

1.5

Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, TANDEM

Anwendung: Universal-Gewindebohrer mit breitem Einsatzspektrum für UNF-Gewinde, Einheits-Feingewinde, ANSI B1.1.



dampf.

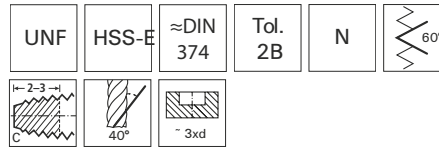
Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V _c [m/min]	15	12	10	10	8	6	10	8	2	15	15	-	-	-	-	-	1658

Gewinde inch	Gänge per inch	Gewinde-∅ mm	Gesamtlänge mm	Schaft-∅ mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-∅ mm	format professional quality		Bestell-Nr.
							1658 dampf.	€	
UNF Nr. 4	48	2,845	56	2,2	-	2,4	23,80	...0000	
UNF Nr. 6	40	3,505	56	2,5	2,1	2,95	23,80	...0002	
UNF Nr. 10	32	4,826	70	3,5	2,7	4,1	23,80	...0001	
UNF 1/4	28	6,35	80	4,5	3,4	5,5	29,20	...0005	
UNF 3/8	24	9,525	90	7	5,5	8,5	31,70	...0009	
UNF 5/8	18	15,875	100	12	9	14,5	53,50	...0017	

(W163)

Grundloch-Maschinengewindebohrer, TANDEM

Anwendung: Universal-Gewindebohrer mit breitem Einsatzspektrum für UNF-Gewinde, Einheits-Feingewinde, ANSI B1.1.



dampf.

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V _c [m/min]	12	12	8	6	5	4	10	8	-	15	15	-	-	-	-	-	1659

Gewinde inch	Gänge per inch	Gewinde-∅ mm	Gesamtlänge mm	Schaft-∅ mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-∅ mm	format professional quality		Bestell-Nr.
							1659 dampf.	€	
UNF Nr. 4	48	2,845	56	2,2	-	2,4	26,70	...0000	
UNF Nr. 6	40	3,505	56	2,5	2,1	2,95	22,30	...0002	
UNF Nr. 10	32	4,826	70	3,5	2,7	4,1	20,80	...0001	
UNF 1/4	28	6,35	80	4,5	3,4	5,5	24,80	...0005	
UNF 3/8	24	9,525	90	7	5,5	8,5	26,70	...0009	
UNF 5/8	18	15,875	100	12	9	14,5	55,50	...0017	

(W163)