

## Spiralbohrer mit Morsekegelschaft

Fortsetzung

		format		FUHRING				Bestell-Nr.
		INOX	1027	1082			Blattmaterial	
Ø h8	Spiral- länge	ferrit./ martens.	blank	blank	€	€		
15	114	212	2	0,2	61,50	120,50	...	1500
15,25	120	218	2	0,2	80,40	187,00	...	1525
15,5	120	218	2	0,2	61,70	122,00	...	1550
15,75	120	218	2	0,2	70,10	136,00	...	1575
16	120	218	2	0,2	63,90	118,50	...	1600
16,25	125	223	2	0,25	88,80	217,00	...	1625
16,5	125	223	2	0,25	66,20	136,00	...	1650
16,75	125	223	2	0,25	88,20	145,50	...	1675
17	125	223	2	0,25	65,90	114,50	...	1700
17,5	130	228	2	0,25	64,20	126,00	...	1750
17,75	130	228	2	0,25	77,00	-	...	1775
18	130	228	2	0,25	69,00	129,50	...	1800
18,25	135	233	2	0,25	93,30	-	...	1825
18,5	135	233	2	0,25	74,40	140,50	...	1850
18,75	135	233	2	0,25	92,00	-	...	1875
19	135	233	2	0,25	73,50	140,50	...	1900
19,25	140	238	2	0,25	102,00	-	...	1925
19,5	140	238	2	0,25	88,00	160,50	...	1950
20	140	238	2	0,25	78,80	144,50	...	2000
20,25	145	243	2	0,25	105,00	-	...	2025
20,5	145	243	2	0,315	85,90	172,00	...	2050
20,75	145	243	2	0,315	115,00	-	...	2075
21	145	243	2	0,315	93,80	172,00	...	2100
21,5	150	248	2	0,315	123,50	204,00	...	2150

(W100)

(W116)

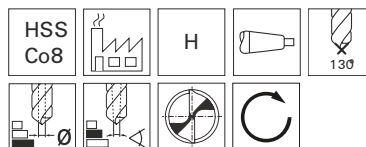
		format		FUHRING				Bestell-Nr.
		INOX	1027	1082			Blattmaterial	
Ø h8	Spiral- länge	ferrit./ martens.	blank	blank	€	€		
21,75	150	248	2	0,315	127,00	344,50	...	2175
22	150	248	2	0,315	108,00	182,00	...	2200
22,5	155	253	2	0,315	135,00	262,50	...	2250
23	155	253	2	0,315	122,50	220,50	...	2300
23,5	155	276	3	0,315	132,00	249,00	...	2350
24	160	281	3	0,315	142,50	257,50	...	2400
24,5	160	281	3	0,315	150,50	274,00	...	2450
25	160	281	3	0,315	142,50	322,50	...	2500
25,5	165	286	3	0,315	189,50	411,50	...	2550
26	165	286	3	0,315	166,00	319,50	...	2600
26,5	165	286	3	0,315	194,00	379,50	...	2650
27	170	291	3	0,315	183,50	352,50	...	2700
27,5	170	291	3	0,315	224,00	451,50	...	2750
28	170	291	3	0,315	209,00	390,50	...	2800
28,5	175	296	3	0,315	226,50	543,00	...	2850
29	175	296	3	0,315	194,00	412,50	...	2900
30	175	296	3	0,315	198,50	357,00	...	3000
30,5	180	301	3	0,315	296,00	-	...	3050
31	180	301	3	0,315	247,50	-	...	3100
31,5	180	301	3	0,315	266,50	-	...	3150
32	185	334	4	0,4	247,50	-	...	3200
33	185	334	4	0,4	257,50	-	...	3300
34	190	339	4	0,4	257,50	-	...	3400

(W100)

(W116)

## Hardox-Bohrer mit Morsekegelschaft, geschliffen

**Anwendung:** 8% kobaltlegierter Spiralbohrer mit verstärktem Kerndurchmesser. Besonders geeignet für zähe und harte Werkstoffe, wie Manganstahl, hochfeste Feinkornstähle (Hardox 400/500) sowie Baustähle über 1100 N/mm<sup>2</sup>.



**format**  
professional quality



dampf.

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V <sub>c</sub> [m/min]	-	20	10	10	10	8	-	-	5	-	-	-	-	-	-	-	1029

		format		FUHRING				Bestell-Nr.
		INOX	1029	dampf.			Blattmaterial	
Ø h8	Spirallänge	Gesamtlänge	mm	mm	mm	mm		
8	43	124	1	55,40	...	0800		
8,5	43	124	1	56,20	...	0850		
10	50	131	1	58,20	...	1000		
10,5	50	131	1	59,20	...	1050		
12	59	157	2	60,60	...	1200		
13	59	157	2	61,50	...	1300		
14	63	161	2	75,60	...	1400		
15	66	164	2	75,90	...	1500		
16	70	168	2	77,50	...	1600		

(W100)

		format		FUHRING				Bestell-Nr.
		INOX	1029	dampf.			Blattmaterial	
Ø h8	Spirallänge	Gesamtlänge	mm	mm	mm	mm		
17	73	171	2	80,40	...	1700		
18	77	175	2	84,50	...	1800		
20	83	204	3	108,00	...	2000		
21	87	208	3	121,50	...	2100		
22	90	211	3	127,00	...	2200		
24	98	219	3	136,50	...	2400		
25	98	219	3	144,00	...	2500		
26	103	224	3	157,50	...	2600		
30	112	261	4	188,00	...	3000		

(W100)