

### Schaftfräser, FORMAT GT, Alu

Fortsetzung

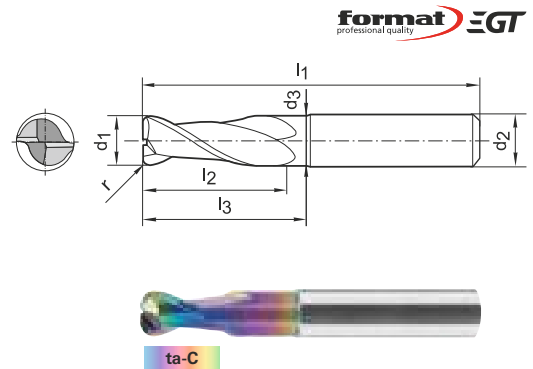
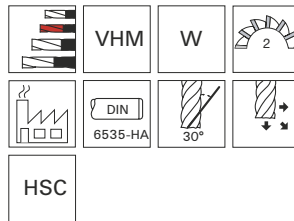
Ø d <sub>1</sub> mm	Halsfreischliff l <sub>3</sub> mm	Hals-Ø d <sub>3</sub> mm	Schneidenlänge l <sub>2</sub> mm	Gesamtlänge l <sub>1</sub> mm	Schaft-Ø d <sub>2</sub> = h6 mm	Eckfase 45° mm	Schafttyp	format <b>EGT</b>		Bestell-Nr.
								ALU < 8% Si f <sub>z</sub> mm	1938 ta-C €	
6	19	5,8	12	57	6	0,2	HA	0,06	54,50	...0600
8	25	7,8	16	63	8	0,2	HA	0,08	62,70	...0800
8	25	7,8	16	63	8	0,2	HB	0,08	62,70	...0801
10	30	9,7	20	72	10	0,2	HA	0,09	108,00	...1000
10	30	9,7	20	72	10	0,2	HB	0,09	108,00	...1001
12	36	11,7	24	83	12	0,2	HA	0,1	147,00	...1200
12	36	11,7	24	83	12	0,2	HB	0,1	147,00	...1201
16	42	15,7	32	92	16	0,2	HB	0,13	275,00	...1600
20	52	19,5	40	104	20	0,2	HB	0,16	397,00	...2000

(W201)

### Torusfräser, FORMAT GT, Alu

**Ausführung:** Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet. Oberfläche poliert.

**Anwendung:** Optimal für die HSC-Bearbeitung.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V <sub>c</sub> [m/min]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	180	150	-	120	-	-	-	1939

Ø d <sub>1</sub> mm	Eckenradius r mm	Halsfreischliff l <sub>3</sub> mm	Hals-Ø d <sub>3</sub> mm	Schneidenlänge l <sub>2</sub> mm	Gesamtlänge l <sub>1</sub> mm	Schaft-Ø d <sub>2</sub> = h6 mm	format <b>EGT</b>		Bestell-Nr.
							ALU < 8% Si f <sub>z</sub> mm	1939 ta-C €	
3	0,3	14	2,9	4	50	6	0,01	47,50	...0300
4	0,3	16	3,9	5	50	6	0,017	54,40	...0400
5	0,3	18	4,9	6	54	6	0,02	58,80	...0500
6	0,3	21	5,8	7	57	6	0,03	65,20	...0600
6	1	21	5,8	7	57	6	0,03	65,20	...0601
6	2	21	5,8	7	57	6	0,03	65,20	...0602
8	0,3	27	7,8	9	63	8	0,04	87,20	...0800
8	1	27	7,8	9	63	8	0,04	87,20	...0801
8	2	27	7,8	9	63	8	0,04	87,20	...0802
10	0,3	32	9,7	11	72	10	0,05	115,50	...1000
10	1,5	32	9,7	11	72	10	0,05	115,50	...1001
10	3	32	9,7	11	72	10	0,05	115,50	...1002
12	1,5	38	11,7	13	83	12	0,07	156,00	...1200
12	4	38	11,7	13	83	12	0,07	156,00	...1201
16	2	44	15,7	17	92	16	0,09	253,00	...1600
16	5	44	15,7	17	92	16	0,09	253,00	...1601

(W201)