Schrumpffutter

Fortsetzung

					HARRIS	
					3549	Bestell-
$\emptyset d_1$	$\emptyset d_2$	$\emptyset d_3$	I_2	I_1	HSK 63	Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	€	
10	24	32	42	200	327,50 ◊	1020
12	24	32	47	90	178,00	1209
12	24	32	47	130	257,50	1213
12	24	32	47	160	281,00 ◊	1216
12	24	32	47	200	327,50 ◊	1220
14	27	34	47	90	178,00	1409
14	27	34	47	130	257,50 ◊	1413
14	27	34	47	160	281,00 ◊	1416
14	27	34	47	200	327,50 ◊	1420
16	27	34	50	95	178,00	1609
16	27	34	50	130	257,50	1613
16	27	34	50	160	281,00 ◊	1616
16	27	34	50	200	327,50 ◊	1620
18	33	42	50	95	178,00	1809
18	33	42	50	130	257,50 ◊	1813
18	33	42	50	160	281,00 ◊	1816
18	33	42	50	200	327,50 ◊	1820
20	33	42	52	100	178,00	2010
20	33	42	52	130	257,50	2013
20	33	42	52	160	281,00 ◊	2016
20	33	42	52	200	327,50 ◊	2020
25	44	53	58	115	187,50	2511
* Ohne Finete	llechrauhe o	hne Gewinde	für Wuchter	hrauhan	(W394)	

* Ohne Einstellschraube, ohne	Gewinde für Wuchtschrauber
mit Schlitzen in der Spannbo	hrung für Kühlmittelzufuhr.

					3549	Bestell-
$\emptyset d_1$	$ ot\!\!/ d_2$	Ø d₃	I_2	I_1	HSK 63	Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	€	
25	44	53	58	130	257,50 ◊	2513
25	44	53	58	160	281,00 ◊	2516
25	44	53	58	200	327,50 ◊	2520
32	44	53	58	120	192,00	3212
32	44	53	58	160	281,00 ◊	3216
32	44	53	58	200	327,50 ◊	3220
					(W394)	

					- Muck	
					3551	Bestell-
$\emptyset d_1$	$\emptyset d_2$	Ø d₃	I_2	I_1	HSK 100	Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	€	
6	21	27	36	85	267,00 ◊	0608
8	21	27	36	85	267,00 ◊	0808
10	24	32	42	90	267,00 ◊	1009
12	24	32	47	95	267,00 ◊	1209
14	27	34	47	95	267,00 ◊	1409
16	27	34	50	100	267,00 ◊	1610
18	33	42	50	100	267,00 ◊	1810
20	33	42	52	105	267,00 ◊	2010
25	44	53	58	115	267,00 ◊	2511
32	44	53	58	120	267,00 ◊	3212
					(W394)	

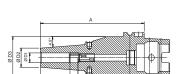
Schrumpffutter Power Shrink Chuck

Ausführung: Aus hitzebeständigem Warmarbeitsstahl. Optimiertes Design verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung. Feinwuchten mit Wuchtschrauben. Mit verschließbaren Cool Jet Bohrungen. Alle Funktionsflächen feinbearbeitet und garantierte Qualität durch doppelte 100 % Kontrolle. Für HSS- und HM-Werkzeuge geeignet.

Kegeltoleranz: AT3 Schafttoleranz: h6 Gehärtet: 54 -2 HRC

Anwendung: Für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschrumpfgeräte geeignet. Für höchste Zerspanungsleistung bei der Hochgeschwindig-keitsbearbeitung und Schwerzerspanung.

Lieferumfang: Schrumpffutter mit Längeneinstellschraube.



G 2.5

25.000

Α

12164-1



HAIMER

$ \emptyset D_1 $		$ØD_2$	\emptyset D ₃	L	Α	3428	Bestell-
mm	HSK	mm	mm	mm	mm	€	Nr.
6*	63	22	_	38	70	240,50 ◊	0001
6	63	21	53	36	130	386,00 ◊	0004
6	63	21	53	36	160	406,00 ◊	0007
8*	63	22	_	38	70	240,50 ◊	0010
8	63	21	53	36	130	386,00 ◊	0013
8	63	21	53	36	160	406,00 ◊	0016
10*	63	26,5	_	43	70	240,50 ◊	0019
10	63	24	53	42	130	386,00 ◊	0022
10	63	24	53	42	160	406,00 ◊	0025
12*	63	26,5	_	46	70	240,50 ◊	0028
12	63	24	53	47	130	386,00 ◊	0031
12	63	24	53	47	160	406,00 ◊	0034
14*	63	29,5	_	48	75	240,50 ◊	0037
14	63	27	53	47	130	386,00 ◊	0040
14	63	27	53	47	160	406,00 ◊	0043
* ohne Län	aeneinstell	schraube.				(W394)	

* ohne Längeneinstellschraube	
-------------------------------	--

\emptyset D ₁		$ØD_2$	$ØD_3$	L	Α	3428	Bestell-
mm	HSK	mm	mm	mm	mm	€	Nr.
16*	63	29,5	_	49	75	240,50 ◊	0046
16	63	27	53	50	130	386,00 ◊	0049
16	63	27	53	50	160	406,00 ◊	0052
18*	63	35,5	_	49	75	240,50 ◊	0055
18	63	33	53	50	130	386,00 ◊	0058
18	63	33	53	50	160	406,00 ◊	0061
20*	63	35,5	-	49	75	240,50 ◊	0064
20	63	33	53	52	130	386,00 ◊	0067
20	63	33	53	52	160	406,00 ◊	0070
25*	63	45	51	57	85	240,50 ◊	0073
25	63	44	53	58	130	386,00 ◊	0076
25	63	44	53	58	160	406,00 ◊	0079
32*	63	45	51	59	85	240,50 ◊	0082
32	63	44	53	58	130	386,00 ◊	0085
32	63	44	53	58	160	406,00 ◊	0088
						(W394)	