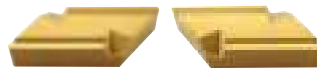








ISO-Wendeschneidplatte


format
 professional quality


M-R

M-L

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	format						VE	2968	Bestell-Nr.
			P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart		€	
KNUX 160405 R-F	PM 9035 	v_c m/min	155–240	110–150	–	–	–	–	10 Δ	11,85	...7777
		f mm/U	0,15–0,23	0,15–0,23	–	–	–	–			
		a_p mm	0,5–4	0,5–4	–	–	–	–			
KNUX 160405 R-M	PMK 9040 	v_c m/min	130–200	75–120	120–190	–	25–60	–	10 Δ	11,25	...0953
		f mm/U	0,2–0,3	0,2–0,23	0,2–0,3	–	0,2–0,23	–			
		a_p mm	0,5–4,8	0,5–3,6	0,5–4,8	–	0,5–2,9	–			
KNUX 160410 R-M	PMK 9040 	v_c m/min	125–230	75–135	115–215	–	25–65	–	10 Δ	11,65	...0959
		f mm/U	0,2–0,6	0,2–0,45	0,2–0,6	–	0,2–0,36	–			
		a_p mm	1–4,8	1–3,6	1–4,8	–	1–2,9	–			
KNUX 160405 L-F	PM 9035 	v_c m/min	155–240	110–150	–	–	–	–	10 Δ	11,85	...7778
		f mm/U	0,15–0,23	0,15–0,23	–	–	–	–			
		a_p mm	0,5–4	0,5–4	–	–	–	–			
KNUX 160405 L-M	PMK 9040 	v_c m/min	130–200	75–120	120–190	–	25–60	–	10 Δ	11,65	...0965
		f mm/U	0,2–0,3	0,2–0,23	0,2–0,3	–	0,2–0,23	–			
		a_p mm	0,5–4,8	0,5–3,6	0,5–4,8	–	0,5–2,9	–			
KNUX 160410 L-M	PMK 9040 	v_c m/min	125–230	75–135	115–215	–	25–65	–	10 Δ	11,85	...0971
		f mm/U	0,2–0,6	0,2–0,45	0,2–0,6	–	0,2–0,36	–			
		a_p mm	1–4,8	1–3,6	1–4,8	–	1–2,9	–			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W286)

