

























ISO-Wendeschneidplatte




ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	format 2968							VE	2968 €	Bestell- Nr.
			P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE			
CCGT 060202	ALU 	v_c m/min	-	-	-	200-855	-	-	10 Δ	5,70	...1132	
		f mm/U	-	-	-	0,06-0,15	-	-	-	-	-	
		a_p mm	-	-	-	0,3-3,0	-	-	-	-	-	
CCGT 060204	ALU 	v_c m/min	-	-	-	135-610	-	-	10 Δ	5,70	...1138	
		f mm/U	-	-	-	0,10-0,30	-	-	-	-	-	
		a_p mm	-	-	-	0,4-3,5	-	-	-	-	-	
CCGT 060204 R-EC	U 9035  	v_c m/min	145-240	85-140	135-225	215-840	25-70	-	10 Δ	10,35	...1140	
		f mm/U	0,08-0,25	0,08-0,19	0,08-0,25	0,08-0,25	0,08-0,15	-	-	-	-	
		a_p mm	0,5-1,5	0,5-1,1	0,5-1,5	0,5-1,5	0,5-0,9	-	-	-	-	
CCGT 060204 L-EC	U 9035  	v_c m/min	145-240	85-140	135-225	215-840	25-70	-	10 Δ	10,30	...1143	
		f mm/U	0,08-0,25	0,08-0,19	0,08-0,25	0,08-0,25	0,08-0,15	-	-	-	-	
		a_p mm	0,5-1,5	0,5-1,1	0,5-1,5	0,5-1,5	0,5-0,9	-	-	-	-	
CCGT 09T302	ALU 	v_c m/min	-	-	-	165-595	-	-	10 Δ	7,45	...0140	
		f mm/U	-	-	-	0,10-0,15	-	-	-	-	-	
		a_p mm	-	-	-	0,3-4,0	-	-	-	-	-	
CCGT 09T304	ALU 	v_c m/min	-	-	-	135-610	-	-	10 Δ	7,45	...0128	
		f mm/U	-	-	-	0,10-0,30	-	-	-	-	-	
		a_p mm	-	-	-	0,4-4,5	-	-	-	-	-	
CCGT 09T304 L-EC	U 9035  	v_c m/min	135-185	80-110	125-175	200-645	25-55	-	10 Δ	11,60	...0142	
		f mm/U	0,14-0,3	0,14-0,23	0,14-0,3	0,14-0,3	0,14-0,18	-	-	-	-	
		a_p mm	0,8-2,0	0,8-1,5	0,8-2,0	0,8-2,0	0,8-1,2	-	-	-	-	
CCGT 09T304 R-EC	U 9035  	v_c m/min	135-185	80-110	125-175	200-645	25-55	-	10 Δ	12,05	...0145	
		f mm/U	0,14-0,3	0,14-0,23	0,14-0,3	0,24-0,3	0,14-0,18	-	-	-	-	
		a_p mm	0,8-2,0	0,8-1,5	0,8-2,0	0,8-2,0	0,8-1,2	-	-	-	-	
CCGT 09T308	ALU 	v_c m/min	-	-	-	120-575	-	-	10 Δ	7,45	...0134	
		f mm/U	-	-	-	0,15-0,60	-	-	-	-	-	
		a_p mm	-	-	-	0,8-5,0	-	-	-	-	-	
CCGT 120404	ALU 	v_c m/min	-	-	-	120-610	-	-	10 Δ	10,15	...0154	
		f mm/U	-	-	-	0,10-0,30	-	-	-	-	-	
		a_p mm	-	-	-	0,4-7,0	-	-	-	-	-	
CCGT 120408	ALU 	v_c m/min	-	-	-	110-575	-	-	10 Δ	10,15	...0158	
		f mm/U	-	-	-	0,15-0,6	-	-	-	-	-	
		a_p mm	-	-	-	0,8-7,0	-	-	-	-	-	
CCMT 060202-F	KNH 9010  	v_c m/min	135-210	80-125	125-195	-	-	-	10 Δ	6,50	...1131	
		f mm/U	0,08-0,15	0,08-0,11	0,08-0,15	-	-	-	-	-	-	
		a_p mm	0,5-3	0,5-2,3	0,5-3	-	-	-	-	-	-	
CCMT 060202-F	U 9035 	v_c m/min	105-160	60-95	95-150	-	25-55	-	10 Δ	6,40	...1100	
		f mm/U	0,08-0,15	0,08-0,11	0,08-0,15	-	0,08-0,11	-	-	-	-	
		a_p mm	0,5-3	0,5-2,3	0,5-3	-	0,5-2,3	-	-	-	-	
CCMT 060202-M	PMK 9030 	v_c m/min	135-210	80-125	125-195	-	-	-	10 Δ	6,00	...1109	
		f mm/U	0,15-0,3	0,15-0,23	0,15-0,3	-	-	-	-	-	-	
		a_p mm	1-4	1-3	1-4	-	-	-	-	-	-	
CCMT 060202-M	U 9035  	v_c m/min	110-150	65-90	100-140	165-525	25-55	-	10 Δ	6,50	...1112	
		f mm/U	0,1-0,15	0,1-0,11	0,1-0,15	0,1-0,15	0,1-0,11	-	-	-	-	
		a_p mm	1-4	1-3	1-4	1-4	1-2,5	-	-	-	-	
CCMT 060204-F	PMK 9030 	v_c m/min	140-210	80-125	130-195	-	-	-	10 Δ	5,80	...1103	
		f mm/U	0,15-0,25	0,15-0,19	0,15-0,25	-	-	-	-	-	-	
		a_p mm	0,5-3	0,5-2,3	0,5-3	-	-	-	-	-	-	
CCMT 060204-F	KNH 9010  	v_c m/min	115-225	65-135	105-210	-	-	-	10 Δ	6,10	...1137	
		f mm/U	0,08-0,25	0,08-0,19	0,08-0,25	-	-	-	-	-	-	
		a_p mm	0,5-3	0,5-2,3	0,5-3	-	-	-	-	-	-	
CCMT 060204	UNI 	v_c m/min	105-160	60-95	95-150	-	-	-	10 Δ	4,66	...2294	
		f mm/U	0,08-0,15	0,08-0,11	0,08-0,15	-	-	-	-	-	-	
		a_p mm	0,5-3,0	0,5-2,3	0,5-3,0	-	-	-	-	-	-	
CCMT 060204-M	PMK 9030 	v_c m/min	140-250	80-150	130-235	-	-	-	10 Δ	6,00	...1115	
		f mm/U	0,15-0,4	0,15-0,3	0,15-0,4	-	-	-	-	-	-	
		a_p mm	1-4	1-3	1-4	-	-	-	-	-	-	

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W291,W286)

Fortsetzung nächste Seite