



















ISO-Wendeschneidplatte

Fortsetzung

| ISO-Bezeichnung | Schneidstoffsorte | Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe | P Stahl | M Rostfrei | K Guss | N Alu | S Superleg. | H Hart | VE | format professional quality | | Bestell- Nr. |
|-----------------|---|--|------------|---------------|-----------|----------|----------------|-----------|------|--------------------------------|-----|-----------------|
| | | | | | | | | | | 2968 | € | |
| CCMT 060204-M | U 9035  | v _c m/min | 95-160 | 55-95 | 90-150 | 140-560 | 25-55 | - | 10 Δ | 5,80 | ... | 1118 |
| | | f mm/U | 0,1-0,3 | 0,1-0,23 | 0,1-0,3 | 0,1-0,3 | 0,1-0,23 | - | - | | | |
| | | a _p mm | 1-4 | 1-3 | 1-4 | 1-4 | 1-3 | - | - | | | |
| CCMT 060208 | UNI  | v _c m/min | 95-170 | 55-100 | 90-160 | - | - | - | 10 Δ | 4,66 | ... | 2297 |
| | | f mm/U | 0,08-0,25 | 0,08-0,19 | 0,08-0,25 | - | - | - | - | | | |
| | | a _p mm | 0,5-3,0 | 0,5-2,3 | 0,5-3,0 | - | - | - | - | | | |
| CCMT 060208-M | PK 9015  | v _c m/min | 205-290 | - | 190-275 | - | - | - | 10 Δ | 6,50 | ... | 1107 |
| | | f mm/U | 0,15-0,5 | - | 0,15-0,5 | - | - | - | - | | | |
| | | a _p mm | 0,8-2 | - | 0,8-2 | - | - | - | - | | | |
| CCMT 060208-M | U 9035  | v _c m/min | 100-190 | 60-110 | 95-180 | 150-665 | 25-55 | - | 10 Δ | 6,00 | ... | 1124 |
| | | f mm/U | 0,1-0,4 | 0,1-0,3 | 0,1-0,4 | 0,1-0,4 | 0,1-0,3 | - | - | | | |
| | | a _p mm | 1-4 | 1-3 | 1-4 | 1-4 | 1-3 | - | - | | | |
| CCMT 09T304-F | U 9035  | v _c m/min | 95-170 | 55-100 | 90-160 | - | 25-55 | - | 10 Δ | 6,85 | ... | 0103 |
| | | f mm/U | 0,08-0,25 | 0,08-0,19 | 0,08-0,25 | - | 0,08-0,19 | - | - | | | |
| | | a _p mm | 0,5-3 | 0,5-2,3 | 0,5-3 | - | 0,5-2,3 | - | - | | | |
| CCMT 09T304 | UNI  | v _c m/min | 95-170 | 55-100 | 90-160 | - | - | - | 10 Δ | 5,90 | ... | 2300 |
| | | f mm/U | 0,08-0,25 | 0,08-0,19 | 0,08-0,25 | - | - | - | - | | | |
| | | a _p mm | 0,5-3,0 | 0,5-2,3 | 0,5-3,0 | - | - | - | - | | | |
| CCMT 09T304-M | PK 9015  | v _c m/min | 190-260 | - | 180-245 | - | - | - | 10 Δ | 7,45 | ... | 0104 |
| | | f mm/U | 0,15-0,3 | - | 0,15-0,3 | - | - | - | - | | | |
| | | a _p mm | 0,4-2 | - | 0,4-2 | - | - | - | - | | | |
| CCMT 09T304-M | U 9035  | v _c m/min | 95-160 | 55-95 | 90-150 | 140-560 | 25-55 | - | 10 Δ | 7,05 | ... | 0115 |
| | | f mm/U | 0,1-0,3 | 0,1-0,23 | 0,1-0,3 | 0,1-0,3 | 0,1-0,23 | - | - | | | |
| | | a _p mm | 1-4 | 1-3 | 1-4 | 1-4 | 1-3 | - | - | | | |
