





















## ISO-Wendeschneidplatte

Fortsetzung

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE 	format 2968		Bestell- Nr.
										€		
DNMG 110404-F	PK 9015 	v <sub>c</sub> m/min	180-240	-	170-225	-	-	-	-	10 Δ	11,05	...0670
		f mm/U	0,15-0,24	-	0,15-0,24	-	-	-	-	-	-	-
		a <sub>p</sub> mm	0,5-3	-	0,5-3	-	-	-	-	-	-	-
DNMG 110404-F	PMK 9030 	v <sub>c</sub> m/min	140-210	80-125	130-195	-	25-60	-	10 Δ	9,20	...0673	
		f mm/U	0,15-0,24	0,15-0,18	0,15-0,24	-	0,15-0,18	-	-	-	-	
		a <sub>p</sub> mm	0,5-3	0,5-2,3	0,5-3	-	0,5-1,8	-	-	-	-	
DNMG 110404	VA 9040 	v <sub>c</sub> m/min	170-225	100-135	-	-	-	-	10 Δ	10,25	...0674	
		f mm/U	0,15-0,24	0,15-0,18	-	-	-	-	-	-	-	
		a <sub>p</sub> mm	0,5-3	0,5-2,3	-	-	-	-	-	-	-	
DNMG 110408-M	PK 9015 	v <sub>c</sub> m/min	185-270	-	175-255	-	-	-	10 Δ	10,25	...0676	
		f mm/U	0,15-0,48	-	0,15-0,48	-	-	-	-	-	-	
		a <sub>p</sub> mm	0,8-3	-	0,8-3	-	-	-	-	-	-	
DNMG 110408-M	PMK 9030 	v <sub>c</sub> m/min	125-235	75-140	115-220	-	-	-	10 Δ	9,55	...0679	
		f mm/U	0,15-0,48	0,15-0,36	0,15-0,48	-	-	-	-	-	-	
		a <sub>p</sub> mm	0,8-0,3	0,8-2,3	0,8-3	-	-	-	-	-	-	
DNMG 110408	VA 9040 	v <sub>c</sub> m/min	185-245	110-145	-	-	-	-	10 Δ	10,25	...0681	
		f mm/U	0,2-0,4	0,2-0,3	-	-	-	-	-	-	-	
		a <sub>p</sub> mm	0,8-3	0,8-2,3	-	-	-	-	-	-	-	
DNMG 150604-F	PMK 9030 	v <sub>c</sub> m/min	140-210	80-125	130-195	-	25-60	-	10 Δ	12,30	...0700	
		f mm/U	0,15-0,24	0,15-0,18	0,15-0,24	-	0,15-0,18	-	-	-	-	
		a <sub>p</sub> mm	0,5-3	0,5-2,3	0,5-3	-	0,5-1,8	-	-	-	-	
DNMG 150604 R-EC	U 9035 	v <sub>c</sub> m/min	120-145	70-85	110-135	180-505	20-40	-	10 Δ	12,30	...0736	
		f mm/U	0,2-0,24	0,2-0,24	0,2-0,24	0,2-0,24	0,2-0,24	-	-	-	-	
		a <sub>p</sub> mm	0,8-4,5	0,8-3,4	0,8-4,5	0,8-4,5	0,8-2,7	-	-	-	-	
DNMG 150604 L-EC	U 9035 	v <sub>c</sub> m/min	120-145	70-85	110-135	180-505	20-40	-	10 Δ	12,30	...0724	
		f mm/U	0,2-0,24	0,2-0,24	0,2-0,24	0,2-0,24	0,2-0,24	-	-	-	-	
		a <sub>p</sub> mm	0,8-4,5	0,8-3,4	0,8-4,5	0,8-4,5	0,8-2,7	-	-	-	-	
