## Kneifzange

Ausführung: DIN ISO 9243, aus Spezial-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen, Schneiden induktiv gehärtet (60 HRC), Kopf poliert, Zange schwarz atramentiert. Anwendung: Zum Herausziehen von Nägeln und Krampen.

	format)	KNIPEX	
Länge	5130	5133	Bestell-
mm	€	€	Nr.
160	-	13,25	0160
180	9,20	13,75	0180
200	10,85	-	0200
210	-	14,60	0210
225	12,45	16,80	0225
250	15,20	20,00	0250
	(W512)	(W525)	



## Monierzange (Rabitz- oder Flechtzange)

Ausführung: DIN ISO 9242, aus Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, in Öl gehärtet und angelassen, Schneiden induktiv gehärtet (61 HRC), Zange schwarz atramentiert.

**Anwendung:** Zum Verdrillen und Schneiden von Bindedraht von der Rolle in einem Arbeitsgang.

	format)	KNIPEX	
Länge	5136	5139	Bestell-
mm	€	€	Nr.
220	11,25	13,45	0220
250	12,25	14,70	0250
280	13,70	16,10	0280
300	16,65	19,20	0300
	(W512)	(W525)	





 Ausführung: DIN ISO 9242. Aus Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, in Öl gehärtet und angelassen, Schneiden induktiv gehärtet (61 HCR). Schlanke Form zum Binden von tief liegenden Eisen. Dämpfung des Schnittschlags nach Durchtrennen des Bindedrahts.
25 % Kraftersparnis durch optimale Übersetzung gegenüber einer normalen Monierzange gleicher Länge.

**Anwendung:** Zum Verdrillen und Schneiden von Bindedraht von der Rolle in einem Arbeitsgang.

5140 Kopf poliert, Zange schwarz atramentiert.

5143 Kopf und Zange glanzverzinkt.

	KNIPEX	KNIPEX	
Länge	5140	5143	Bestell-
mm	€	€	Nr.
250	_	22,40	0250
300	24,40	26,70	0300
	(W525)	(W525)	

5140	



## Abreißzange

**Ausführung:** DIN ISO 5743, aus Spezial-Werkzeugstahl, geschmiedet, in Öl gehärtet und angelassen, **Kopf poliert**, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (59 HRC), Zange schwarz atramentiert.

Anwendung: Für Demontagearbeiten im Karosseriebau.

	KNIPEX	
Länge	5137	Bestell-
mm	€	Nr.
300	47,30	0300
	(W525)	



NIP