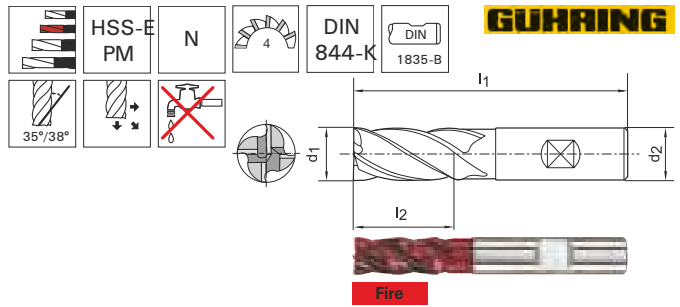


Schafffräser

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

HSS-E PM zeichnet sich durch seine hohe Zähigkeit (höhere Kantenstabilität, verschleißfester) und einen höheren Standweg aus. Gut geeignet bei instabilen Schnittbedingungen.

Anwendung: Einsetzbar zum Umfangs- und Stirnfräsen.



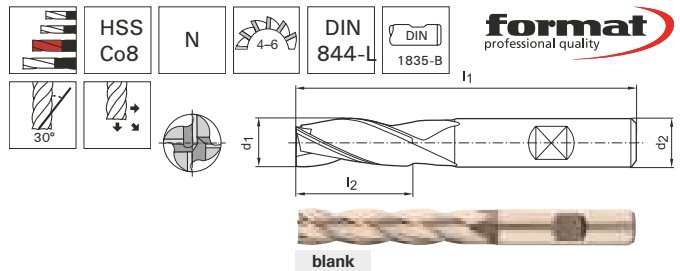
Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V _c [m/min]	66	53	42	-	-	42	45	36	26	144	132	108	-	-	-	-	2168

Ø d ₁ = k10 mm	Schneidenlänge l ₂ mm	Gesamtlänge l ₁ mm	Schaft-Ø d ₂ = h6 mm	GUHRING		Bestell-Nr.	
				STAHL < 1000 N/mm ²	2168 Fire		
8	19	69	10	f _z mm	€	...0080	
10	22	72	10	0,042	59,00	...0100	
12	26	83	12	0,05	60,20	...0120	
14	26	83	12	0,059	67,90	...0140	
16	32	92	16	0,071	91,30	...0160	
20	38	104	20	0,071	90,10	...0200	
						110,50	(W205)

Schafffräser

Ausführung: Bis Ø 28 mm mit Zentrumschnitt.

Anwendung: Einsetzbar zum Umfangs- und Stirnfräsen.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V _c [m/min]	30	25	15	-	-	-	-	-	-	60	55	45	-	-	-	-	2178

Ø d ₁ = k10 mm	Schneidenlänge l ₂ mm	Gesamtlänge l ₁ mm	Schaft-Ø d ₂ = h6 mm	format		Bestell-Nr.	
				STAHL < 1400 N/mm ²	2178 blank		
5	24	68	6	Zähnezahl	f _z mm	€	
6	24	68	6	4	0,014	11,05	
7	30	80	10	4	0,019	11,00	
8	38	88	10	4	0,019	15,45	
9	38	88	10	4	0,029	15,25	
10	45	95	10	4	0,029	16,45	
11	45	102	12	4	0,036	15,25	
12	53	110	12	4	0,036	22,70	
14	53	110	12	4	0,047	21,00	
16	63	123	16	4	0,054	23,90	
18	63	123	16	4	0,058	29,10	
20	75	141	20	4	0,065	36,00	
22	75	141	20	4	0,074	43,00	
24	90	166	25	5	0,049	71,20	
25	90	166	25	6	0,049	102,00	
26	90	166	25	6	0,046	69,00	
28	90	166	25	6	0,046	109,00	
30	90	166	25	6	0,047	93,30	
32	106	186	32	6	0,047	99,90	
						112,50	(W206)