DNMG 150604	VA 9040 	v <sub>c</sub> m/min	170-225	100-135	-	-	-	-	10 Δ	13,60	...0725	
		f mm/U	0,15-0,24	0,15-0,18	-	-	-	-	-	-	-	
		a <sub>p</sub> mm	0,5-3	0,5-2,3	-	-	-	-	-	-	-	
DNMG 150608-F	PMK 9030 	v <sub>c</sub> m/min	140-235	80-140	130-220	-	25-70	-	10 Δ	12,70	...0703	
		f mm/U	0,15-0,35	0,15-0,26	0,15-0,35	-	0,15-0,21	-	-	-	-	
		a <sub>p</sub> mm	0,8-3	0,8-2,3	0,8-3	-	0,8-1,8	-	-	-	-	
DNMG 150608-M	PK 9015 	v <sub>c</sub> m/min	175-270	-	165-255	-	-	-	10 Δ	13,60	...0704	
		f mm/U	0,15-0,48	-	0,15-0,48	-	-	-	-	-	-	
		a <sub>p</sub> mm	0,8-4,5	-	0,8-4,5	-	-	-	-	-	-	
DNMG 150608	UNI 	v <sub>c</sub> m/min	100-170	60-100	95-160	-	-	-	10 Δ	11,05	...0791	
		f mm/U	0,15-0,45	0,15-0,34	0,15-0,45	-	-	-	-	-	-	
		a <sub>p</sub> mm	0,8-3,0	0,8-2,3	0,8-3,0	-	-	-	-	-	-	
DNMG 150608 R	PK 9015 	v <sub>c</sub> m/min	195-245	-	185-230	-	-	-	10 Δ	13,60	...0708	
		f mm/U	0,25-0,48	-	0,25-0,48	-	-	-	-	-	-	
		a <sub>p</sub> mm	2-4,5	-	2-4,5	-	-	-	-	-	-	
DNMG 150608 R-EC	U 9035 	v <sub>c</sub> m/min	105-175	60-105	95-165	155-610	20-50	-	10 Δ	12,30	...0742	
		f mm/U	0,2-0,48	0,2-0,36	0,2-0,48	0,2-0,48	0,2-0,29	-	-	-	-	
		a <sub>p</sub> mm	0,8-4,5	0,8-3,4	0,8-4,5	0,8-4,5	0,8-2,7	-	-	-	-	
DNMG 150608 L-EC	U 9035 	v <sub>c</sub> m/min	105-175	60-105	95-165	155-610	20-50	-	10 Δ	12,90	...0730	
		f mm/U	0,2-0,48	0,2-0,36	0,2-0,48	0,2-0,48	0,2-0,29	-	-	-	-	
		a <sub>p</sub> mm	0,8-4,5	0,8-3,4	0,8-4,5	0,8-4,5	0,8-2,7	-	-	-	-	
DNMG 150608	VA 9040 	v <sub>c</sub> m/min	185-240	110-145	-	-	-	-	10 Δ	13,60	...0731	
		f mm/U	0,2-0,4	0,2-0,3	-	-	-	-	-	-	-	
		a <sub>p</sub> mm	0,8-3	0,8-2,3	-	-	-	-	-	-	-	
DNMG 150612-M	PMK 9030 	v <sub>c</sub> m/min	105-225	60-135	95-210	-	-	-	10 Δ	12,90	...0709	
		f mm/U	0,17-0,72	0,17-0,54	0,17-0,72	-	-	-	-	-	-	
		a <sub>p</sub> mm	1,2-4,5	1,2-3,4	1,2-4,5	-	-	-	-	-	-	
DNMG 150616 R	PMK 9030 	v <sub>c</sub> m/min	115-190	65-110	105-180	-	-	-	10 Δ	12,90	...0718	
		f mm/U	0,3-0,8	0,3-0,6	0,3-0,8	-	-	-	-	-	-	
		a <sub>p</sub> mm	2-4,5	2-3,4	2-4,5	-	-	-	-	-	-	

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W291,W286)