

1.9

HPC-Schafffräser-Satz, 35°/38° Drallsteigung, FORMAT GT, INOX



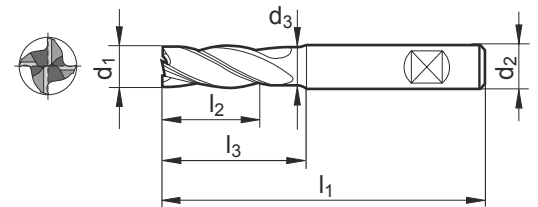
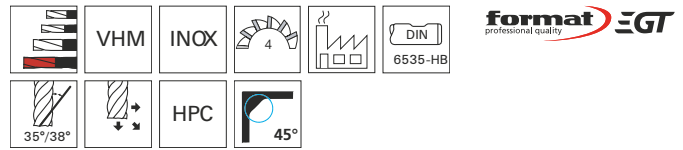
TiAIN

Satzinhalt-Ø mm	format EGT	
	2805 TiAIN €	Bestell- Nr.
6; 8; 10; 12	149,00	...0001
6; 8; 10; 12; 16	231,50 (W201)	...0003

HPC-Schafffräser, 35°/38° Drallsteigung, FORMAT GT, INOX

Ausführung: Ungleich gedreht und geteilt, Schneidspitzen mit 45°-Schneideckenfase und freigeschliffenem Schaft.

Anwendung: Universell einsetzbar, zum Schruppen und Schlichten mit höchster Zerspanleistung bei sehr ruhigem Lauf. Für große Schnitttiefen bei INOX- und Titan-Werkstoffen. **Der dynamische Drall ermöglicht eine HPC-Anwendung mit erhöhten Schnittwerten bei idealen Spanbruchwerten.**



TiAIN

Einsatz	STAHL			INOX		GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.		
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC		< 60 HRC	> 60 HRC
V _c [m/min]	141	92	57	78	64	-	127	92	57	-	-	-	-	-	-	-	2809

Ø d ₁ = h10 mm	Schneidenlänge l ₂ mm	Halsfreischliff l ₃ mm	Hals-Ø d ₃ mm	Gesamtlänge l ₁ mm	Schaft-Ø d ₂ = h6 mm	Eckfase 45° mm	format EGT		Bestell-Nr.
							INOX ferrit./martens.	2809 TiAIN €	
6	22	30	5,5	63	6	0,2	0,021	70,40	...0600
8	28	36	7,5	80	8	0,2	0,021	80,60	...0800
10	33	54	9,5	100	10	0,2	0,0269	103,50	...1000
12	42	54	11,5	100	12	0,3	0,0269	131,00	...1200
14	48	54	13,5	100	14	0,3	0,0321	151,00	...1400
16	53	69	15,5	150	16	0,3	0,0437	224,00	...1600
18	65	84	17,5	150	18	0,4	0,0512	255,50	...1800
20	68	84	19,5	150	20	0,4	0,0589	311,00	...2000

(W201)