1.1

Spiralbohrer mit abgesetztem Schaft

Rollgewalzt.

Ausführung: Mit abgesetztem Schaft.

Anwendung: Sehr gut geeignet zum Bohren größerer Bohrdurchmesser mit allen gängigen Bohrmaschinen mit einem Spannfutter bis 13,0 mm.

HSS	DIN 338	Ν	118
ø.			С



1070

Geschliffen.

blank

1069

blank



Einsatz		STAHL		INOX		GUSS		SONDLEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL					
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu> 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell- Nr.
V [ma/main]	20	10	6	-	-	-	15	5	3	30	30	20	3	-	-	-	1069
V _c [m/min]	20	10	6	-	-	-	15	5	3	30	30	20	3	-	-	-	1070

					Cortis	format	
				STAHL	1069	1070	Bestell-
				< 700 N/mm ²	blank	blank	Nr.
Ø h8	Spirallänge	Gesamtlänge	Schaft-Ø	f			
mm	mm	mm	mm	mm/U	€	€	
10,5	87	133	10	0,2	5,35	11,70	1050
11	94	142	10	0,2	5,45	_	1100
11	94	142	10	0,2	_	12,80	1150
11,5	94	142	10	0,2	5,70	_	1150
11,5	94	142	10	0,2	_	13,85	1151
12	101	151	10	0,25	6,55	14,90	1200
12,5	101	151	10	0,25	6,75	16,05	1250
13	101	151	10	0,25	7,20	16,05	1300
13,5	108	160	10	0,25	8,50	18,35	1350
13,5	108	160	13	0,25	8,50	_	1351
14	108	160	10	0,25	9,20	21,10	1400
14	108	160	13	0,25	9,20	_	1401
14,5	114	169	10	0,25	10,40	24,00	1450
14,5	114	169	13	0,25	10,40	_	1451
15	114	169	10	0,25	12,40	25,70	1500
15	114	169	13	0,25	12,85	_	1501
15,5	120	178	10	0,25	14,00	27,80	1550
15,5	120	178	13	0,25	14,00	_	1551
16	120	178	10	0,25	14,85	28,80	1600
16	120	178	13	0,25	14,85	_	1601
16,5	125	184	13	0,3	-	31,50	1650
17	125	184	13	0,3	-	32,10	1700
17,5	130	191	13	0,3	-	34,10	1750
18	130	191	13	0,3	-	35,30	1800
18,5	135	198	13	0,3	-	37,40	1850
19	135	198	13	0,3	-	39,50	1900
19,5	140	205	13	0,3	-	42,70	1950
20	140	205	13	0,3	_	44,80	2000
					(W014)	(W100)	