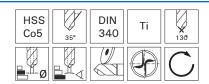
Spiralbohrer mit zyl. Schaft, lang

Ausführung: Mit präzisem Spitzenanschliff und ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit. Bohrtiefe $10 \times D$.

Anwendung: Für Sonderlegierungen wie Hastelloy®, Inconel® und Nimonic® verwendbar. Auch zum Aufbohren geeignet.

Hinweis: Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis und universelle Einsatzmöglichkeiten. Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar.







Einsatz	STAHL		STAHL INOX GUSS		SONDLEG. NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL								
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²		ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell- Nr.
V _c [m/min]	-	_	14	12	8	10	-	-	8	-	-	_	-	_	-	-	1047

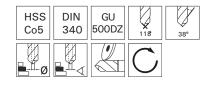
					format puty	
			TITAN		1047	Bestell-
	Spiral-	Gesamt-	>850 N/mm ²		blank	Nr.
Ø h8	länge	länge	f	VE		
mm	mm	mm	mm/U		€	
1	33	56	0,008	10	7,90	0100
1,5	45	70	0,025	10	7,90	0150
2	56	85	0,025	10	6,00	0200
2,5	62	95	0,032	10	6,40	0250
3	66	100	0,04	10	6,95	0300
3,1	69	106	0,04	10	10,90	0310
3,2	69	106	0,05	10	8,35	0320
3,3	69	106	0,05	10	8,95	0330
3,5	73	112	0,05	10	8,15	0350
4	78	119	0,05	10	8,45	0400
4,1	78	119	0,05	10	9,10	0410
4,2	78	119	0,05	10	9,45	0420
4,5	82	126	0,05	10	10,00	0450
5	87	132	0,05	10	9,85	0500
5,1	87	132	0,063	10	12,10	0510
5,2	87	132	0,063	10	12,30	0520
5,5	91	139	0,063	10	11,80	0550
5,8	91	139	0,063	10	14,85	0580
					(W100)	

					format	
			TITAN		1047	Bestell-
	Spiral-	Gesamt-	> 850 N/mm ²		blank	Nr.
Ø h8	länge	länge	f	VE		
mm	mm	mm	mm/U		€	
6	91	139	0,063	10	12,95	0600
6,5	97	148	0,08	5	13,55	0650
6,8	102	156	0,08	5	18,75	0680
7	102	156	0,08	5	15,25	0700
7,5	102	156	0,08	5	19,95	0750
8	109	165	0,08	5	18,20	0800
8,5	109	165	0,1	5	21,80	0850
9	115	175	0,1	5	24,20	0900
9,5	115	175	0,1	5	31,10	0950
10	121	184	0,1	5	33,60	1000
10,2	121	184	0,1	5	35,20	1020
10,5	121	184	0,1	5	45,80	1050
11	128	195	0,1	1	54,50	1100
11,5	128	195	0,1	1	73,80	1150
12	134	205	0,1	1	60,80	1200
12,5	134	205	0,1	1	68,60	1250
13	134	205	0,125	1	70,00	1300
					(W100)	

Spiralbohrer mit zyl. Schaft, lang

Ausführung: Weite Spannuten, mit Spezialprofil.

Anwendung: Vielseitig einsetzbarer Bohrer auch auf leistungsstarken Maschinen.







Einsatz	STAHL		STAHL INOX		GU	GUSS SONDLEG.		NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL						
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	>60 HRC	Bestell- Nr.
V _c [m/min]	28	25	12	13	8	-	26	20	_	60	50	_	_	_	-	_	1053

					EURRING	
			STAHL		1053	Bestell-
	Spiral-	Gesamt-	< 700 N/mm ²		TiN	Nr.
Ø h8	länge	länge	f	VE		
mm	mm	mm	mm/U		€	
1	33	56	0,018	10	8,10	0100
1,5	45	70	0,063	10	8,45	0150
2	56	85	0,063	10	8,30	0200
2,5	62	95	0,08	10	8,45	0250
3	66	100	0,1	10	9,35	0300
3,1	69	106	0,1	10	11,10	0310
					(W/115)	

			STAHL		1053	Bestell-
	Spiral-	Gesamt-	< 700 N/mm ²		TiN	Nr.
Ø h8	länge	länge	f	VE		
mm	mm	mm	mm/U		€	
3,2	69	106	0,125	10	10,45	0320
3,3	69	106	0,125	10	10,85	0330
3,5	73	112	0,125	10	11,10	0350
4	78	119	0,125	10	11,70	0400
4,1	78	119	0,125	10	11,85	0410
4,2	78	119	0,125	10	11,40	0420
					(W115)	

Fortsetzung nächste Seite

rentralitie