

1.9

HPC-Schafffräser-Satz, 35°/38° Drallsteigung, FORMAT GT, INOX



TiAIN

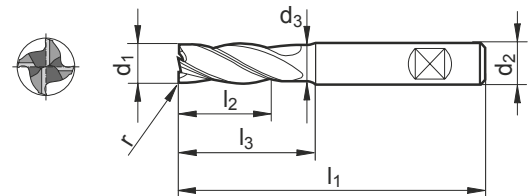
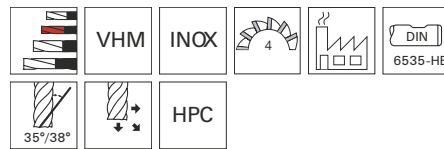
Satzinhalt-Ø mm	format EGT	
	2807 TiAIN €	Bestell- Nr.
6; 8; 10; 12	152,50	...0001
6; 8; 10; 12; 16	241,50	...0003

(W201)

HPC-Torusfräser, 35°/38° Drallsteigung, FORMAT GT, INOX

Ausführung: Ungleich gedreht und geteilt, Schneidenradius und freigeschliffener Schaft.

Anwendung: Universell einsetzbar, zum Schruppen und Schlichten mit höchster Zerspanleistung bei sehr ruhigem Lauf. Für große Schnitttiefen bei INOX- und Titan-Werkstoffen. **Der dynamische Drall ermöglicht eine HPC-Anwendung mit erhöhten Schnittwerten bei idealen Spanbruchwerten.**



TiAIN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./ martens.	austenitisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	141	92	57	78	64	-	127	92	57	-	-	-	-	-	-	-	2808

Ø d ₁ = h10 mm	Schneidenlänge l ₂ mm	Halsfreischliff l ₃ mm	Hals-Ø d ₃ mm	Gesamtlänge l ₁ mm	Schaft-Ø d ₂ = h6 mm	Eckenradius mm	format EGT		Bestell-Nr.
							INOX ferrit./martens.	2808 TiAIN €	
8	19	27	7,5	63	8	0,5	0,0269	36,40	...0800
8	19	27	7,5	63	8	1	0,0269	36,40	...0801
8	19	27	7,5	63	8	1,5	0,0269	36,40	...0802
8	19	27	7,5	63	8	2	0,0269	36,40	...0803
8	19	27	7,5	63	8	2,5	0,0269	36,40	...0804
10	22	32	9,5	72	10	0,5	0,0437	49,80	...1000
10	22	32	9,5	72	10	1	0,0437	49,80	...1001
10	22	32	9,5	72	10	1,5	0,0437	49,80	...1002
10	22	32	9,5	72	10	2	0,0437	49,80	...1003
10	22	32	9,5	72	10	2,5	0,0437	49,80	...1004
10	22	32	9,5	72	10	3	0,0437	49,80	...1005
10	22	32	9,5	72	10	4	0,0437	49,80	...1006

(W201)

Fortsetzung nächste Seite