

Schaftfräser

Fortsetzung

Ø d <sub>1</sub> = k10 mm	Schneidenlänge l <sub>2</sub> mm	Gesamtlänge l <sub>1</sub> mm	Schaft-Ø d <sub>2</sub> = h6 mm	Zähnezahl	f <sub>z</sub> mm	format		Bestell-Nr.
						STAHL < 1400 N/mm <sup>2</sup>	2169 blank	
9	19	69	10	4	0,029	12,15	18,85	...0900
10	22	72	10	4	0,036	12,15	18,85	...1000
11	22	79	12	4	0,036	16,75	-	...1100
12	26	83	12	4	0,047	16,75	23,90	...1200
13	26	83	12	4	0,047	18,65	25,70	...1300
14	26	83	12	4	0,054	18,65	26,50	...1400
15	26	83	12	4	0,054	21,70	29,60	...1500
16	32	92	16	4	0,058	22,80	31,00	...1600
18	32	92	16	4	0,065	28,20	38,00	...1800
20	38	104	20	4	0,074	33,60	50,00	...2000
22	38	104	20	6	0,049	36,60	55,00	...2200
24	45	121	25	6	0,049	-	70,70	...2400
25	45	121	25	6	0,046	54,00	71,40	...2500
30	45	121	25	6	0,047	91,10	-	...3000
32	53	133	32	6	0,054	102,50	-	...3200

(W206) (W208)

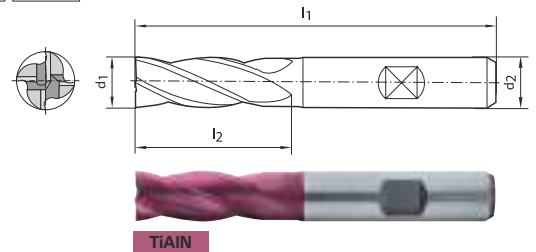
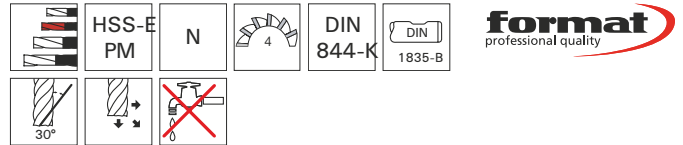
Schaftfräser

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

HSS-E PM zeichnet sich durch seine hohe Zähigkeit (höhere Kantenstabilität, verschleißfester) und einen höheren Standweg aus.

Gut geeignet bei instabilen Schnittbedingungen.

Anwendung: Einsetzbar zum Umfangs- und Stirnfräsen.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V <sub>c</sub> [m/min]	65	45	25	-	-	-	60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2176

Ø d <sub>1</sub> = 0/+0,03 mm	Schneidenlänge l <sub>2</sub> mm	Gesamtlänge l <sub>1</sub> mm	Schaft-Ø d <sub>2</sub> = h6 mm	format		Bestell-Nr.
				STAHL < 1400 N/mm <sup>2</sup>	2176 TiAIN	
1	3	49	6	0,006	20,70	...0100
2	7	51	6	0,008	18,75	...0200
3	8	52	6	0,017	18,75	...0300
4	11	55	6	0,022	18,75	...0400
5	13	57	6	0,028	18,75	...0500
6	13	57	6	0,032	18,75	...0600
8	19	69	10	0,043	28,20	...0800
10	22	72	10	0,066	28,60	...1000
12	26	83	12	0,067	38,80	...1200
14	26	83	12	0,073	43,10	...1400
16	32	92	16	0,081	51,30	...1600
18	32	92	16	0,077	64,20	...1800
20	38	104	20	0,083	83,40	...2000
25	45	121	25	0,089	123,50	...2500

(W208)