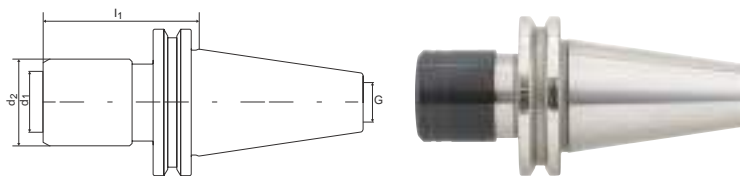
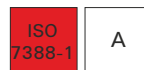


Gewindeschneid-Schnellwechselfutter mit elastischem Längenausgleich

Ausführung: Mit Steilkegelschaft.

Anwendung: Einsetzbar für Rechts- und Linksgewinde sowohl bei horizontaler als auch vertikaler Bearbeitung auf CNC-Bearbeitungszentren, Sonder- und Bohrmaschinen. Ein Verschneiden des Gewindebohrers durch auftretende Differenzen zwischen der Gewindebohrersteigung und dem Maschinenvorschub wird durch den Längenausgleich auf Druck und Zug verhindert. Durch den Einsatz einer Kugelführungsbuchse im Längenausgleich ist das Futter besonders langlebig und leichtgängig bei hohen Drehmomenten.



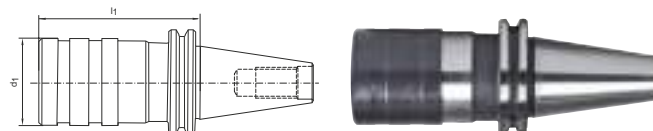
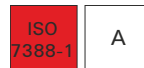
für Gewindebohrer	SK	für Einsatz Typ	Einsatz- \varnothing d_1 mm	Längenausgleich Druck mm	Längenausgleich Zug mm	Außen- \varnothing d_2 mm	Auskraglänge l_1 mm	G	3331 €	Bestell-Nr.
M3 -M12	40	FE 1/FES 1	19	7,5	7,5	38	60	M16	267,00	...0001
M6 -M20	40	FE 2/FES 2	31	12,5	12,5	55	100	M16	300,00	...0004
M14-M33	40	FE 3/FES 3	48	24	24	79	138	M16	529,50	...0007
M3 -M12	50	FE 1/FES 1	19	7,5	7,5	38	62	M24	313,00	...0010
M6 -M20	50	FE 2/FES 2	31	12,5	12,5	55	83	M24	346,00	...0013
M14-M33	50	FE 3/FES 3	48	24	24	79	133	M24	582,50	...0016

(W347)

Gewindeschneid-Schnellwechselfutter mit elastischem Längenausgleich

Ausführung: Mit Steilkegelschaft.

Anwendung: Einsetzbar für Rechts- und Linksgewinde sowohl bei horizontaler als auch vertikaler Bearbeitung auf CNC-Bearbeitungszentren, Sonder- und Bohrmaschinen. Ein Verschneiden des Gewindebohrers durch auftretende Differenzen zwischen der Gewindebohrersteigung und dem Maschinenvorschub wird durch den Längenausgleich auf Druck und Zug verhindert. Durch den Einsatz einer Kugelführungsbuchse im Längenausgleich ist das Futter besonders langlebig und leichtgängig bei hohen Drehmomenten.



Hinweis: Schnellwechseleinsatz FE für Gewindeschneid-Schnellwechselfutter (Bestell-Nr. 3344 0001) 3/102.

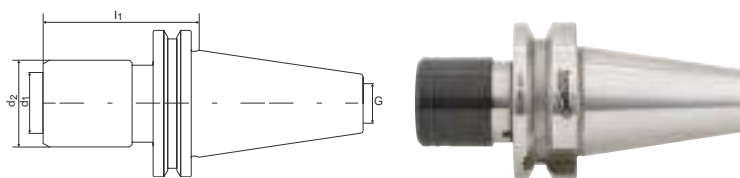
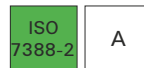
für Gewindebohrer	SK	für Einsatz Typ	Einsatz- \varnothing mm	Längenausgleich Druck mm	Längenausgleich Zug mm	Außen- \varnothing d_1 mm	Auskraglänge l_1 mm	€	3332 €	Bestell-Nr.
M3 -M12	40	FE 1/FES 1	19	7	7	38	59	162,000001
M6 -M20	40	FE 2/FES 2	31	12	12	54	97	207,500004
M14-M33	40	FE 3/FES 3	48	17,5	17,5	78	156	263,500007
M3 -M12	50	FE 1/FES 1	19	7	7	38	63	268,000010
M6 -M20	50	FE 2/FES 2	31	12	12	55	97	302,000013
M14-M33	50	FE 3/FES 3	48	17,5	17,5	78	140	423,500016

(W065)

Gewindeschneid-Schnellwechselfutter mit elastischem Längenausgleich

Ausführung: Mit Steilkegelschaft.

Anwendung: Einsetzbar für Rechts- und Linksgewinde sowohl bei horizontaler als auch vertikaler Bearbeitung auf CNC-Bearbeitungszentren, Sonder- und Bohrmaschinen. Ein Verschneiden des Gewindebohrers durch auftretende Differenzen zwischen der Gewindebohrersteigung und dem Maschinenvorschub wird durch den Längenausgleich auf Druck und Zug verhindert. Durch den Einsatz einer Kugelführungsbuchse im Längenausgleich ist das Futter besonders langlebig und leichtgängig bei hohen Drehmomenten.



für Gewindebohrer	BT	für Einsatz Typ	Einsatz- \varnothing d_1 mm	Längenausgleich Druck mm	Längenausgleich Zug mm	Außen- \varnothing d_1 mm	Auskraglänge l_1 mm	G	3334 €	Bestell-Nr.
M3 -M12	40	FE 1/FES 1	19	7,5	7,5	38	60	M16	259,50	...0001
M6 -M20	40	FE 2/FES 2	31	12,5	12,5	55	100	M16	302,50	...0004
M14-M33	40	FE 3/FES 3	48	20	20	78	162,5	M16	532,00	...0007
M3 -M12	50	FE 1/FES 1	19	7,5	7,5	38	62	M24	319,50	...0010
M14-M33	50	FE 2/FES 2	31	12,5	12,5	55	100	M24	351,50	...0013
M14-M33	50	FE 3/FES 3	48	20	20	78	141	M24	579,00	...0016

(W347)

3.4