

HPC-Torusfräser, 35°/38° Drallsteigung, FORMAT GT, UNI

Fortsetzung

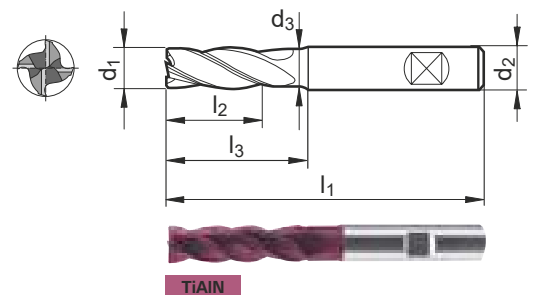
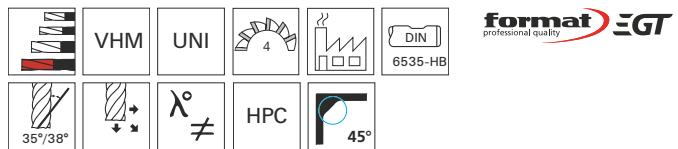
Ø d ₁ = h10 mm	Schneidenlänge l ₂ mm	Halsfreischliff l ₃ mm	Hals-Ø d ₃ mm	Gesamtlänge l ₁ mm	Schaft-Ø d ₂ = h6 mm	Eckenradius mm	format EGT		Bestell-Nr.
							STAHL < 1000 N/mm ² f _z mm	2806 TiAlN €	
10	22	32	9,5	72	10	0,5	0,0437	48,90	...1000
10	22	32	9,5	72	10	1	0,0437	48,90	...1001
10	22	32	9,5	72	10	1,5	0,0437	48,90	...1002
10	22	32	9,5	72	10	2	0,0437	48,90	...1003
12	26	38	11,5	83	12	0,5	0,0437	65,20	...1200
12	26	38	11,5	83	12	1	0,0437	65,20	...1201
12	26	38	11,5	83	12	1,5	0,0437	65,20	...1202
12	26	38	11,5	83	12	2	0,0437	65,20	...1203
14	26	42	13,5	83	14	1	0,0512	95,10	...1400
14	26	42	13,5	83	14	2	0,0512	95,10	...1401
16	32	44	15,5	92	16	1	0,0589	100,00	...1600
16	32	44	15,5	92	16	1,5	0,0589	100,00	...1601
16	32	44	15,5	92	16	2	0,0589	100,00	...1602
16	32	44	15,5	92	16	2,5	0,0589	100,00	...1603
18	32	50	17,5	92	18	1,5	0,0623	132,50	...1800
18	32	50	17,5	92	18	2,5	0,0623	132,50	...1801
20	38	54	19,5	104	20	1	0,0706	143,00	...2000
20	38	54	19,5	104	20	1,5	0,0706	143,00	...2001
20	38	54	19,5	104	20	2	0,0706	143,00	...2002
20	38	54	19,5	104	20	2,5	0,0706	143,00	...2003
20	38	54	19,5	104	20	3	0,0706	143,00	...2004
20	38	54	19,5	104	20	4	0,0706	143,00	...2005
20	38	54	19,5	104	20	5	0,0706	143,00	...2006

(W201)

HPC-Schafffräser, 35°/38° Drallsteigung, FORMAT GT, UNI

Ausführung: Ungleich gedreht und geteilt, Schneidspitzen mit 45°-Schneideckenfase und freigeschliffenem Schaft.

Anwendung: Universell einsetzbar, zum Schruppen und Schlichten mit höchster Zerspanleistung bei sehr ruhigem Lauf. **Der dynamische Drall ermöglicht eine HPC-Anwendung mit erhöhten Schnittwerten bei idealen Spanbruchwerten.**



Einsatz	STAHL			INOX		GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.		
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC		< 60 HRC	> 60 HRC
V _c [m/min]	127	106	78	53	-	-	134	99	-	-	-	-	-	-	-	-	2802

Ø d ₁ = h10 mm	Schneidenlänge l ₂ mm	Halsfreischliff l ₃ mm	Hals-Ø d ₃ mm	Gesamtlänge l ₁ mm	Schaft-Ø d ₂ = h6 mm	Eckfase 45° mm	format EGT		Bestell-Nr.
							STAHL < 1000 N/mm ² f _z mm	2802 TiAlN €	
6	22	30	5,5	63	6	0,2	0,04	33,00	...0600
8	28	36	7,5	80	8	0,2	0,05	40,80	...0800
10	33	54	9,5	100	10	0,2	0,07	53,10	...1000
12	42	54	11,5	100	12	0,3	0,09	68,60	...1200
14	48	54	13,5	100	14	0,3	0,11	107,50	...1400
16	53	69	15,5	150	16	0,3	0,13	124,00	...1600
18	65	84	17,5	150	18	0,4	0,15	225,00	...1800
20	84	84	19,5	150	20	0,4	0,17	181,00	...2000

(W201)