

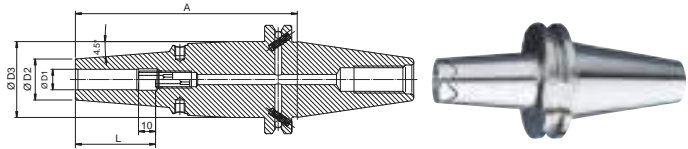
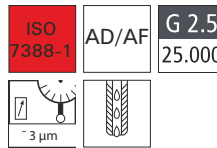
Schrumpffutter Power Shrink Chuck, Safe-Lock™

Ausführung: Aus hitzebeständigem Warmarbeitsstahl. **Mit Safe-Lock™ Aufnahme.** Optimiertes Design verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung. Feinwuchten mit Wuchtschrauben. Mit verschleißbaren Cool Jet Bohrungen. **Alle Funktionsflächen feinbearbeitet und garantierte Qualität** durch doppelte 100 % Kontrolle. Für HSS- und HM-Werkzeuge geeignet.

Kegeltoleranz: AT3
Schafttoleranz: h6
Gehärtet: 54 –2 HRC

Anwendung: Für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschumpfgeräte geeignet. Für höchste Zerspanungsleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspanung.

Lieferumfang: Schrumpffutter mit Längeneinstellschraube.



Ø D ₁ mm	Ø D ₂ mm	L mm	A mm	3426 SK 40 €	Bestell- Nr.
12	26,5	47	65	312,50	...1200
16	29,5	50	65	312,50	...1600
20	35,5	52	65	312,50	...2000

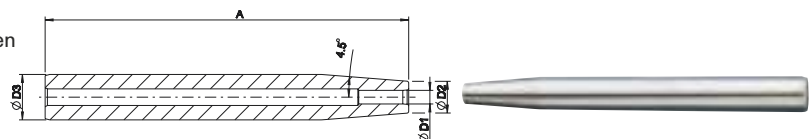
(W394)

Präzisions-Schrumpfverlängerung

Ausführung: Absolute Rundlaufgenauigkeit, optimale und nahezu unbegrenzte Verlängerungen möglich. Universell einsetzbar und immer neu verwendbar. Schafttoleranz h6.

Anwendung: Für HM- und HSS-Schäfte.

Hinweis: Schwingungsgedämpfte Schrumpfverlängerungen mit Schwermetallkern auf Anfrage lieferbar.



Ø D ₁ mm	Ø D ₂ mm	Ø D ₃ mm	A mm	α °	Kühlung mit Kühlkörper mm	zusätzlich Kühl- apter Größe	3550 €	Bestell- Nr.
6	14	20	160	4,5	14-16	1.2	112,50 *	...0110
8	14	20	160	4,5	14-16	1.2	112,50 *	...0115
10	20	25	160	4,5	6- 8	-	112,50 *	...0120
12	20	25	160	4,5	6- 8	-	112,50 *	...0125
14	20	25	160	4,5	6- 8	-	112,50 *	...0130
16	22	25	160	4,5	6- 8	-	112,50 *	...0135
20	27	32	160	4,5	14-16	-	150,50 *	...0140
3	10	16	160	4,5	14-16	1.1	112,50 *	...0220
4	10	16	160	4,5	14-16	1.1	112,50 **	...0225
5	10	16	160	4,5	14-16	1.1	112,50 **	...0230
6	14	20	160	4,5	14-16	1.2	112,50 **	...0235
8	14	20	160	4,5	14-16	1.2	112,50 **	...0240
10	20	25	160	4,5	6- 8	-	112,50 **	...0245
12	20	25	160	4,5	6- 8	-	112,50 **	...0250
14	20	25	160	4,5	6- 8	-	112,50 **	...0255
16	22	25	160	4,5	6- 8	-	112,50 **	...0260
20	27	32	160	4,5	14-16	-	150,50 **	...0265
6	14	20	300	4,5	14-16	1.2	239,50 ◇**	...0310
8	14	20	300	4,5	14-16	1.2	239,50 ◇**	...0315
10	20	25	300	4,5	6- 8	-	239,50 ◇**	...0320
12	20	25	300	4,5	6- 8	-	239,50 ◇**	...0325
14	20	25	300	4,5	6- 8	-	239,50 ◇**	...0330
16	22	25	300	4,5	6- 8	-	239,50 ◇**	...0335
20	27	32	300	4,5	14-16	-	239,50 ◇**	...0340
3	6	16	160	3	6- 8	2.01	112,50 ***	...0410
4	7	16	160	3	6- 8	2.02	112,50 ***	...0415
5	8	16	160	3	6- 8	2.03	112,50 ***	...0420
6	9	16	160	3	6- 8	2.04	112,50 ****	...0425
8	11	16	160	3	6- 8	2.05	112,50 ****	...0430
10	13	16	160	3	6- 8	2.06	112,50 ****	...0435
6	9	20	200	3	6- 8	2.04	127,00 ***	...0510
8	11	20	200	3	6- 8	2.05	127,00 ***	...0515
10	13	20	200	3	6- 8	2.06	127,00 ***	...0520
12	15	20	200	3	6- 8	2.07	127,00 ***	...0525

(W394)

* Mit Längeneinstellschraube (Verstellweg 10 mm).
** Ohne Längeneinstellschraube, beliebige Längeneinstellung (Teleskop).
*** Nur HM-Schäfte, ohne Einstellschraube (Teleskop).
**** Nur HM-Schäfte, mit Einstellschraube.



KOMPETENZ HYDRODEHNTECHNIK

Modernste Spanntechnologien!

WTE Hydro-Dehnentechnologie garantiert durch die hohe Schwingungsdämpfung optimale Werkstückoberflächen und längere Werkzeug-Standzeiten. Hydro-Dehnspannfutter eignen sich hervorragend für das Bohren, Reiben und Schlichten und sind ohne Zusatzgeräte zu bedienen. Ebenso bietet WTE eine geeignete Hydrodehnentechnik für das Fräsen und Schruppen.

Weitere Eigenschaften aller WTE Hydro-Dehnspannfutter sind:

- Hohe Rundlaufgenauigkeit
- Schnelle Rüstzeiten möglich
- Mit Ausgleichs-Technologie
- Flexibler Spannungsbereich durch Reduzierhülsen



WTE
MAPAL GROUP

WTE Präzisionstechnik GmbH

Gewerbegebiet an der B95, 2a, 09427 Ehrentriedersdorf, Tel. +49 (0)3 73 41 17 0
info@wte-tools.de, www.wte-tools.de