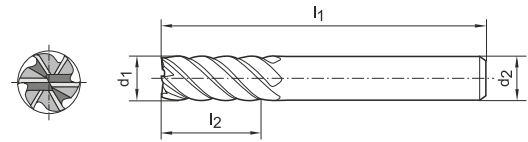
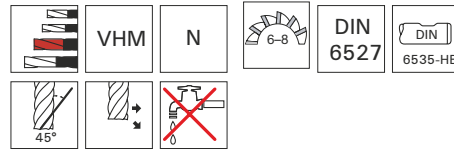


Schafffräser, 45°

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Umfangsfräsen, Besäumen und Feinstschlichten. Durch die 45°-Spirale entsteht ein weicher, schälender Schnitt und somit eine hohe Oberflächenqualität. Eine Gratbildung an den Schneidkanten wird vermieden. Universelles Werkzeug.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	118	118	87	67	67	-	-	-	105	450	360	220	-	-	-	-	2383
	170	100	-	100	-	-	160	120	-	220	160	160	-	-	-	-	2349
	170	100	-	100	-	-	160	120	-	220	160	160	-	-	-	-	2350

$\varnothing d1 = h10$ mm	Schneidenlänge l_2 mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft- $\varnothing d_2 = h6$ mm	Zähnezahl	f_z mm	format	fortis	fortis	Bestell-Nr.
						STAHL < 700 N/mm ²	2383 TITAN	2349 AITIN+	
6	13	57	6	6	0,03	29,20	14,70	-	...0600
8	19	63	8	6	0,04	36,90	17,70	-	...0800
10	22	72	10	6	0,05	55,30	30,40	-	...1000
12	26	83	12	6	0,065	75,10	35,50	-	...1200
14	26	83	14	6	0,065	94,00	-	-	...1400
16	32	92	16	6	0,075	126,50	62,70	-	...1600
16	65	120	16	6	0,075	-	-	105,00	...1600
18	32	92	18	8	0,075	148,00	-	-	...1800
20	38	104	20	8	0,1	185,50	88,20	-	...2000
20	75	135	20	8	0,1	-	-	139,00	...2000

(W212)

(W033)

(W033)