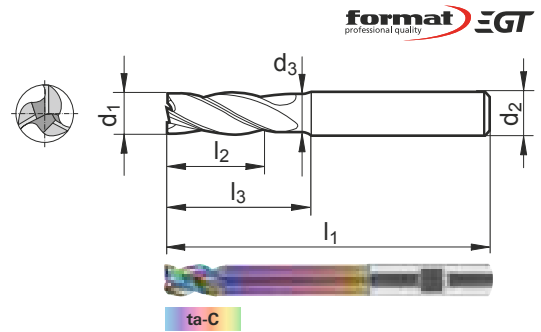
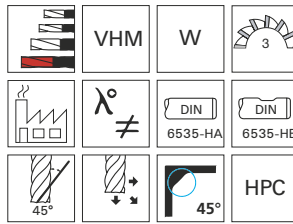


Schaftfräser, FORMAT GT, Alu

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet. Oberfläche poliert.

Anwendung: Optimal für die HPC-Bearbeitung.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V _c [m/min]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	440	400	-	120	-	-	-	1935

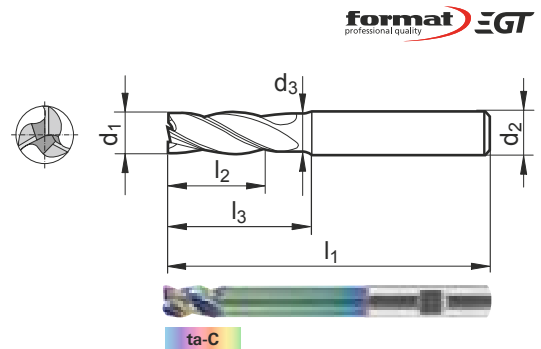
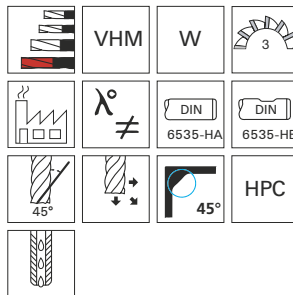
Ø d ₁ mm	Halsfreischliff l ₃ mm	Hals-Ø d ₃ mm	Schneidenlänge l ₂ mm	Gesamtlänge l ₁ mm	Schaft-Ø d ₂ = h6 mm	Eckfase 45° mm	Schafttyp	format EGT		Bestell-Nr.
								ALU < 8% Si	1935 ta-C	
4	24	3,9	7	80	6	0,1	HA	0,02	51,60	...0400
5	30	4,9	8	80	6	0,1	HA	0,025	51,60	...0500
6	42	5,8	10	80	6	0,2	HA	0,03	51,60	...0600
8	62	7,8	13	100	8	0,2	HA	0,042	71,50	...0800
8	62	7,8	13	100	8	0,2	HB	0,042	71,50	...0801
10	58	9,7	16	100	10	0,2	HA	0,055	95,90	...1000
10	58	9,7	16	100	10	0,2	HB	0,055	95,90	...1001
12	73	11,7	19	120	12	0,2	HA	0,075	141,50	...1200
12	73	11,7	19	120	12	0,2	HB	0,075	141,50	...1201
16	92	15,7	25	150	16	0,2	HB	0,1	264,50	...1600
20	100	19,5	32	150	20	0,2	HB	0,12	376,50	...2000

(W201)

Schaftfräser, FORMAT GT, Alu

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet. Oberfläche poliert.

Anwendung: Optimal für die HPC-Bearbeitung.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V _c [m/min]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	440	400	-	120	-	-	-	1936

Ø d ₁ mm	Halsfreischliff l ₃ mm	Hals-Ø d ₃ mm	Schneidenlänge l ₂ mm	Gesamtlänge l ₁ mm	Schaft-Ø d ₂ = h6 mm	Eckfase 45° mm	Schafttyp	format EGT		Bestell-Nr.
								ALU < 8% Si	1936 ta-C	
6	42	5,8	10	80	6	0,1	HA	0,03	103,00	...0600
8	62	7,8	13	100	8	0,1	HA	0,042	126,50	...0800
8	62	7,8	13	100	8	0,1	HB	0,042	126,50	...0801
10	58	9,7	16	100	10	0,2	HA	0,055	148,00	...1000
10	58	9,7	16	100	10	0,2	HB	0,055	148,00	...1001
12	73	11,7	19	120	12	0,2	HA	0,075	190,50	...1200
12	73	11,7	19	120	12	0,2	HB	0,075	190,50	...1201
16	92	15,7	25	150	16	0,2	HB	0,1	298,00	...1600
20	100	19,5	32	150	20	0,2	HB	0,12	406,50	...2000

(W201)