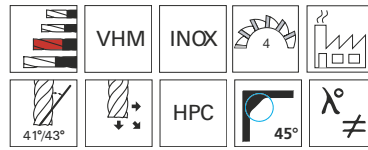


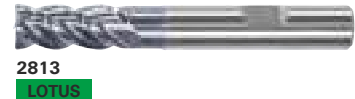
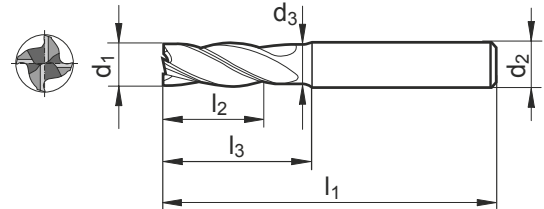
Hochleistungsfräser FORMAT GT, INOX

Ausführung: Ungleich gedreht und geteilt, Schneidspitzen mit 45°-Schneideckenfase und freigeschliffenem Schaft. **Feingewuchtet.**

Anwendung: Universell einsetzbar, zum Schruppen und Schlichten mit höchster Zerspanleistung bei sehr ruhigem Lauf. Gute Standzeiten in Stahl- und INOX-Werkstoffen. **Der dynamische Drall ermöglicht eine HPC-Anwendung mit erhöhten Schnittwerten bei idealen Spanbruchwerten.**



1.9



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	260	140	-	60	45	-	210	170	70	180	180	-	-	70	-	-	2811
	260	140	-	60	45	-	210	170	70	180	180	-	-	70	-	-	2813

Ø d ₁ = h9 mm	Schneiden- länge l ₂ mm	Halsfreischliff l ₃ mm	Hals-Ø d ₃ mm	Gesamt- länge l ₁ mm	Schaft-Ø d ₂ = h5 mm	Eckfase 45° mm	f _z mm	format EGT		Bestell- Nr.
								INOX ferrit./martens. f _z	2811 LOTUS	
3	8	10	2,9	58	6	0,1	0,018	€	€	...0300
4	11	15	3,8	58	6	0,15	0,024	€	€	...0400
5	13	18	4,8	58	6	0,2	0,03	€	€	...0500
6	13	20	5,7	58	6	0,2	0,036	€	€	...0600
8	19	26	7,6	64	8	0,2	0,048	€	€	...0800
10	22	30,5	9,5	73	10	0,3	0,06	€	€	...1000
12	26	36,5	11,4	84	12	0,3	0,072	€	€	...1200
16	32	42,5	15,2	93	16	0,5	0,096	€	€	...1600
20	38	52	19	105	20	0,6	0,12	€	€	...2000

(W213) (W213)



Flächenspannfutter
3/6



Spannzangenfutter
3/8

FORMAT GT Werkzeugaufnahmen

finden Sie ab 3/6.



Schrumpffutter
3/24



Messerkopfaufnahme
3/13