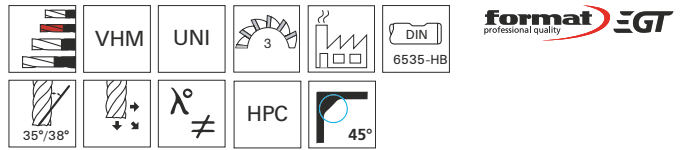


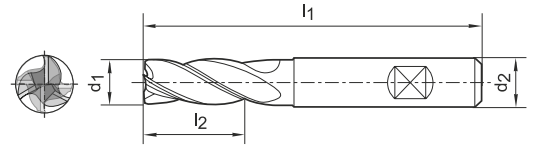
HPC-Schaftfräser, 35°/38° Drallsteigung, FORMAT GT, UNI

Ausführung: Ungleich gedreht und geteilt, Schneidspitzen mit 45°-Schneideckenfase mit erweiterten Spankammern.

Anwendung: Universell einsetzbar, zum Schruppen und Schlichten, für große Schnitttiefen mit höchster Zerspanleistung bei sehr ruhigem Lauf. **Der dynamische Drall ermöglicht eine HPC-Anwendung mit erhöhten Schnittwerten bei idealen Spanbruchwerten.**



1.9



TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V _c [m/min]	230	140	-	-	-	-	160	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2797

Ø d ₁ = h10 mm	Schneidenlänge l ₂ mm	Gesamtlänge l ₁ mm	Schaft-Ø d ₂ = h6 mm	Eckfase 45° mm	format GT		Bestell-Nr.
					STAHL < 1000 N/mm ²	2797 TiAlN	
					f _z mm	€	
3	8	57	6	0,1	0,028	16,15	...0300
4	11	57	6	0,1	0,035	15,50	...0400
5	13	57	6	0,15	0,035	16,95	...0500
6	13	57	6	0,2	0,04	17,65	...0600
8	19	63	8	0,2	0,05	24,00	...0800
10	22	72	10	0,2	0,07	31,50	...1000
12	26	83	12	0,3	0,09	43,90	...1200
14	26	83	14	0,3	0,11	66,00	...1400
16	32	92	16	0,3	0,13	69,20	...1600
18	32	92	18	0,4	0,15	102,00	...1800
20	38	104	20	0,4	0,17	107,00	...2000

(W201)

HPC-Schaftfräser-Satz, 35°/38° Drallsteigung, FORMAT GT, UNI

Satzinhalt-Ø mm	format GT		Bestell-Nr.
	2797 TiAlN	€	
6; 8; 10; 12	123,000001

(W201)



TiAlN