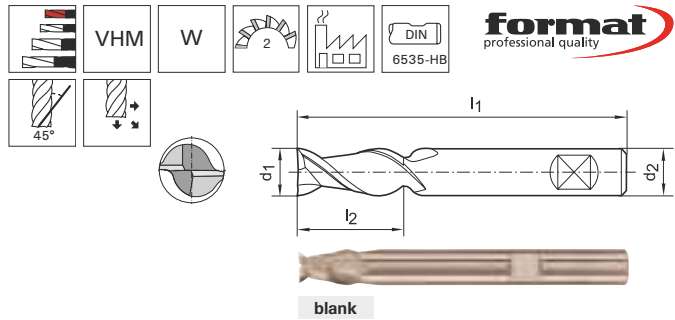


### Schaftfräser, Alu

**Ausführung:** Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

**Anwendung:** Einsetzbar zum Umfangs- und Bohrfräsen. Durch die 45°-Spirale entsteht ein weicher und schälender Schnitt und somit eine hohe Oberflächenqualität. Eine Gratbildung an den Schneidkanten wird vermieden.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V <sub>c</sub> [m/min]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	160	130	80	-	-	-	-	2477

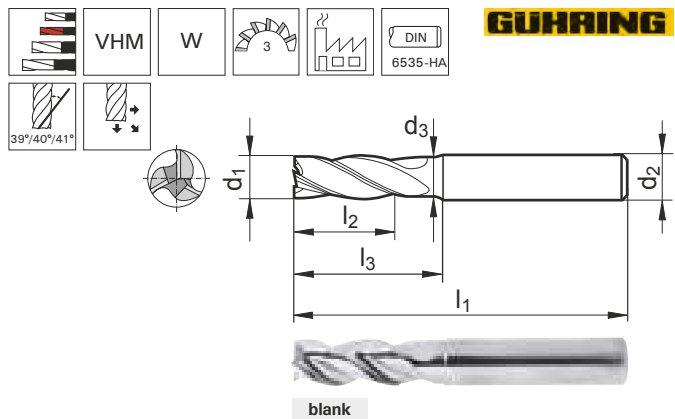
Ø d <sub>1</sub> = e8 mm	Schneidenlänge l <sub>2</sub> mm	Gesamtlänge l <sub>1</sub> mm	Schaft-Ø d <sub>2</sub> = h6 mm	format		Bestell-Nr.
				ALU < 8% Si	2477 blank	
f <sub>z</sub> mm	€					
0,02	16,60	...0300				
0,035	18,95	...0400				
0,048	19,10	...0500				
0,069	17,70	...0600				
0,108	27,30	...0800				
0,164	41,10	...1000				
0,243	57,60	...1200				
0,2	102,50	...1600				
0,238	173,00	...2000				

(W210)

### Hochleistungsfräser, Alu

**Ausführung:** Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet. Oberfläche poliert.

**Anwendung:** Optimal für die HPC-Bearbeitung.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V <sub>c</sub> [m/min]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	240	190	130	-	-	-	-	2370

Ø d <sub>1</sub> = e8 mm	Schneidenlänge l <sub>2</sub> mm	Halsfreischliff l <sub>3</sub> mm	Hals-Ø d <sub>3</sub> mm	Gesamtlänge l <sub>1</sub> mm	Schaft-Ø d <sub>2</sub> = h6 mm	GUHRING		Bestell-Nr.
						ALU < 8% Si	2370 blank	
f <sub>z</sub> mm	€							
0,01	35,10	...0300						
0,01	31,70	...0400						
0,02	31,70	...0500						
0,025	35,10	...0600						
0,032	39,00	...0800						
0,039	65,70	...1000						
0,048	96,90	...1200						
0,058	172,50	...1600						
0,073	278,50	...2000						

(W221)