## Spiralbohrer mit zyl. Schaft, lang

Ausführung: Mit präzisem Spitzenanschliff und ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit. Bohrtiefe $10 \times \mathrm{D}$.
Anwendung: Für Sonderlegierungen wie Hastelloy ${ }^{\circledR}$, Inconel ${ }^{\circledR}$ und Nimonic ${ }^{\circledR}$ verwendbar. Auch zum Aufbohren geeignet.

Hinweis: Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis und universelle Einsatzmöglichkeiten.Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar.


| Einsatz | STAHL |  |  | INOX |  | GUSS | SOND.-LEG.Titan $>$$850 \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2}$ | NE-METALLE |  |  | GEHARTETER STAHL |  | BestellNr. |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  | $\begin{gathered} <700 \\ \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2} \end{gathered}$ | $\begin{aligned} & <1000 \\ & \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2} \end{aligned}$ | $<1400$ ferrit./ $\mathrm{N} / \mathrm{mm}^{2}$ martens. | austenitisch | Duplex | GG/ GGG |  | $\begin{aligned} & \text { Alu< } \\ & 8 \% \mathrm{Si} \end{aligned}$ | Alu > Kupfer/ 8\% Si KupferLeg. | Graphit/ GFK/CFK/ Duropl. | $\begin{aligned} & <55 \\ & \text { HRC } \end{aligned}$ | $\begin{array}{ll} <60 & >60 \\ \text { HRC } & \text { HRC } \end{array}$ |  |
| $\mathrm{V}_{\mathrm{c}}[\mathrm{m} / \mathrm{min}]$ | - | - | $14 \quad 12$ | 8 | 10 | - | 8 | - | - - | - | - | - | 1047 |
|  | Spirallänge mm | Gesamtlänge mm |  | format |  |  | $\begin{array}{cc}  & \text { Spiral- } \\ \text { ठ h8 } & \text { länge } \\ \mathrm{mm} & \mathrm{~mm} \end{array}$ |  | Gesamtlänge mm |  | format |  |  |
|  |  |  | TITAN | VE | 1047 | BestellNr. |  |  | TITAN | VE | 1047 | Bestell- <br> Nr. |  |
|  |  |  | $>850 \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2}$ |  | blank |  |  |  | $850 \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2}$ |  | blank |  |  |
| $\varnothing$ h8 |  |  | f |  | € | 0100 |  |  | $f$ |  | € |  |  |
| mm |  |  | mm/U |  |  |  |  |  | mm/U |  |  |  |  |
| 1 | 33 | 56 | 0,008 | 10 | 7,90 |  | 6 | 91 |  | 139 | 0,063 | 10 | 12,95 | ... 0600 |
| 1,5 | 45 | 70 | 0,025 | 10 | 7,90 | ... 0150 | 6,5 | 97 |  | 148 | 0,08 | 5 | 13,55 | ... 0650 |
| 2 | 56 | 85 | 0,025 | 10 | 6,00 | ... 0200 | 6,8 | 102 |  | 156 | 0,08 | 5 | 18,75 | ... 0680 |
| 2,5 | 62 | 95 | 0,032 | 10 | 6,40 | ... 0250 | 7 | 102 |  | 156 | 0,08 | 5 | 15,25 | ... 0700 |
| 3 | 66 | 100 | 0,04 | 10 | 6,95 | ... 0300 | 7,5 | 102 | 156 | 0,08 | 5 | 19,95 | ... 0750 |
| 3,1 | 69 | 106 | 0,04 | 10 | 10,90 | ... 0310 | 8 | 109 | 165 | 0,08 | 5 | 18,20 | ... 0800 |
| 3,2 | 69 | 106 | 0,05 | 10 | 8,35 | ... 0320 | 8,5 | 109 | 165 | 0,1 | 5 | 21,80 | ... 0850 |
| 3,3 | 69 | 106 | 0,05 | 10 | 8,95 | ... 0330 | 9 | 115 | 175 | 0,1 | 5 | 24,20 | ... 0900 |
| 3,5 | 73 | 112 | 0,05 | 10 | 8,15 | ... 0350 | 9,5 | 115 | 175 | 0,1 | 5 | 31,10 | ... 0950 |
| 4 | 78 | 119 | 0,05 | 10 | 8,45 | ... 0400 | 10 | 121 | 184 | 0,1 | 5 | 33,60 | ... 1000 |
| 4,1 | 78 | 119 | 0,05 | 10 | 9,10 | ... 0410 | 10,2 | 121 | 184 | 0,1 | 5 | 35,20 | ... 1020 |
| 4,2 | 78 | 119 | 0,05 | 10 | 9,45 | ... 0420 | 10,5 | 121 | 184 | 0,1 | 5 | 45,80 | ... 1050 |
| 4,5 | 82 | 126 | 0,05 | 10 | 10,00 | ... 0450 | 11 | 128 | 195 | 0,1 | 1 | 54,50 | ... 1100 |
| 5 | 87 | 132 | 0,05 | 10 | 9,85 | ... 0500 | 11,5 | 128 | 195 | 0,1 | 1 | 73,80 | ... 1150 |
| 5,1 | 87 | 132 | 0,063 | 10 | 12,10 | ... 0510 | 12 | 134 | 205 | 0,1 | 1 | 60,80 | ... 1200 |
| 5,2 | 87 | 132 | 0,063 | 10 | 12,30 | ... 0520 | 12,5 | 134 | 205 | 0,1 | 1 | 68,60 | ... 1250 |
| 5,5 | 91 | 139 | 0,063 | 10 | 11,80 | ... 0550 | 13 | 134 | 205 | 0,125 | 1 | 70,00 | ... 1300 |
| 5,8 | 91 | 139 | 0,063 | 10 | 14,85 | ... 0580 |  |  |  |  | (W100) |  |  |

## Spiralbohrer mit zyl. Schaft, lang

Ausführung: Weite Spannuten, mit Spezialprofil.
Anwendung: Vielseitig einsetzbarer Bohrer auch auf leistungsstarken Maschinen.



| Einsatz | STAHL |  |  | INOX |  |  | GUSS |  | SOND.-LEG. | NE-METALLE |  |  |  | GEHARTETER STAHL |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  | $\begin{gathered} <700 \\ \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2} \end{gathered}$ | $\begin{aligned} & <1000 \\ & \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2} \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & <1400 \\ & \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2} \end{aligned}$ | ferrit./ martens. | austenitisch | Duplex | $\begin{gathered} \text { GG/ } \\ \text { GTS } \end{gathered}$ | GGG | Titan > $850 \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2}$ | $\begin{gathered} \text { Alu< } \\ 8 \% \mathrm{Si} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \text { Alu }> \\ 8 \% \mathrm{Si} \end{gathered}$ | Kupfer/ KupferLeg. | Graphit/ GFK/CFK/ Duropl. | $\begin{aligned} & <55 \\ & \text { HRC } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & <60 \\ & \text { HRC } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & >60 \\ & \text { HRC } \end{aligned}$ | Bestell- <br> Nr. |
| $\mathrm{V}_{\mathrm{c}}[\mathrm{m} / \mathrm{min}]$ | 28 | 25 | 12 | 13 | 8 | - | 26 | 20 | - | 60 | 50 | - | - | - | - | - | 1053 |



