V_c [m/min]

10

Spiralbohrer mit zyl. Schaft, geschliffen

Ausführung: Mit präzisem Spitzenanschliff zur Schnittkraftreduzierung, vaporisierter Rechtsschneide und hoher Rundlaufund Teilungsgenauigkeit.

Anwendung: Leistungsstarker Standardbohrer zum Bohren von legiertem und unlegiertem Stahl. Besonders für handgeführte Bohrmaschinen geeignet.





Duropl.

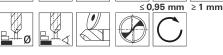






Nr.

1073



Leg.

	Bronce																	
Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SONDLEG. NE-METAL			METALLE	LE GEHÄRTETER ST			STAHL		
	< 700	< 1000	< 1400	ferrit./	austeni-	Duplex	GG/	GGG	Titan >	Alu <	Alu >	Kupfer/	Graphit/	< 55	< 60	>60		
	N/mm ²	N/mm ²	N/mm ²	martens	tisch		GTS		850 N/mm ²	8% Si	8% Si	Kunfer-	GEK/CEK/	HRC	HRC	HRC	Bestell-	

Cortis **Cortis** 1073 Bestell-STAHL Bestell-1073 < 700 N/mm² < 700 N/mm² Spiral-Gesamt-Nr. Spiral-Gesamt-Nr. Øh8 länge VE Ø h8 länge länge VE länge € mm mm mm mm/U € mm mm mm mm/U 0,2* 2,5 19 0,01 10 2,76 ...0020 3,25 65 0,1 10 1,19 ...0325 36 0,3 3 19 0,01 10 2,19 ...0030 3,3 36 65 0,1 10 0,99 ...0330 0,35 4 19 0,01 10 2,19 ...0035 3,4 39 70 0,1 10 0,98 ...0340 0,4* 5 20 0,01 10 1,89 ...0040 3,5 39 70 0,1 10 0,93 ...0350 ...0045 ...0360 0.45 5 20 0,01 10 1,89 3.6 39 70 0.1 10 1,11 ...0050 0.5 6 22 0,01 10 1,63 3,7 39 70 0,1 10 1,15 ...0370 0.016 10 ...0055 10 ...0380 0.55 7 24 1.63 43 75 0.1 1.15 3.8 ...0060 0,6* 24 0,016 10 1,61 3,9 43 75 0,1 10 1,15 ...0390 1,61 ...0065 ...0400 26 0.016 43 75 10 0.65 8 10 4 0.1 0.93 0,7* 9 28 0,016 10 1,53 ...0070 4,1 43 75 10 1,32 ...0410 0,1 1,14 ...0420 0.75 9 28 0.016 10 1.53 ...0075 4.2 43 75 0.1 10 10 30 0,016 10 47 10 0,8* 1,47 ...0080 4,3 80 0.1 1,31 ...0430 30 47 0.85 10 0,016 10 1,47 ...0085 4,4 80 0,1 10 1,31 ...0440 0,9* 11 32 0,016 10 1,33 ...0090 4,5 47 80 0,1 10 1,18 ...0450 0,95 11 32 0,016 10 1,33 ...0095 4.6 47 80 0,1 10 1,31 ...0460 12 34 0,016 10 1,17 ...0100 4,65 47 80 0,1 10 1,53 ...0465 1,05 12 34 0,05 10 1,14 ...0105 4,7 47 80 0,1 10 1,31 ...0470 ...0480 14 36 0,05 10 1,14 ...0110 4,8 52 86 0,1 10 1,31 1.1 1,15 14 36 0,05 10 1,14 ...0115 4,9 52 86 0,1 10 1,37 ...0490 ...0500 16 38 0.05 10 1.14 ...0120 52 86 0.1 10 1.31 1.2 5 ...0125 1,25 16 38 0,05 10 1,14 5,1 52 86 0,125 10 1,49 ...0510 ...0130 ...0520 1.3 16 38 0.05 10 1.14 5.2 52 86 0.125 10 1.49 1,35 18 40 0,05 10 1,14 5,3 52 86 0,125 10 1,49 ...0135 ...0530 1,69 ...0540 18 40 0.05 10 1,14 ...0140 57 93 0.125 10 1.4 5.4 1,45 18 40 0,05 10 1.14 ...0145 5,5 57 93 0,125 10 1,58 ...0550 0,97 ...0150 ...0555 40 10 93 10 2,05 1.5 18 0.05 5.55 57 0.1251,55 20 43 0,05 10 1,14 ...0155 5,6 57 93 0,125 10 1,66 ...0560 ...0160 1.6 20 43 0.05 10 0,93 5.7 57 93 0.125 10 1.72 ...0570 1,65 20 43 0,05 10 1,14 ...0165 5,8 57 93 0,125 10 1,75 ...0580 1.7 20 43 0.05 10 1.14 ...0170 5,9 57 93 0.125 10 1,78 ...0590 1,75 22 46 0,05 10 1,14 ...0175 6 57 93 0,125 10 1,57 ...0600 1,8 22 46 0,05 10 0,86 ...0180 6,1 63 101 0,125 5 1,90 ...0610 1,85 22 46 0,05 10 1,14 ...0185 6.2 63 101 0,125 5 1,90 ...0620 1.9 22 46 0,05 10 0,87 ...0190 6,3 63 101 0,125 5 1,93 ...0630 ...0195 ...0640 0,05 1,11 1.95 24 49 10 6.4 63 101 0.16 5 2.06 2 24 49 0,05 10 0,75 ...0200 6,5 63 101 0,16 5 1,93 ...0650 ...0205 5 ...0660 24 49 0.063 10 1.08 63 101 0.16 2.22 2.05 6.6 24 49 0,063 10 0,86 ...0210 63 101 0,16 5 2,22 2.1 6,7 ...0670 2.15 27 53 0.063 10 1.08 ...0215 6,8 69 109 0.16 5 2 49 ...0680 27 0,063 0,87 5 2,49 2.2 53 10 ...0220 6,9 69 109 0,16 ...0690 0,063 ...0230 53 10 0.87 5 2.33 2.3 27 7 69 109 0.16 ...0700 2,4 30 57 0,063 10 0,91 ...0240 7,1 69 109 0,16 5 2,68 ...0710 2,5 30 57 0,063 10 0,91 ...0250 7,2 69 109 0,16 5 2,78 ...0720 2,6 30 57 0,08 10 0,93 ...0260 7,3 69 109 0,16 5 2,78 ...0730 2.7 33 61 0,08 10 0,93 ...0270 7,4 69 109 0,16 5 2,85 ...0740 2,8 33 61 0,08 10 0,93 ...0280 7,45 69 109 0,16 5 3,08 ...0745 2,9 33 61 0,08 10 0,93 ...0290 7,5 69 109 0,16 5 2,59 ...0750 ...0300 ...0760 0,08 0,84 7,6 75 3,05 3 33 61 10 117 0.16 5

...0320 (W016) (W016) *Ab Ø 1,0 mit 130° Spitzenwinkel.

7,7

7,8

75

75

117

117

...0310

3,1

3.2

36

36

65

65

0,08

0.1

10

10

0,98

0.98

0,16

0,16

5

5

3,05

3.08

Fortsetzung nächste Seite

...0770

...0780