. Drehzahl	7029	Bestell-
mm	mm	mm	min ⁻¹	€	Nr.
60	20	0,3	12500	13,00	0060
80	25	0.3	8500	23 40	0080

Rostfreier Stahldraht

				format	LESSMANN°	LESSM/NN°	
	Besatz-			7034	7987	7985	Bestell-
Bürsten-Ø	länge	Drahtstärke	max. Drehzahl	V2A	V2A	V4A	Nr.
mm	mm	mm	min ⁻¹	€	€	€	
60	21	0,3	12500	10,75	_	_	0060
65	20	0,3	12000	_	13,80	26,80	0065
80	25	0,3	8500	20,60	_	_	0080
				(W566)	(W872)	(W875)	



7987 + 7985 **LESSM**NN

Messingdraht

Speziell für die Aufnahme auf Akku-Winkelschleifern entwickelt.

				osborn	
Bürsten-Ø	Besatzlänge	Drahtstärke	max. Drehzahl	8805	Bestell-
mm	mm	mm	min ⁻¹	€	Nr.
60	21	0,3	12500	17,10	0060
				(W702)	





