

1.1

Spiralbohrer mit Morsekegelschaft

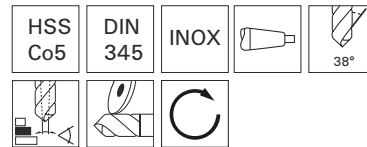
Fortsetzung

		format		GEHRING		Bestell-Nr.
		STAHL	1080	1081		
		< 700 N/		dampf.	dampf.	
		mm ²		€	€	
Ø h8	Spiral- länge	Gesamt- länge	MK	f		
mm	mm	mm		mm/U		
31	180	301	3	0,4	86,30	...3100
31,25	180	301	3	0,4	115,00	...3125
31,5	180	301	3	0,4	98,40	...3150
31,75	185	306	3	0,5	111,00	...3175
32	185	334	4	0,5	91,00	...3200
32,5	185	334	4	0,5	104,50	...3250
33	185	334	4	0,5	97,60	...3300
33,5	185	334	4	0,5	108,00	...3350
34	190	339	4	0,5	114,50	...3400
34,5	190	339	4	0,5	126,50	...3450
35	190	339	4	0,5	116,50	...3500
35,5	190	339	4	0,5	134,50	...3550
36	195	344	4	0,5	125,00	...3600
36,5	195	344	4	0,5	141,00	...3650
37	195	344	4	0,5	137,00	...3700
37,5	195	344	4	0,5	154,50	...3750
					(W100)	(W101)

		format		GEHRING		Bestell-Nr.
		STAHL	1080	1081		
		< 700 N/		dampf.	dampf.	
		mm ²		€	€	
Ø h8	Spiral- länge	Gesamt- länge	MK	f		
mm	mm	mm		mm/U		
38	200	349	4	0,5	145,00	...3800
38,5	200	349	4	0,5	174,00	...3850
39	200	349	4	0,5	158,50	...3900
39,5	200	349	4	0,5	199,00	...3950
40	200	349	4	0,5	165,00	...4000
41	205	354	4	0,63	177,50	...4100
42	205	354	4	0,63	193,00	...4200
43	210	359	4	0,63	205,50	...4300
44	210	359	4	0,63	214,50	...4400
45	210	359	4	0,63	224,00	...4500
46	215	364	4	0,63	233,50	...4600
47	215	364	4	0,63	249,00	...4700
48	220	369	4	0,63	255,00	...4800
49	220	369	4	0,63	267,50	...4900
50	220	369	4	0,63	274,00	...5000
					(W100)	(W101)

Spiralbohrer mit Morsekegelschaft

Ausführung: Mit präzisiertem Spitzenanschliff und ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit. Ohne Ausspitzung. Seitenspanwinkel größer als normal und Kernanstieg normal.



1027 Hinweis: Kerndicke kleiner als normal.
blank



1082 Hinweis: Kerndicke größer als normal.
blank



Einsatz	STAHL		INOX			GUSS		SOND.-LEG.		NE-METALLE		GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.		
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC		< 60 HRC	> 60 HRC
V _c [m/min]	35	30	15	18	14	-	30	25	-	-	-	40	-	-	-	-	1027
	40	30	-	18	14	16	-	-	10	80	70	60	-	-	-	-	1082

		format		GEHRING		Bestell-Nr.
		INOX	1027	1082		
		ferrit./martens.		blank	blank	
		mm ²		€	€	
Ø h8	Spiral- länge	Gesamt- länge	MK	f		
mm	mm	mm		mm/U		
10	87	168	1	0,16	38,60	...1000
10,2	87	168	1	0,16	41,70	...1020
10,5	87	168	1	0,16	40,20	...1050
10,8	94	175	1	0,16	41,70	...1080
11	94	175	1	0,16	41,70	...1100
11,2	94	175	1	0,16	44,00	...1120
11,5	94	175	1	0,16	47,00	...1150
11,8	94	175	1	0,16	54,10	...1180
12	101	182	1	0,16	43,90	...1200
					(W100)	(W116)

		format		GEHRING		Bestell-Nr.
		INOX	1027	1082		
		ferrit./martens.		blank	blank	
		mm ²		€	€	
Ø h8	Spiral- länge	Gesamt- länge	MK	f		
mm	mm	mm		mm/U		
12,2	101	182	1	0,16	55,50	...1220
12,5	101	182	1	0,16	45,60	...1250
13	101	182	1	0,2	47,90	...1300
13,5	108	189	1	0,2	59,00	...1350
13,8	108	189	1	0,2	63,50	...1380
14	108	189	1	0,2	52,10	...1400
14,25	114	212	2	0,2	71,70	...1425
14,5	114	212	2	0,2	58,40	...1450
14,75	114	212	2	0,2	76,60	...1475
					(W100)	(W116)

Fortsetzung nächste Seite