


Schneideisen für Linksgewinde

Ausführung: Toleranzfeld 6g, geschlossene, vorgeschlitzte Form, ab M3 mit Schälanschnitt auf beiden Seiten.

Anwendung: Für metrische Linksgewinde nach DIN 13.

M-LH	HSS	EN 22568	
------	-----	----------	---



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V _c [m/min]	10	-	-	-	-	-	5	5	-	18	-	12	-	-	-	-	1808

Gewinde	Steigung mm	Außen-∅ x Höhe mm	format		Bestell-Nr.
			1808 blank	€	
M2	0,4	16 x 5	45,80	€	...0020
M3	0,5	20 x 5	33,90	€	...0030
M4	0,7	20 x 5	32,20	€	...0040
M5	0,8	20 x 7	29,90	€	...0050
M6	1	20 x 7	29,90	€	...0060
M8	1,25	25 x 9	32,80	€	...0080
M10	1,5	30 x 11	39,70	€	...0100
M12	1,75	38 x 14	52,50	€	...0120
M16	2	45 x 18	68,80	€	...0160
M20	2,5	45 x 18	68,80	€	...0200
M24	3	55 x 22	100,00	€	...0240

(W174)

Schneidölspray

Für die Allroundbearbeitung. Die hervorragende Kühleigenschaft sorgt für die Verlängerung der Werkzeugstandzeit, beste Schmierleistung und eine hohe Oberflächengüte. Vermindert den Kraftaufwand und macht hohe Dauerbelastung und größere Schnittgeschwindigkeit möglich. Ideal zum Bohren, Nibbeln, Fräsen, Sägen, Drehen und vieles mehr.



9/137