## Spiralbohrer mit Dreikantschaft

Ausführung: Mit präzisem Spitzenanschliff. Der 3-Flächenschaft verhindert das Durchdrehen im Bohrfutter und sorgt für eine optimale Drehmomentübertragung.

**Anwendung:** Für den Einsatz auf Handbohrmaschinen geeignet. Geeignet für die Trockenbearbeitung in Stahlwerkstoffen.



länge

mm

117

117

125

125

133

133

133

142

142

151

151

151

160

160

169

169

178

178

Gesamt- <700 N/mm<sup>2</sup>

f

mm/U

0,07

0,1

0,1

0,1

0,1

0,1

0,1

0,1

0,1

0.1

0,15

0,15

0,15

0,15

0,15

0,15

0,15

0,15



format 1068

Gold

€

6,50

7,05

7,65

8,25

8,80

9,30 10,25

12,30 13,80

15.30

15,85

17,30

18,85

19,95

21,50

22,90

25,00

26,00

(W100)

VE

P

5

5

5

5

5

5

5

5

5

5

5

5

5

5

5

5

5

5

Bestell-

...0800

...0850 ...0900

...0950

...1000

...1020

...1050

...1100

...1150

...1200

...1250

...1300

...1350 ...1400

...1450

...1500

...1550

...1600

Nr.

Einsatz		STAHL			INOX		GU	JSS	SONDLEG.		NE-	METALLE		GEHÄ	RTETER 9	STAHL	
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>		ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alu < 8% Si	Alu> 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Lea.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	>60 HRC	Bestell- Nr.
V <sub>c</sub> [m/min]	30	20	10	15	12	-	25	20	-	80	50	75	-	_	-	-	1068

					format)			
			STAHL		1068	Bestell-		
	Spiral-	Gesamt-	< 700 N/mm <sup>2</sup>		Gold	Nr.		Spiral-
Ø h8	länge	länge	f	VE		_	Ø h8	länge
mm	mm	mm	mm/U		€		mm	mm
1*	12	34	0,03	10	2,48	0100	8	75
1,5*	18	40	0,03	10	2,62	0150	8,5	75
1,6*	20	43	0,03	10	2,62	0160	9	81
2*	24	49	0,03	10	2,62	0200	9,5	81
2,5*	30	57	0,03	10	2,81	0250	10	87
3*	33	61	0,03	10	2,91	0300	10,2	87
3,3*	36	65	0,03	10	3,40	0330	10,5	87
3,5*	39	70	0,03	10	3,40	0350	11	94
4	43	75	0,03	10	3,98	0400	11,5	94
4,2	43	75	0,05	10	3,98	0420	12	101
4,5	47	80	0,05	10	4,14	0450	12,5	101
5	52	86	0,05	10	4,26	0500	13	101
5,5	57	86	0,05	10	4,41	0550	13,5	108
6	57	86	0,05	10	5,00	0600	14	108
6,5	63	101	0,07	10	5,30	0650	14,5	114
6,8	69	109	0,07	10	5,75	0680	15	114
7	69	109	0,07	10	5,75	0700	15,5	120
7,5	69	109	0,07	10	5,90	0750	16	120
*Mit zvl. So	haft, ohne	Dreikantfläc	hen.		(W100)			

\*Mit zyl. Schaft, ohne Dreikantflächen.

## Spiralbohrer-Satz mit Dreikantschaft

			format	
			1068	Bestell-
Satzinhalt Ø h8	Anzahl der Bohrer	jeweils steigend	Gold	Nr.
mm	Stück	mm	€	
1–10	19	0,5	110,50	1619
1–10,5	24	0,5 + K.B.*	147,00	1624
* Mit Zwischengröße	n für Gewindekernlöche	er:	(W100)	

je 1 Stück Ø 3,3; 4,2; 6,8; 10,2 mm.

