Schrumpffutter

Ausführung: Feingewuchtet. Aus hitzebeständigem Warmarbeitsstahl. Alle Funktionsflächen feinbearbeitet und garantierte Qualität durch doppelte 100 % Kontrolle. Feinwuchten mit Wuchtschrauben. Für HSS- und HM-Werkzeuge geeignet.

Kegeltoleranz: AT3 Schafttoleranz: h6 Gehärtet: 54 - 2 HRC

Anwendung: Für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschrumpfgeräte geeignet.

Lieferumfang: Schrumpffutter mit Längeneinstellschraube.

G 2.5 AD/B HAIMER 25.000 3 µm Ŀ R

「」」

				HAMMER.	HUMAN DR.	
				3445	3446	Bestell-
		Ø d₃	I_1	SK 40	SK 50	Nr.
mm	mm	mm	mm	€	€	
3	10	-	80	196,00 *	-	0308
4	10	-	80	196,00 *	-	0408
5	10	-	80	196,00 *	-	0508
6	21	27	80	155,00	238,50	0608
6	21	27	130	230,00	309,50 🛇	0613
6	21	27	160	_	320,00 ◊	0616
6	21	27	200	_	363,50 🛇	0620
8	21	27	80	155,00	238,50	0808
8	21	27	130	230,00 ◊	309,50 🛇	0813
8	21	27	160	_	320,00 ◊	0816
8	21	27	200	-	363,50 🛇	0820
10	24	32	80	155,00	238,50	1008
10	24	32	130	230,00 ◊	309,50 🛇	1013
10	24	32	160	_	320,00 ◊	1016
10	24	32	200	-	363,50 🛇	1020
12	24	32	80	155,00	238,50	1208
12	24	32	130	230,00 ◊	309,50 🛇	1213
12	24	32	160	-	320,00 ◊	1216
12	24	32	200	_	363,50 🛇	1220
14	27	34	80	155,00	238,50	1408
14	27	34	130	230,00 ◊	309,50 🛇	1413
14	27	34	160	_	320,00 ◊	1416
* Ohne Eins	tellschraub	e, ohne Gew	inde	(W394)	(W394)	

				Reber	Rober	
				3445	3446	Bestell-
		Ød₃	I ₁	SK 40	SK 50	Nr.
mm	mm	mm	mm	€	€	
14	27	34	200	-	363,50 🛇	1420
16	27	34	80	155,00	258,50	1608
16	27	34	130	230,00 ◊	309,50 🛇	1613
16	27	34	160	-	330,50 🛇	1616
16	27	34	200	-	363,50 🛇	1620
18	33	42	80	155,00	258,50	1808
18	33	42	130	230,00 ◊	309,50 🛇	1813
18	33	42	160	_	330,50 🛇	1816
18	33	42	200	-	363,50 🛇	1820
20	33	42	80	155,00	258,50	2008
20	33	42	130	230,00 ◊	309,50 🛇	2013
20	33	42	160	-	330,50 🛇	2016
20	33	42	200	-	363,50 🛇	2020
25	44	53	100	164,50	258,50	2510
25	44	53	130	230,00 ◊	309,50 🛇	2513
25	44	53	160	-	340,50 🛇	2516
25	44	53	200	-	363,50 🛇	2520
32	44	53	100	173,00	263,00	3210
32	44	53	130	_	322,00 ◊	3213
32	44	53	160	-	340,50 ◊	3216
32	44	53	200	_	363,50 🛇	3220
				(W394)	(W394)	

* Ohne Einstellschraube, ohne Gewinde für Wuchtschrauben, mit Schlitzen in der Spannbohrung für Kühlmittelzufuhr.

Schrumpffutter Power Shrink Chuck

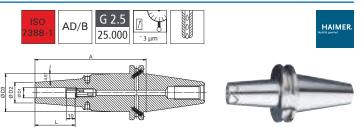
Ausführung: Aus hitzebeständigem Warmarbeitsstahl. Optimiertes Design verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung. Feinwuchten mit Wuchtschrauben. Mit verschließbaren Cool Jet Bohrungen. Alle Funktionsflächen feinbearbeitet und garantierte Qualität durch doppelte 100 % Kontrolle. Für HSS- und HM-Werkzeuge geeignet.

Kegeltoleranz: AT3 Schafttoleranz: h6 Gehärtet: 54 - 2 HRC

Anwendung: Für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschrumpfgeräte geeignet. Für höchste Zerspanungsleistung bei der Hochgeschwindig-keitsbearbeitung und Schwerzerspanung.

Lieferumfang: Schrumpffutter mit Längeneinstellschraube.

					HNVER		
					3426	Bestell-	
		Ø D₃	L	Α	Sk 40	Nr.	
mm	mm	mm	mm	mm	€		
6	22	-	36	65	223,50 🛇	0001	
6	21	50	36	130	375,00 🛇	0025	
6	21	50	36	160	389,00 🛇	0049	
8	22	-	36	65	223,50 🛇	0004	
8	21	50	36	130	375,00 ◊	0028	
8	21	50	36	160	389,00 ◊	0052	
10	26,5	-	42	65	223,50 ◊	0007	
10	24	50	42	130	375,00 🛇	0031	
10	24	50	42	160	389,00 🛇	0055	
12	26,5	-	47	65	223,50 ◊	0010	
12	24	50	47	130	375,00 ◊	0034	
12	24	50	47	160	389,00 ◊	0058	
					(W394)		



					HARMER.	
					3426	Bestell-
		Ø D₃	L	Α	Sk 40	Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	€	
16	29,5	-	50	65	223,50 ◊	0013
16	27	50	50	130	375,00 🛇	0037
16	27	50	50	160	389,00 🛇	0061
20	35,5	-	52	65	223,50 🛇	0016
20	33	50	52	130	375,00 ◊	0040
20	33	50	52	160	389,00 🛇	0064
25	45,5	_	58	75	223,50 ◊	0019
25	44	53	58	130	375,00 ◊	0043
25	44	53	58	160	389,00 ◊	0067
32	45,5	_	58	80	223,50 ◊	0022
32	44	53	58	130	375,00 ◊	0046
32	44	53	58	160	389,00 ◊	0070
					(W394)	