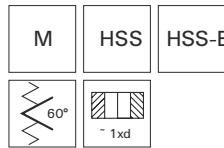


### Kombi-Bit SGE 1/4"

**Ausführung:** Mit Kreuzanschliff. Die Induktionszone sorgt für eine erhöhte Biegeelastizität und reduziert die Bruchgefahr. Dadurch ermöglicht sie eine bis zu **50 % höhere Standzeit**.

**Anwendung:** Zum Kernlochbohren, Gewindeschneiden und Entgraten in einem Arbeitsgang. Für den Einsatz auf Akku-Bohrschraubern (min. 7,5 V), Handbohrmaschinen mit Rechts- und Linkslauf und stationären Bohrmaschinen sowie zum Schneiden von Hand in Stählen bis 850 N/mm<sup>2</sup>, Aluminiumlegierungen sowie Kupfer, Messing und Bronzen geeignet. Ideal für Montagearbeiten und Kleinserien.

**Hinweis:** Materialstärke nicht über Gewindegröße (M6 = 6 mm Materialstärke). Schneidöl verwenden.



Gewinde	Steigung mm	Bohrer-Ø mm	Gesamt-länge mm	format professional quality		Bestell-Nr.
				1656 HSS €	1657 HSS-E €	
M3	0,50	2,5	36	6,80	10,70	...0001
M4	0,70	3,3	39	6,80	10,70	...0003
M5	0,80	4,2	41	6,80	10,70	...0005
M6	1,00	5	44	6,80	10,70	...0007
M8	1,25	6,8	50	9,35	12,35	...0009
M10	1,50	8,5	59	11,35	14,75	...0011
M12	1,75	10,2	66	17,45	28,00	...0013
				(W161)	(W161)	

### Kombi-Bit-SGE-Satz 1/4"

**Ausführung:** Lieferung in Kunststoffbox.

Ausführung	Satzinhalt	format professional quality		Bestell-Nr.
		1656 HSS €	1657 HSS-E €	
7-teilig	1 Universal-Bithalter 6 Kombi-Bits M3; 4; 5; 6; 8; 10	52,60	74,70	...0020
		(W161)	(W161)	



### Einschnittgewindebohrer-Bit HexTap S 1/4"

**Anwendung:** Für Rohrgewinde nach DIN ISO 228. Für den Einsatz auf Akku-Bohrschraubern (min. 7,5 V), Handbohrmaschinen mit Rechts- und Linkslauf und stationären Bohrmaschinen sowie zum Schneiden von Hand in Stählen bis 850 N/mm<sup>2</sup> geeignet, bedingt geeignet für Aluminiumlegierungen.

**Hinweis:** Schneidöl verwenden.



Nenn-Ø Zoll	Gesamtlänge mm	Schneidenlänge mm	VÖLKEL professional quality		Bestell-Nr.
			1649 €		
G 1/8	40,5	17	10,05		...0250
			(W161)		