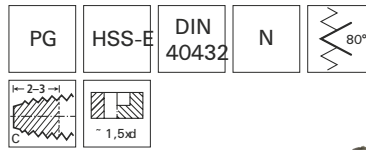


Maschinengewindebohrer, kurz

Anwendung: Für Stahlpanzerrohr-Gewinde DIN 40430.



blank

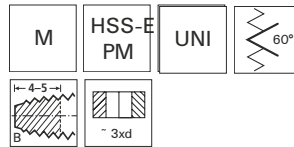
Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V _c [m/min]	10	8	6	-	-	-	-	-	-	15	15	-	-	-	-	-	1777

Gewinde	Gänge per inch	Gewinde-Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	format		Bestell-Nr.
							1777 blank	€	
PG 7	20	12,5	70	9	7	11,5	37,80	...0001	
PG 9	18	15,2	70	12	9	14	47,90	...0003	
PG 11	18	18,6	80	14	11	17,25	48,00	...0005	
PG 13,5	18	20,4	80	16	12	19	49,20	...0007	
PG 16	18	22,5	80	18	14,5	21,25	78,40	...0009	
PG 21	16	28,3	90	22	18	27	114,00	...0011	
PG 29	16	37	100	28	22	35,5	159,00	...0013	
PG 36	16	47	140	36	29	45,5	286,00	...0015	

(W164)

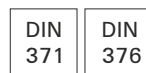
Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, Synchro

Anwendung: M3–M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft.
M12–M16 DIN 376 mit Überlaufschaft.



Synchro-Maschinengewindebohrer mit spezieller LOTUS-Beschichtung. Für metrische Regelgewinde nach DIN 13.

Hinweis: HSS-E-PM-Maschinengewindebohrer für den synchronisierten Einsatz mit Universalgeometrie und h6-Schafttoleranz. Ausführung mit der speziell entwickelten LOTUS-Beschichtung für ein breites Spektrum von Werkstoffen und hohe Einsatzgeschwindigkeiten.



1575 LOTUS

1576 Mit HB-Schaft.

LOTUS



1576 LOTUS

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V _c [m/min]	30	20	-	8	8	-	-	10	-	30	-	12	-	-	-	-	1575
	30	20	-	8	8	-	-	10	-	30	-	12	-	-	-	-	1576

Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	format EGT		Bestell-Nr.
						1575 LOTUS	1576 LOTUS	
M3	0,5	56	3,5	2,7	2,5	27,60	-	...0030
M4	0,7	63	4,5	3,4	3,3	27,60	-	...0040
M5	0,8	70	6	4,9	4,2	34,50	-	...0050
M6	1	80	6	4,9	5	34,50	34,50	...0060
M8	1,25	90	8	6,2	6,8	41,80	41,80	...0080
M10	1,5	100	10	8	8,5	49,40	49,40	...0100
M12	1,75	110	9	7	10,2	65,80	-	...0120
M16	2	110	12	9	14	93,90	-	...0160

(W168) (W168)