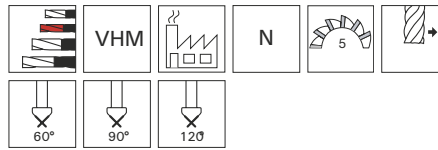


### Fasfräser SpyroTec

**Ausführung:** Mit Stirnschnitt für den Einsatz der kompletten Schneidlänge bis zum Grund, 5 unterschiedliche Spiralwinkel (20 bis 24°) und eine ungleiche Schneidenteilung, spiralisierte Schneidengeometrie mit positivem Spanwinkel für einen weichen Schnitt, optimale Laufruhe und beste Oberflächenqualität bei großen Fasen.



1.9



1951 + 1947 + 1953



1952 + 1948 + 1954

| Einsatz                | STAHL                   |                          |                          | INOX             |              |        | GUSS   |     | SOND.-LEG.                    | NE-METALLE  |             |                    | GEHÄRTETER STAHL        |          |          | Bestell-Nr. |          |
|------------------------|-------------------------|--------------------------|--------------------------|------------------|--------------|--------|--------|-----|-------------------------------|-------------|-------------|--------------------|-------------------------|----------|----------|-------------|----------|
|                        | < 700 N/mm <sup>2</sup> | < 1000 N/mm <sup>2</sup> | < 1400 N/mm <sup>2</sup> | ferrit./martens. | austenitisch | Duplex | GG/GTS | GGG | Titan > 850 N/mm <sup>2</sup> | Alu < 8% Si | Alu > 8% Si | Kupfer/Kupfer-Leg. | Graphit/GFK/CFK/Duropl. | < 55 HRC | < 60 HRC |             | > 60 HRC |
| V <sub>c</sub> [m/min] | 190                     | 180                      | -                        | 110              | 80           | -      | 140    | 40  | 300                           | -           | 250         | -                  | -                       | -        | -        | -           | 1951     |
|                        | 190                     | 180                      | -                        | 110              | 80           | -      | 140    | 40  | 300                           | -           | 250         | -                  | -                       | -        | -        | -           | 1952     |
|                        | 190                     | 180                      | -                        | 110              | 80           | -      | 140    | 40  | 300                           | -           | 250         | -                  | -                       | -        | -        | -           | 1947     |
|                        | 190                     | 180                      | -                        | 110              | 80           | -      | 140    | 40  | 300                           | -           | 250         | -                  | -                       | -        | -        | -           | 1948     |
|                        | 190                     | 180                      | -                        | 110              | 80           | -      | 140    | 40  | 300                           | -           | 250         | -                  | -                       | -        | -        | -           | 1953     |
|                        | 190                     | 180                      | -                        | 110              | 80           | -      | 140    | 40  | 300                           | -           | 250         | -                  | -                       | -        | -        | -           | 1954     |

| Ø = js9 mm | Stirn-Ø mm | Gesamt-länge mm | Schaft-Ø = h6 mm | f <sub>z</sub> mm | GUHRING                       |                  |                  |                  |                   |                   | Bestell-Nr. |      |
|------------|------------|-----------------|------------------|-------------------|-------------------------------|------------------|------------------|------------------|-------------------|-------------------|-------------|------|
|            |            |                 |                  |                   | STAHL < 700 N/mm <sup>2</sup> | 1951             | 1952             | 1947             | 1948              | 1953              |             | 1954 |
|            |            |                 |                  |                   | 60°, Schaft HA €              | 60°, Schaft HB € | 90°, Schaft HA € | 90°, Schaft HB € | 120°, Schaft HA € | 120°, Schaft HB € |             |      |
| 6          | 1,5        | 57              | 6                | 0,053             | 49,30                         | 51,40            | 49,30            | 51,40            | 49,30             | 51,40             | ...0600     |      |
| 8          | 2          | 63              | 8                | 0,07              | 63,30                         | 65,40            | 63,30            | 65,40            | 63,30             | 65,40             | ...0800     |      |
| 10         | 2,5        | 72              | 10               | 0,1               | 74,30                         | 77,30            | 74,30            | 77,30            | 74,30             | 77,30             | ...1000     |      |
| 12         | 3          | 83              | 12               | 0,12              | 117,50                        | 120,50           | 117,50           | 120,50           | 117,50            | 120,50            | ...1200     |      |
| 16         | 4          | 92              | 16               | 0,16              | 190,00                        | 195,00           | 190,00           | 195,00           | 190,00            | 195,00            | ...1600     |      |
| 20         | 5          | 104             | 20               | 0,2               | 250,50 (W221)                 | 255,50 (W221)    | 250,50 (W221)    | 255,50 (W221)    | 250,50 (W221)     | 255,50 (W221)     | ...2000     |      |



2

2.1

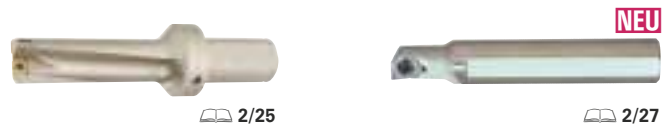
Tauchfräser  
Kopierfräser  
Planfräser  
Eckfräser  
Walzenstirnfräser  
Fasenfräser



2/4–  
2/24

2.2

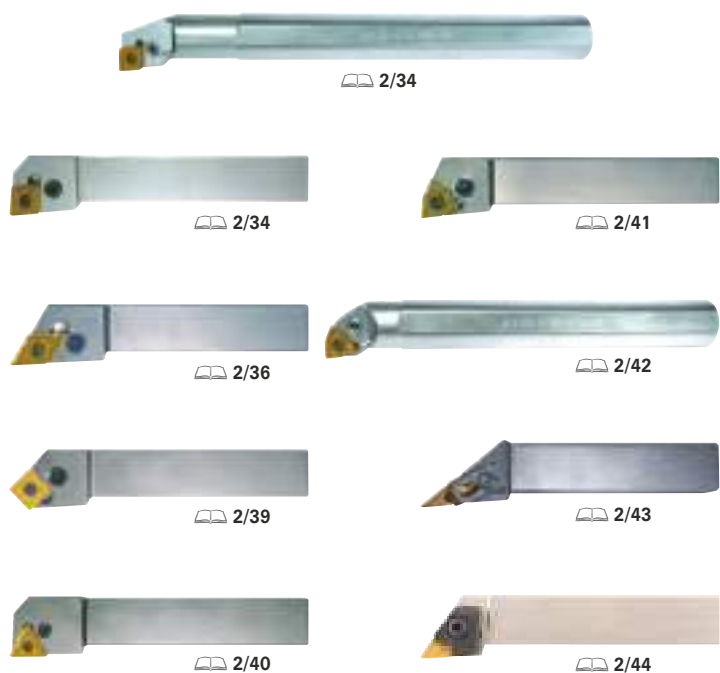
Wendeschneidplatten-Vollbohrer  
Dreh-Bohr-Halter



2/25–  
2/29

2.3

Klemmhalter 95° PCLNR/L  
Klemmhalter 95° A..-PCLNR/L  
Klemmhalter 45° PSSNR/L  
Bohrstange 95° A..-PWLNR/L  
Klemmhalter 93° MVJNR/L  
Klemmhalter 93° CKJNR/L



2/30–  
2/45