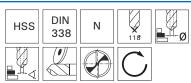
Step-Tip Spiralbohrer mit Dreikantschaft

NEU

Ausführung: Neuartiger Spiralbohrer mit stufenstrukturierter Spitzengeometrie mit bis zu 6 Stufen. Präzisem Spitzenanschliff und Kegelmantelanschliff.

Anwendung: Für den Einsatz auf Handbohrmaschinen geeignet. Geeignet für die Trockenbearbeitung in Stahlwerkstoffen.







dampf.

Einsatzw	STAHL		INOX		GUSS		SONDLEG.	NDLEG. NE-METALLE		GEHÄRTETER STAHL							
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu> 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell- Nr.
V _c [m/min]	•	•	-	0	0	-	•	•	_	0	0	0	_	-	_	-	1165

			format	at			
			1165	Bestell-			
Ø h8	Spirallänge	Gesamtlänge	dampf.	Nr.			
mm	mm	mm	€				
1	12	34	1,43	0100			
1,5	18	40	1,51	0150			
2	24	49	1,77	0200			
2,5	24	57	2,91	0250			
3	33	61	2,97	0300			
3,2	36	65	3,06	0320			
3,3	36	65	3,06	0330			
3,5	39	70	3,17	0350			
4	75	75	3,54	0400			
4,1	75	75	3,71	0410			
4,2	43	75	3,77	0420			
4,5	47	80	4,03	0450			
4,9	52	86	4,14	0490			
5	52	86	4,14	0500			
5,1	52	86	4,23	0510			
5,2	52	86	4,31	0520			
5,5	57	86	4,66	0550			
			(W100)				

			format protectional quality		
			1165	Bestell-	
Ø h8	Spirallänge	Gesamtlänge	dampf.	Nr.	
mm	mm	mm	€		
6	57	86	4,83	0600	
6,5	63	101	5,20	0650	
6,8	69	109	5,75	0680	
7	69	109	5,85	0700	
7,5	69	109	6,50	0750	
8	75	117	6,95	0800	
8,5	75	117	7,50	0850	
9	81	125	8,90	0900	
9,5	81	125	9,30	0950	
10	87	133	10,20	1000	
10,2	87	133	10,55	1020	
10,5	87	133	10,80	1050	
11	94	142	11,90	1100	
11,5	94	142	12,20	1150	
12	101	151	13,00	1200	
12,5	101	151	13,80	1250	
13	101	151	14,40	1300	
			(W100)		

Step-Tip Spiralbohrer-Satz mit Dreikantschaft

			format)	
			1165	Bestell-
Satzinhalt Ø h8	Anzahl der Bohrer	jeweils steigend	dampf.	Nr.
mm	Stück	mm	€	
1-10	19	0,5	104,00	1301
1–13	25	0,5	180,00	1302
			(W100)	



dampf.