Spiralbohrer mit zyl. Schaft

Ausführung: Spezielle Bohrspitze für optimale Stabilität beim Anbohren, verhindert Wegrutschen des Bohrers. Pilotieren oder Ankörnen entfällt durch die spezielle Spitzengeometrie. Kein Einhaken des Bohrers beim Aufbohren von vorhandenen Bohrungslöchern.

Anwendung: Es können Bohrungsqualitäten von IT9 realisiert werden. Höhere Vorschübe im Vergleich zu zweischneidigen Werkzeugen.

HSS Co5	DIN 338	130	ø	5xD
	2 3 4	C		





Einsatz	z STAHL		INOX		GUSS		SONDLEG. NE-MET		METALLE	ETALLE		GEHÄRTETER STAHL					
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²		ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Lea.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell Nr.
V _c [m/min]	40	35	10	16	12	_	44	32	_	66	66	76	-		_		1166

				GUHRING	
			STAHL	1166	Bestell-
			< 700 N/mm ²	Fire	Nr.
Ø h8	Spirallänge	Gesamtlänge	f		
mm	mm	mm	mm/U	€	
2	24	49	0,032	16,60	0200
2,1	24	49	0,04	22,90	0210
2,2	27	53	0,04	20,90	0220
2,3	27	53	0,04	22,90	0230
2,4	30	57	0,04	22,40	0240
2,5	30	57	0,04	16,80	0250
2,6	30	57	0,05	22,40	0260
2,7	33	61	0,05	22,90	0270
2,8	33	61	0,05	22,90	0280
2,9	33	61	0,05	22,90	0290
3	33	61	0,05	16,80	0300
3,1	36	65	0,05	22,90	0310
3,2	36	65	0,063	18,45	0320
3,3	36	65	0,063	18,00	0330
3,4	39	70	0,063	21,40	0340
3,5	39	70	0,063	19,05	0350
3,6	39	70	0,063	24,40	0360
3,7	39	70	0,063	24,90	0370
3,8	43	75	0,063	23,40	0380
3,9	43	75	0,063	24,90	0390
4	43	75	0,063	18,15	0400
4,1	43	75	0,063	24,90	0410
4,2	43	75	0,063	21,40	0420
4,3	47	80	0,063	23,40	0430
4,4	47	80	0,063	25,30	0440
4,5	47	80	0,063	20,90	0450
4,6	47	80	0,063	23,90	0460
4,7	47	80	0,063	24,90	0470
4,8	52	86	0,063	24,90	0480
4,9	52	86	0,063	26,90	0490
5	52	86	0,063	19,65	0500
5,1	52	86	0,08	26,90	0510
5,2	52	86	0,08	26,00	0520
5,3	52	86	0,08	27,40	0530
5,4	57	93	0,08	28,30	0540
5,5	57	93	0,08	25,30	0550
				(W102)	

			GUHRIN		
			STAHL	1166	Bestell-
			< 700 N/mm ²	Fire	Nr.
Ø h8	Spirallänge	Gesamtlänge	f		
mm	mm	mm	mm/U	€	
5,6	57	93	0,08	28,30	0560
5,7	57	93	0,08	28,30	0570
5,8	57	93	0,08	28,30	0580
5,9	57	93	0,08	28,30	0590
6	57	93	0,08	22,90	0600
6,1	63	101	0,08	31,80	0610
6,2	63	101	0,08	33,90	0620
6,3	63	101	0,08	37,40	0630
6,4	63	101	0,1	37,40	0640
6,5	63	101	0,1	37,80	0650
6,6	63	101	0,1	45,70	0660
6,7	63	101	0,1	45,70	0670
6,8	69	109	0,1	41,30	0680
6,9	69	109	0,1	47,80	0690
7	69	109	0,1	38,30	0700
7,1	69	109	0,1	45,70	0710
7,2	69	109	0,1	45,70	0720
7,3	69	109	0,1	48,80	0730
7,4	69	109	0,1	49,70	0740
7,5	69	109	0,1	36,80	0750
7,6	75	117	0,1	56,80	0760
7,7	75	117	0,1	50,80	0770
7,8	75	117	0,1	56,80	0780
7,9	75	117	0,1	56,80	0790
8	75	117	0,1	41,80	0800
8,5	75	117	0,125	43,80	0850
9	81	125	0,125	49,30	0900
9,5	81	125	0,125	54,70	0950
10	87	133	0,125	52,70	1000
10,5	87	133	0,125	67,80	1050
11	94	142	0,125	79,60	1100
11,5	94	142	0,125	96,60	1150
12	101	151	0,125	90,50	1200
12,5	101	151	0,125	119,50	1250
13	101	151	0,16	113,50	1300
				(W102)	

1/57