

Synchro-Gewindeschneidfutter mit Minimallängenausgleich

Bei CNC-Bearbeitungszentren wird die Vorschubachse mit der Drehbewegung der Spindel synchronisiert. Dadurch können mit diesen synchronisierten Spindeln Gewinde mit Werkzeugaufnahmen ohne Längenausgleich („rigid“-tapping) geschnitten werden. In der Praxis zeigen sich jedoch Synchronisationsfehler. Bei Verwendung von starren Gewindeschneidfuttern entstehen als Folge hohe Axialkräfte, die die Standzeit durch hohe Flankenreibung verringern und zu nicht lehrenhaltigen oder unsauberen Gewinden führen. Durch den Einsatz von Gewindeschneidfuttern mit Minimallängenausgleich wird dieses Problem beseitigt.

Technische Merkmale der Synchro-Gewindeschneidfutter:

- Minimaler Längenausgleich auf Druck/Zug ($\pm 0,5$ mm)
- Hohe radiale Steifigkeit bedingt durch zweifache Lagerung
- Hohe Rundlaufgenauigkeit
- Hohe Spannkraft durch Spannung mittels Gewindebohrspannzangen mit Innenvierkant
- Separater Druck-/Zugmechanismus
- Kompakte, verschleißfreie Bauweise
- Hohe Lebensdauer
- Innere Kühlmittelzuführung

Synchro-Gewindeschneidfutter mit Minimallängenausgleich

Ausführung: Mit Zylinderschaft

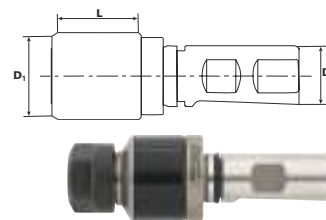
Anwendung: Zur Aufnahme von Spannzangen.

DIN
1835
B+E



Schaft- \varnothing D	für Gewindebohrer	Spannzange	D ₁ mm	L ₁ mm	format EGT		Bestell-Nr.
					3356	€	
20	M3-M8	ER16	28	58	300,00		...0001
20	M3-M12	ER20	34	58	317,50		...0004
25	M3-M8	ER16	28	60	320,50		...0007
25	M4-M20	ER25	34	61	358,50		...0010
25	M4-M27	ER32	55	64	386,00		...0013

(W349)



Synchro-Gewindeschneidfutter mit Minimallängenausgleich

Ausführung: Mit Steilkegelaufnahme.

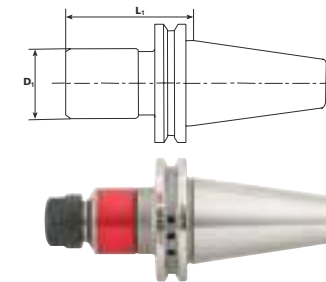
Anwendung: Zur Aufnahme von Spannzangen.

ISO
7388-1



SK	für Gewindebohrer	Spannzange	D ₁ mm	L ₁ mm	format EGT		Bestell-Nr.
					3499	€	
40	M3-M8	ER16	28	79	457,00		...0001
40	M3-M12	ER20	34	85	465,00		...0004
40	M4-M20	ER25	42	90	471,00		...0007
40	M4-M27	ER32	50	100	526,50		...0010
50	M3-M8	ER16	28	79	504,50		...0013
50	M3-M12	ER20	34	85	513,50		...0016
50	M4-M20	ER25	42	90	519,50		...0019
50	M4-M27	ER32	50	100	603,50		...0022

(W349)



Synchro-Gewindeschneidfutter mit Minimallängenausgleich

Ausführung: Mit Steilkegelaufnahme.

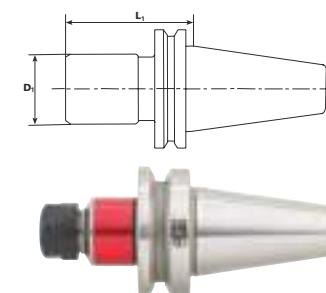
Anwendung: Zur Aufnahme von Spannzangen.

ISO
7388-2



BT	für Gewindebohrer	Spannzange	D ₁ mm	L ₁ mm	format EGT		Bestell-Nr.
					3502	€	
40	M3-M8	ER16	28	79	466,00		...0001
40	M4-M20	ER25	42	90	480,50		...0004
50	M3-M8	ER16	28	100	514,50		...0007
50	M4-M20	ER25	42	100	529,50		...0010

(W349)



Synchro-Gewindeschneidfutter mit Minimallängenausgleich

Ausführung: Mit Steilkegelaufnahme.

Anwendung: Zur Aufnahme von Spannzangen.

ISO
12164-1

A



HSK	für Gewindebohrer	Spannzange	D ₁ mm	L ₁ mm	format EGT		Bestell-Nr.
					3503	3505	
63	M3-M8	ER16	28	89	499,50	-	...0001
63	M3-M12	ER20	34	90	516,50	-	...0004
63	M4-M20	ER25	42	94	525,50	-	...0007
63	M4-M27	ER32	50	105	535,50	-	...0010
100	M3-M8	ER16	28	96	-	721,00	...0001
100	M3-M12	ER20	34	97	-	742,00	...0004
100	M4-M20	ER25	42	101	-	756,00	...0007
100	M4-M27	ER32	50	110	-	817,00	...0010

(W349) (W349)

