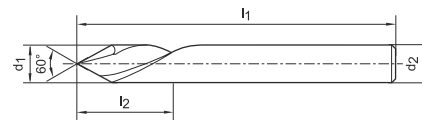
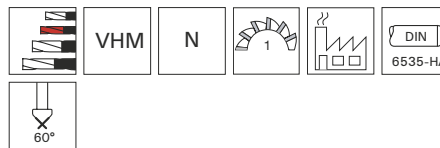


Gravierfräser

Ausführung: Mit Hinterschliff, Fräsbreite (Schriftbreite) 0,1 mm.

Anwendung: Einsetzbar zum gratfreien Gravieren von Konturen.



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V _c [m/min]	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2444

Ø d ₁ = h11 mm	Schneidenlänge l ₂ mm	Gesamtlänge l ₁ mm	Schaft-Ø d ₂ mm	format 2444 blank €	Bestell-Nr.
3	15	38	3	35,40	...0300
4	15	50	4	39,80	...0400
6	15	50	6	59,80	...0600

(W210)

Tellerbürste für CNC-Maschinen

Tellerbürsten zum Einsatz in Bearbeitungszentren, auf Durchlauf-Entgratanlagen und Anlagen mit Planeten-Bürstsystemen geeignet sowie für den Robotereinsatz. Zum Entgraten und zur Kantenverrundung an Werkstückkanten planer Oberflächen, wie z. B. Stanz-, Press- und Sinterteile, gebohrte und gefräste Werkstücke etc. finden Sie auf 7/20.

