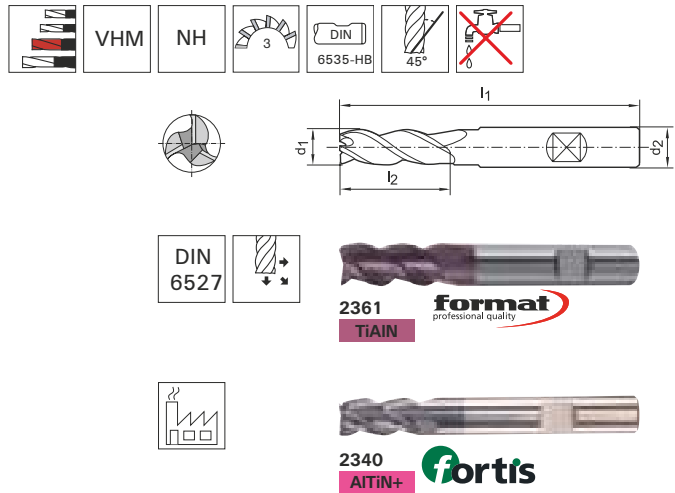


### Schaftfräser

**Ausführung:** Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

**Anwendung:** Für die universelle Bearbeitung geeignet. Durch die 45°-Spirale entsteht ein weicher und schälender Schnitt und somit eine hohe Oberflächenqualität. Eine Gratbildung an den Schneidkanten wird vermieden.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
$V_c$ [m/min]	120	120	80	-	-	-	120	96	70	145	145	106	-	-	-	-	2361
	107	80	68	80	60	-	80	67	-	270	190	150	-	-	-	-	2340

$\varnothing d_1 = h_{10}$ mm	Schneidenlänge $l_2$ mm	Gesamtlänge $l_1$ mm	Schaft- $\varnothing d_2 = h_6$ mm	$f_z$ mm	format	fortis	Bestell-Nr.
					STAHL < 1000 N/mm <sup>2</sup>	2361 TiAIN	
3	7	57	6	0,005	21,30	12,45	...0300
4	8	57	6	0,007	21,30	12,45	...0400
5	10	57	6	0,008	21,30	12,45	...0500
6	10	57	6	0,012	21,30	12,40	...0600
7	13	63	8	0,012	28,80	-	...0700
8	16	63	8	0,016	28,20	15,45	...0800
9	16	72	10	0,016	41,70	-	...0900
10	19	72	10	0,02	41,00	22,70	...1000
12	22	83	12	0,024	59,20	32,40	...1200
14	22	83	14	0,024	75,60	-	...1400
16	26	92	16	0,038	100,00	65,70	...1600
18	26	92	18	0,038	131,50	-	...1800
20	32	104	20	0,048	158,00	100,50	...2000

(W212) (W033)

### Fräser-Satz

Satzinhalt- $\varnothing$ mm	format	Bestell-Nr.
	2361 TiAIN	
4; 5; 6; 8; 10; 12	€ 148,00	...0010
	(W212)	