| CCMT 09T308-F | PMK 9030  | v _c m/min | 165-240 | 95-140 | 155-225 | - | - | - | 10 Δ | 6,85 | ... | 0106 |
| | | f mm/U | 0,15-0,25 | 0,15-0,19 | 0,15-0,25 | - | - | - | - | | | |
| | | a _p mm | 0,8-3 | 0,8-2,3 | 0,8-3 | - | - | - | - | | | |
| CCMT 09T308-F | U 9035  | v _c m/min | 115-195 | 65-115 | 105-185 | - | 25-55 | - | 10 Δ | 7,20 | ... | 0109 |
| | | f mm/U | 0,08-0,25 | 0,08-0,19 | 0,08-0,25 | - | 0,08-0,25 | - | - | | | |
| | | a _p mm | 0,8-3 | 0,8-2,3 | 0,8-3 | - | 0,8-3 | - | - | | | |
| CCMT 09T308-M | PK 9015  | v _c m/min | 195-290 | - | 185-275 | - | - | - | 10 Δ | 7,60 | ... | 0111 |
| | | f mm/U | 0,15-0,5 | - | 0,15-0,5 | - | - | - | - | | | |
| | | a _p mm | 0,8-3 | - | 0,8-3 | - | - | - | - | | | |
| CCMT 09T308 | UNI  | v _c m/min | 115-195 | 65-115 | 105-185 | - | - | - | 10 Δ | 5,90 | ... | 2303 |
| | | f mm/U | 0,08-0,25 | 0,08-0,19 | 0,08-0,25 | - | - | - | - | | | |
| | | a _p mm | 0,8-3,0 | 0,8-2,3 | 0,8-3,0 | - | - | - | - | | | |
| CCMT 09T308-M | U 9035  | v _c m/min | 100-190 | 60-110 | 95-180 | 150-665 | 25-55 | - | 10 Δ | 7,05 | ... | 0121 |
| | | f mm/U | 0,1-0,4 | 0,1-0,3 | 0,1-0,4 | 0,1-0,4 | 0,1-0,30 | - | - | | | |
| | | a _p mm | 1-4 | 1-3 | 1-4 | 1-4 | 0,8-3 | - | - | | | |
| CCMT 120404-F | PMK 9030  | v _c m/min | 140-210 | 80-125 | 130-195 | - | - | - | 10 Δ | 10,00 | ... | 0160 |
| | | f mm/U | 0,15-0,25 | 0,15-0,19 | 0,15-0,25 | - | - | - | - | | | |
| | | a _p mm | 0,5-3 | 0,5-2,3 | 0,5-3 | - | - | - | - | | | |
| CCMT 120404 | UNI  | v _c m/min | 95-170 | 55-100 | 90-160 | - | - | - | 10 Δ | 8,75 | ... | 2306 |
| | | f mm/U | 0,08-0,25 | 0,08-0,19 | 0,08-0,25 | - | - | - | - | | | |
| | | a _p mm | 0,5-3,0 | 0,5-2,3 | 0,5-3,0 | - | - | - | - | | | |
| CCMT 120408-F | PMK 9030  | v _c m/min | 165-240 | 95-140 | 155-225 | - | - | - | 10 Δ | 10,00 | ... | 0166 |
| | | f mm/U | 0,15-0,25 | 0,15-0,19 | 0,15-0,25 | - | - | - | - | | | |
| | | a _p mm | 0,8-3 | 0,8-2,3 | 0,8-3 | - | - | - | - | | | |
| CCMT 120408 | UNI  | v _c m/min | 115-195 | 65-115 | 105-185 | - | - | - | 10 Δ | 8,75 | ... | 2309 |
| | | f mm/U | 0,08-0,25 | 0,08-0,19 | 0,08-0,25 | - | - | - | - | | | |
| | | a _p mm | 0,8-3,0 | 0,8-2,3 | 0,8-3,0 | - | - | - | - | | | |
| CCMT 120408-M | PK 9015  | v _c m/min | 190-290 | - | 180-275 | - | - | - | 10 Δ | 10,55 | ... | 0172 |
| | | f mm/U | 0,15-0,5 | - | 0,15-0,5 | - | - | - | - | | | |
| | | a _p mm | 0,8-4 | - | 0,8-4 | - | - | - | - | | | |

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W291,W286)