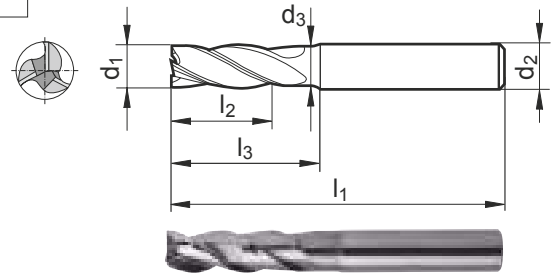
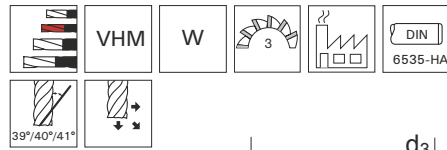


1.9

### Hochleistungsschruppfräser, Alu, 3 x D

**Ausführung:** Mit Kernsprung und Kernverstärkung, Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet. Oberfläche poliert.

**Anwendung:** Werkzeuge mit einer Schneidenlänge von 3 x D sind kernverstärkt und eignen sich zum Nuten/Schruppen von  $a_p = 1 \times D$ , HPC-Schruppen und Schlichten über die volle Schneidenlänge.



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V <sub>c</sub> [m/min]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	250	200	130	-	-	-	-	2370

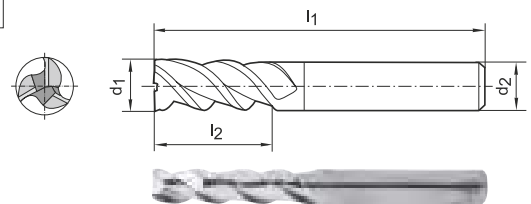
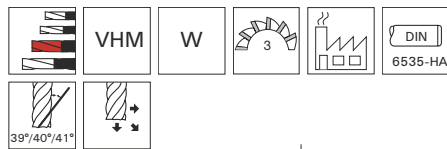
Ø d <sub>1</sub> = e8 mm	Schneidenlänge l <sub>2</sub> mm	Hals-Ø d <sub>3</sub> mm	Gesamtlänge l <sub>1</sub> mm	Schaft-Ø d <sub>2</sub> = h6 mm	Eckenfase 45° mm	GUHRING		Bestell-Nr.
						ALU < 8% Si f <sub>z</sub> mm	2370 blank €	
5	15	4,7	57	6	0,05	0,03	41,80	...0502
6	18	5,7	65	6	0,05	0,04	41,80	...0602
8	24	7,7	75	8	0,1	0,05	46,80	...0802
10	30	9,5	80	10	0,1	0,065	77,90	...1002
12	36	11,5	93	12	0,15	0,08	117,00	...1202
16	48	15,5	108	16	0,15	0,095	208,00	...1602
20	60	19,5	126	20	0,15	0,11	332,00	...2002

(W221)

### Hochleistungsschruppfräser, Alu, 4 x D

**Ausführung:** Mit Kernsprung und Kernverstärkung, Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet. Oberfläche poliert.

**Anwendung:** Werkzeuge mit einer Schneidenlänge von 4 x D sind kernverstärkt und eignen sich zum Nuten/Schruppen von  $a_p = 1 \times D$ , HPC-Schruppen und Schlichten über die volle Schneidenlänge.



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V <sub>c</sub> [m/min]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	250	200	130	-	-	-	-	2370

Ø d <sub>1</sub> = e8 mm	Schneidenlänge l <sub>2</sub> mm	Gesamtlänge l <sub>1</sub> mm	Schaft-Ø d <sub>2</sub> = h6 mm	Eckenfase 45° mm	GUHRING		Bestell-Nr.
					ALU < 8% Si f <sub>z</sub> mm	2370 blank €	
6	24	65	6	0,05	0,05	50,20	...0603
8	32	75	8	0,1	0,08	55,60	...0803
10	40	100	10	0,1	0,1	94,70	...1003
12	48	100	12	0,15	0,12	140,50	...1203
16	64	125	16	0,15	0,15	249,50	...1603
20	80	150	20	0,15	0,17	399,00	...2003

(W221)