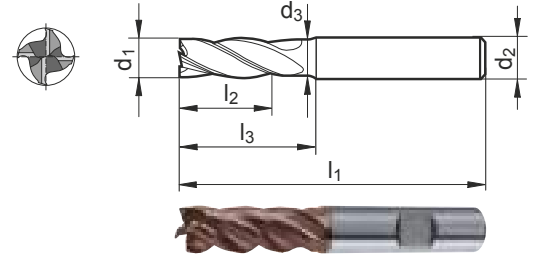
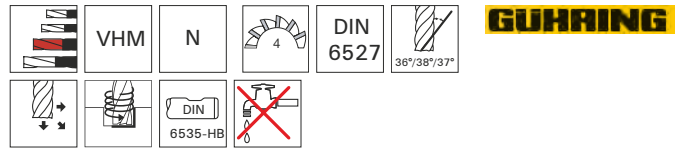


Schafffräser DIVER

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Nuten, Rampen (bis 45°), Schruppen, Schlichten und Bohren mit Höchstgeschwindigkeit mit einem Werkzeug in verschiedenen Werkstoffen.



2505
Signum

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	190	152	122	100	80	64	160	128	60	250	200	130	-	-	-	-	2505

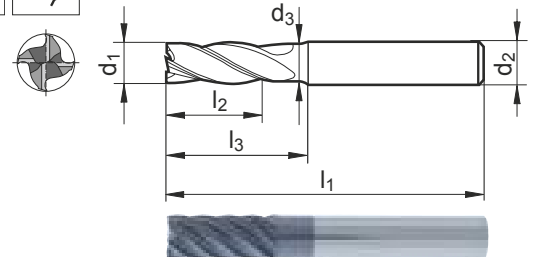
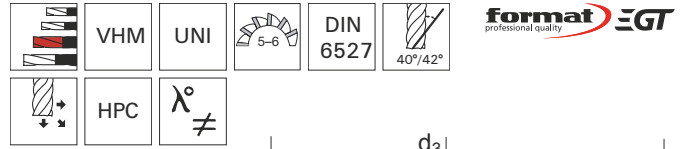
Ø d ₁ = h10 mm	Schneidenlänge l ₂ mm	Halsfreischliff l ₃ mm	Hals-Ø d ₃ mm	Gesamtlänge l ₁ mm	Schaft-Ø d ₂ = h6 mm	GUHRING		Bestell-Nr.
						STAHL < 1000 N/mm ² f _z mm	2505 Signum €	
6	13	20	5,7	57	6	0,01	55,60	...0600
8	19	26	7,7	63	8	0,015	75,80	...0800
10	22	30	9,5	72	10	0,025	113,50	...1000
12	26	36	11,5	83	12	0,03	146,00	...1200
14	26	36	13,5	83	14	0,03	192,50	...1400
16	32	42	15,5	92	16	0,035	252,00	...1600
20	38	52	19,5	104	20	0,04	383,00	...2000

(W221)

HPC-Schafffräser, 40°/42° Drallsteigung

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Umfangsfräsen sowie für die universelle Bearbeitung. Auch zum Besäumen und Schlichtfräsen verwendbar. Zum Schrupp-, Nuten- und Schlichtfräsen einsetzbar. Durch die ungleiche Drallsteigung entsteht ein besonders ruhiger Lauf und somit eine sehr gute Oberfläche am Werkstück.



SUPRA

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	180	120	90	120	90	-	200	170	80	-	-	-	-	-	-	-	2224

Ø d ₁ = h10 mm	Schneidenlänge l ₂ mm	Gesamtlänge l ₁ mm	Schaft-Ø d ₂ = h6 mm	Zäh-nezahl	format EGT		Bestell-Nr.
					STAHL < 1000 N/mm ² f _z mm	2224 SUPRA €	
3	8	57	6	5	0,012	36,70	...0300
4	11	57	6	6	0,02	36,70	...0400
5	13	57	6	6	0,03	36,70	...0500
6	13	57	6	6	0,035	36,70	...0600
8	19	63	8	6	0,045	45,10	...0800

(W210)

Ø d ₁ = h10 mm	Schneidenlänge l ₂ mm	Gesamtlänge l ₁ mm	Schaft-Ø d ₂ = h6 mm	Zäh-nezahl	format EGT		Bestell-Nr.
					STAHL < 1000 N/mm ² f _z mm	2224 SUPRA €	
10	22	72	10	6	0,055	72,40	...1000
12	26	83	12	6	0,072	96,50	...1200
16	32	92	16	6	0,09	173,00	...1600
20	38	104	20	6	0,11	246,50	...2000

(W210)