

Bandsägeblatt, WIKUS PROFLEX® M42

Fortsetzung

Länge mm	Breite mm	Stärke mm	Zähne pro Zoll	VE	WIKUS	
					2766 €	Bestell- Nr.
3100	27	0,9	4- 6	5	41,40	...8092
3100	27	0,9	5- 7	5	40,30	...8093
3100	27	0,9	7- 9	5	40,30	...8094
3100	27	0,9	8-11	5	40,30	...8095
3100	27	0,9	10-14	5	40,30	...8096
3150	27	0,9	3- 4	5	42,00	...0019
3150	27	0,9	5- 7	5	42,00	...0022
3150	27	0,9	7- 9	5	42,00	...8097
3150	27	0,9	8-11	5	42,00	...0025
3150	27	0,9	10-14	5	42,00	...8098
3320	27	0,9	3- 4	5	44,00	...0028
3320	27	0,9	5- 7	5	44,00	...0031
3320	27	0,9	8-11	5	44,00	...0034
3375	27	0,9	3- 4	5	44,70	...8099
3375	27	0,9	4- 6	5	44,70	...8100
3375	27	0,9	5- 7	5	44,70	...8101
3375	27	0,9	8-11	5	44,70	...8102
3660	27	0,9	3- 4	5	48,10	...0037
3660	27	0,9	5- 7	5	48,10	...0040

(W261)

Länge mm	Breite mm	Stärke mm	Zähne pro Zoll	VE	WIKUS	
					2766 €	Bestell- Nr.
3660	27	0,9	7- 9	5	48,10	...8103
3660	27	0,9	8-11	5	48,10	...0043
3660	27	0,9	10-14	5	48,10	...8104
3800	27	0,9	5- 7	5	49,80	...8105
3800	27	0,9	7- 9	5	49,80	...8106
3800	27	0,9	8-11	5	49,80	...8107
3800	27	0,9	10-14	5	49,80	...8108
3830	27	0,9	5- 7	5	50,20	...8109
3830	27	0,9	7- 9	5	50,20	...8110
3830	27	0,9	8-11	5	50,20	...8111
4020	34	1,1	3- 4	5	60,90	...8112
4025	34	1,1	4- 6	5	64,10	...8113
4500	27	0,9	3- 4	5	58,20	...8114
4500	27	0,9	4- 6	5	58,20	...8115
4570	34	1,1	5- 7	5	68,60	...8116
4570	34	1,1	7- 9	5	68,60	...8117
4780	34	1,1	5- 7	5	71,50	...8118
5320	34	1,1	4- 6	5	79,00	...8119
5500	34	1,1	5- 7	5	81,50	...8120

(W261)

Metallkreissägeblatt für GF-Sägen

Ausführung: Gehärtet und mehrfach angelassen auf 65–66 HRC. Mit Bund, ohne Nebenlöcher. Zahnform: BW.

Anwendung: Auf tragbaren GF-Rohrsägen einsetzbar. Die Sägeblätter sind mehrfach nachschärfbar.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell- Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit/ martens.	austenitisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	25	20	-	15	10	-	-	-	-	700	600	300	-	-	-	-	1836

Ø x Breite x Bohrung mm	für Wand- stärken mm	Zähnezahl BW	Zahnteil- lung T mm	format	
				1836 blank €	Bestell- Nr.
63 x 1,6 x 16	2,5-5,5	44	4,5	47,40	...0001
63 x 1,6 x 16	1,2-2,5	64	3,1	47,40	...0004
68 x 1,6 x 16	2,5- 7	44	4,9	49,30	...0007
68 x 1,6 x 16	1,5- 4	64	3,3	49,30	...0010

(W238)

Ø x Breite x Bohrung mm	für Wand- stärken mm	Zähnezahl BW	Zahnteil- lung T mm	format	
				1836 blank €	Bestell- Nr.
68 x 1,6 x 16	1-2,5	84	2,6	49,30	...0013
80 x 1,8 x 16	ab 2,5	64	3,9	65,80	...0016
80 x 1,8 x 16	1,2-2,5	80	3,1	65,80	...0019

(W238)

Metallkreissägeblatt, Form A

Ausführung: DIN 1837 A – Winkelzahn, fein gezahnt. Für dünnwandige Werkstoffe und geringe Schnitttiefen. Zur Bearbeitung von kurzspanenden Werkstoffen. Keilnuten-Herstellungsgenauigkeit nach DIN 1840, hohl geschliffen. Blank, gehärtet und mehrfach angelassen auf 63–65 HRC – nach Herstellervorgaben mit oder ohne Bund – feinst geschliffen. Ohne Nebenlöcher.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell- Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit/ martens.	austenitisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	25	15	-	10	10	-	25	-	-	800	600	350	-	-	-	-	1542

Ø j15 mm	Breite j11 mm	Bohrung H7 mm	Zähnezahl	STARK	
				1542 blank €	Bestell- Nr.
20	0,2	5	80	18,35	...3003
20	0,25	5	64	18,35	...3006
20	0,3	5	64	16,85	...3009

(W240)

Ø j15 mm	Breite j11 mm	Bohrung H7 mm	Zähnezahl	STARK	
				1542 blank €	Bestell- Nr.
20	0,4	5	64	16,05	...3012
20	0,5	5	48	15,60	...3015
20	0,6	5	48	15,20	...3018

(W240)

Fortsetzung nächste Seite