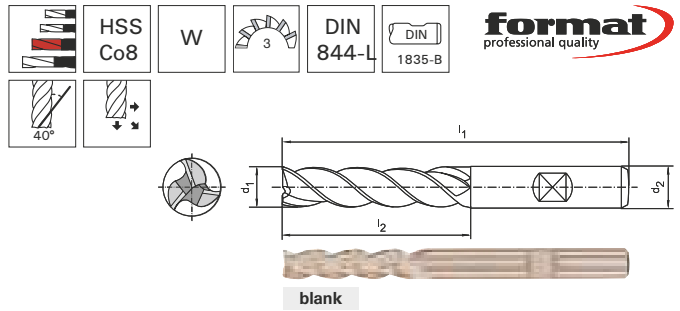


Schafffräser, Alu

Ausführung: Mit spezieller Schneidengeometrie. Zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Umfangs- und Bohrfräsen von weichen bis zu zähen, langspanenden Werkstoffen.



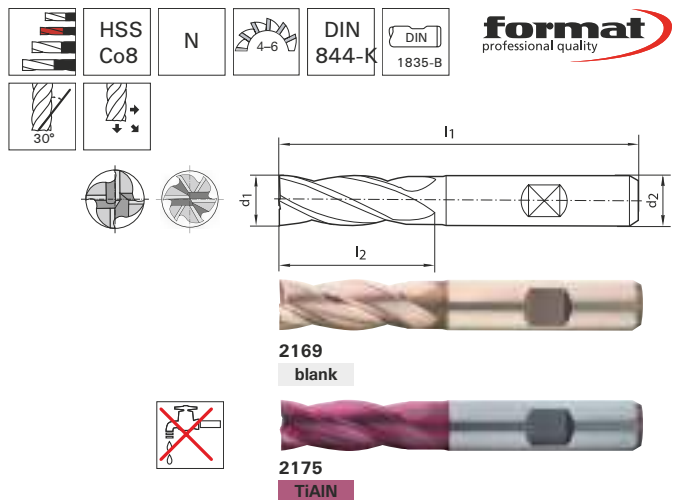
Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V _c [m/min]	30	25	15	-	-	-	-	-	-	100	-	-	-	-	-	-	2163

Ø d ₁ = k10 mm	Schneidenlänge l ₂ mm	Gesamtlänge l ₁ mm	Schaft-Ø d ₂ = h6 mm	format		Bestell-Nr.
				ALU < 8% Si	2163 blank	
6	24	68	6	f _z mm	€	...0600
8	38	88	10	0,028	16,55	...0800
10	45	95	10	0,048	23,30	...1000
12	53	110	12	0,065	23,30	...1200
14	53	110	12	0,076	30,90	...1400
16	63	123	16	0,08	35,30	...1600
20	75	141	20	0,088	43,10	...2000
						(W209)

Schafffräser

Ausführung: Zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Umfangs- und Stirnfräsen.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V _c [m/min]	30	25	15	-	-	-	-	-	-	100	-	-	-	-	-	-	2169
	40	35	25	-	-	-	-	-	22	120	110	90	-	-	-	-	2175

Ø d ₁ = k10 mm	Schneidenlänge l ₂ mm	Gesamtlänge l ₁ mm	Schaft-Ø d ₂ = h6 mm	Zähnezahl	format		Bestell-Nr.
					STAHL < 1400 N/mm ²	2169 blank	
2	7	51	6	4	f _z mm	€	€
3	8	52	6	4	0,002	8,95	12,20
4	11	55	6	4	0,005	8,95	12,20
5	13	57	6	4	0,01	8,95	12,20
6	13	57	6	4	0,014	8,95	12,20
7	16	66	10	4	0,019	8,95	12,20
8	19	69	10	4	0,019	12,15	18,05
						12,15	18,05
						(W206)	(W208)

Fortsetzung nächste Seite