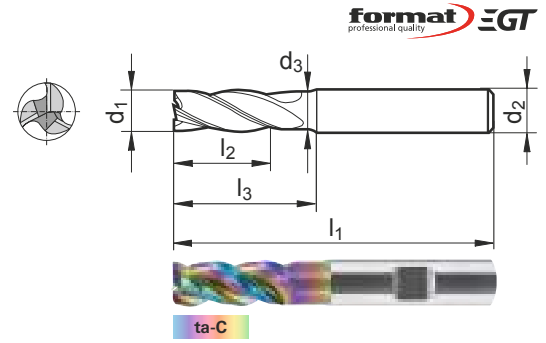
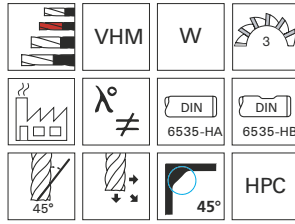


1.9

Schafffräser, FORMAT GT, Alu

**Ausführung:** Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet. Oberfläche poliert.

**Anwendung:** Optimal für die HPC-Bearbeitung.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V <sub>c</sub> [m/min]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	730	650	-	260	-	-	-	1937

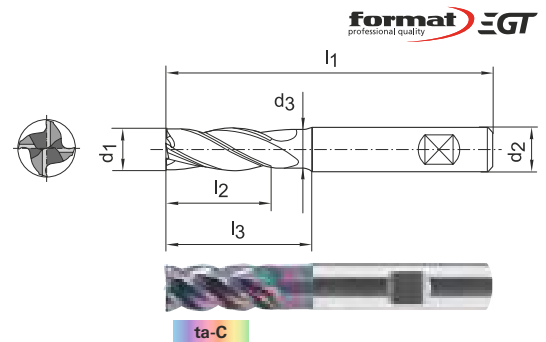
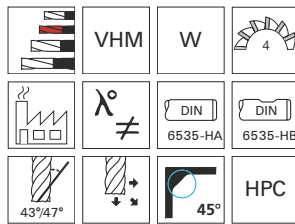
Ø d <sub>1</sub> mm	Halsfreischliff l <sub>3</sub> mm	Hals-Ø d <sub>3</sub> mm	Schneidenlänge l <sub>2</sub> mm	Gesamtlänge l <sub>1</sub> mm	Schaft-Ø d <sub>2</sub> = h6 mm	Eckfase 45° mm	Schafttyp	format EG		Bestell-Nr.
								ALU < 8% Si	1937 ta-C	
								f <sub>z</sub> mm	€	
3	2,9	2,9	12	57	6	0,1	HA	0,01	45,00	...0300
3	2,9	2,9	12	57	6	0,1	HB	0,01	45,00	...0301
4	3,9	3,9	12	57	6	0,1	HA	0,02	45,00	...0400
4	3,9	3,9	12	57	6	0,1	HB	0,02	45,00	...0401
5	4,9	4,9	15	57	6	0,1	HA	0,025	45,00	...0500
5	4,9	4,9	15	57	6	0,1	HB	0,025	45,00	...0501
6	5,8	5,8	15	57	6	0,1	HA	0,03	45,00	...0600
6	5,8	5,8	15	57	6	0,1	HB	0,03	45,00	...0601
8	7,8	7,8	22	64	8	0,1	HA	0,042	52,60	...0800
8	7,8	7,8	22	64	8	0,1	HB	0,042	52,60	...0801
10	9,7	9,7	25	73	10	0,2	HA	0,055	79,20	...1000
10	9,7	9,7	25	73	10	0,2	HB	0,055	79,20	...1001
12	11,7	11,7	28	84	12	0,2	HA	0,075	110,00	...1200
12	11,7	11,7	28	84	12	0,2	HB	0,075	110,00	...1201
16	15,7	15,7	35	93	16	0,2	HB	0,1	158,50	...1600
20	19,5	19,5	41	104	20	0,2	HB	0,12	250,50	...2000

(W201)

Schafffräser, FORMAT GT, Alu

**Ausführung:** Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet. Oberfläche poliert.

**Anwendung:** Optimal für die HPC-Bearbeitung.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V <sub>c</sub> [m/min]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	520	450	-	300	-	-	-	1938

Ø d <sub>1</sub> mm	Halsfreischliff l <sub>3</sub> mm	Hals-Ø d <sub>3</sub> mm	Schneidenlänge l <sub>2</sub> mm	Gesamtlänge l <sub>1</sub> mm	Schaft-Ø d <sub>2</sub> = h6 mm	Eckfase 45° mm	Schafttyp	format EG		Bestell-Nr.
								ALU < 8% Si	1938 ta-C	
								f <sub>z</sub> mm	€	
3	10	2,9	6	57	6	0,1	HA	0,032	52,30	...0300
4	14	3,9	8	57	6	0,1	HA	0,045	52,30	...0400
5	16	4,9	10	57	6	0,1	HA	0,05	52,30	...0500

(W201)

Fortsetzung nächste Seite