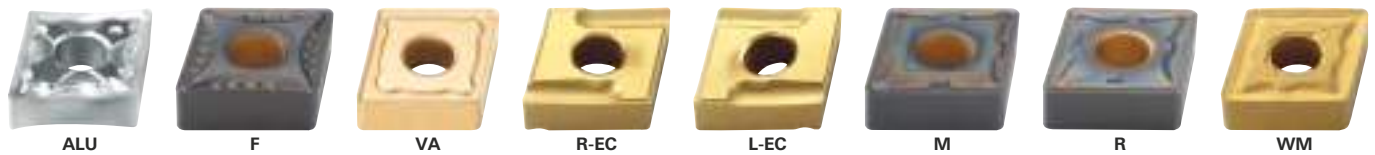



























ISO-Wendeschneidplatte

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	format						VE	2968	Bestell-Nr.
			P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart		€	
CNKG 120404	ALU 	v_c m/min	–	–	–	110–575	–	–	10 Δ	6,80	...0446
		f mm/U	–	–	–	0,1–0,4	–	–	–	–	–
		a_p mm	–	–	–	0,8–4,5	–	–	–	–	–
CNKG 120408	ALU 	v_c m/min	–	–	–	110–575	–	–	10 Δ	6,80	...0449
		f mm/U	–	–	–	0,1–0,4	–	–	–	–	–
		a_p mm	–	–	–	0,8–4,5	–	–	–	–	–
CNMG 120404-F	PMK 9030 	v_c m/min	160–260	95–155	150–245	–	30–75	–	10 Δ	8,70	...0500
		f mm/U	0,15–0,3	0,15–0,23	0,15–0,3	–	0,15–0,18	–	–	–	–
		a_p mm	0,5–3	0,5–2,3	0,5–3	–	0,5–1,8	–	–	–	–
CNMG 120404	VA 9040 	v_c m/min	205–285	120–170	140–270	–	40–85	–	10 Δ	9,15	...0519
		f mm/U	0,15–0,3	0,15–0,23	0,15–0,3	–	0,15–0,18	–	–	–	–
		a_p mm	0,5–3	0,5–2,3	0,5–3	–	0,5–1,8	–	–	–	–
CNMG 120404 R-EC	U 9035  	v_c m/min	135–185	80–110	125–175	200–645	25–55	–	10 Δ	8,70	...0530
		f mm/U	0,2–0,3	0,2–0,23	0,2–0,3	0,2–0,3	0,2–0,23	–	–	–	–
		a_p mm	0,8–5	0,8–3,8	0,8–5	0,8–5	0,8–3	–	–	–	–
CNMG 120404 L-EC	U 9035  	v_c m/min	135–185	80–110	125–175	200–645	25–55	–	10 Δ	8,70	...0518
		f mm/U	0,2–0,3	0,2–0,23	0,2–0,3	0,2–0,3	0,2–0,23	–	–	–	–
		a_p mm	0,8–5	0,8–3,8	0,8–5	0,8–5	0,8–3	–	–	–	–
CNMG 120408-F	PMK 9030 	v_c m/min	180–295	105–175	170–280	–	35–85	–	10 Δ	8,70	...0502
		f mm/U	0,15–0,35	0,15–0,26	0,15–0,35	–	0,15–0,21	–	–	–	–
		a_p mm	0,8–3	0,8–2,3	0,8–3	–	0,8–1,8	–	–	–	–
CNMG 120408-M	PK 9015  	v_c m/min	205–330	–	190–310	–	–	–	10 Δ	9,15	...0505
		f mm/U	0,15–0,6	–	0,15–0,6	–	–	–	–	–	–
		a_p mm	1–6	–	1–6	–	–	–	–	–	–
CNMG 120408-M	PMK 9030 	v_c m/min	130–295	75–175	120–280	–	–	–	10 Δ	8,70	...0503
		f mm/U	0,15–0,6	0,15–0,45	0,15–0,6	–	–	–	–	–	–
		a_p mm	0,8–6	0,8–4,5	0,8–6	–	–	–	–	–	–
CNMG 120408 R-EC	PK 9015  	v_c m/min	225–305	–	210–285	–	–	–	10 Δ	9,60	...0507
		f mm/U	0,25–0,6	–	0,25–0,6	–	–	–	–	–	–
		a_p mm	2–6	–	2–6	–	–	–	–	–	–
CNMG 120408 R-EC	PMK 9030 	v_c m/min	145–240	85–140	135–225	–	–	–	10 Δ	9,00	...0506
		f mm/U	0,25–0,6	0,25–0,45	0,25–0,6	–	–	–	–	–	–
		a_p mm	2–6	2–4,5	2–6	–	–	–	–	–	–
CNMG 120408 R-EC	PMK 9040 	v_c m/min	125–200	75–120	115–190	–	–	–	10 Δ	8,25	...0548
		f mm/U	0,25–0,6	0,25–0,45	0,25–0,6	–	–	–	–	–	–
		a_p mm	2–6	2–4,5	2–6	–	–	–	–	–	–
CNMG 120408	VA 9040 	v_c m/min	235–305	140–180	220–285	–	45–90	–	10 Δ	9,15	...0540
		f mm/U	0,2–0,4	0,2–0,3	0,2–0,4	–	0,2–0,24	–	–	–	–
		a_p mm	0,8–3	0,8–2,3	0,8–3	–	0,8–1,8	–	–	–	–
CNMG 120408 R-EC	U 9035  	v_c m/min	135–215	80–125	125–200	200–750	25–60	–	10 Δ	8,70	...0536
		f mm/U	0,2–0,5	0,2–0,38	0,2–0,5	0,2–0,5	0,2–0,3	–	–	–	–
		a_p mm	0,8–5	0,8–3,8	0,8–5	0,8–5	0,8–3	–	–	–	–
CNMG 120408 L-EC	U 9035  	v_c m/min	135–215	80–125	125–200	200–750	25–60	–	10 Δ	9,00	...0524
		f mm/U	0,2–0,5	0,2–0,38	0,2–0,5	0,2–0,5	0,2–0,3	–	–	–	–
		a_p mm	0,8–5	0,8–3,8	0,8–5	0,8–5	0,8–3	–	–	–	–
CNMG 120408-WM	PMK 9030 	v_c m/min	135–295	–	125–280	–	–	–	10 Δ	10,45	...0539
		f mm/U	0,15–0,6	–	0,15–0,6	–	–	–	–	–	–
		a_p mm	0,8–4	–	0,8–4	–	–	–	–	–	–
CNMG 120412-R	PK 9015  	v_c m/min	230–320	–	215–300	–	–	–	10 Δ	9,60	...0510
		f mm/U	0,25–0,7	–	0,25–0,7	–	–	–	–	–	–
		a_p mm	2–6	–	2–6	–	–	–	–	–	–
CNMG 120412-R	PMK 9030 	v_c m/min	140–250	80–150	130–235	–	–	–	10 Δ	9,85	...0512
		f mm/U	0,25–0,7	0,25–0,53	0,25–0,7	–	–	–	–	–	–
		a_p mm	2–6	2–4,5	2–6	–	–	–	–	–	–
CNMG 120412	VA 9040 	v_c m/min	240–305	140–180	225–285	–	45–90	–	10 Δ	9,85	...0513
		f mm/U	0,2–0,4	0,2–0,3	0,2–0,4	–	0,2–0,24	–	–	–	–
		a_p mm	1,2–3,5	1,2–2,6	1,2–3,5	–	1,2–2,1	–	–	–	–

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W291,W286)