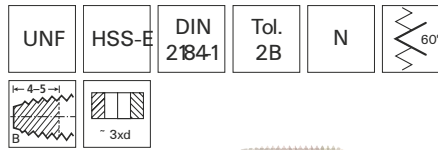


### Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer

Anwendung: Für UNF-Gewinde, Einheits-Feingewinde, ANSI B1.1.



blank

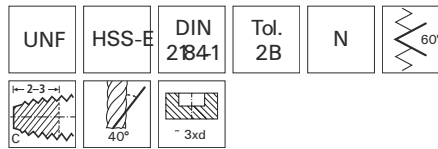
Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	ferrit./martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duopl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V <sub>c</sub> [m/min]	10	8	6	-	-	-	-	-	-	12	-	-	-	-	-	-	1772

Gewinde inch	Gänge per inch	Gewinde-Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	format		Bestell-Nr.
							1772 blank	€	
UNF Nr. 10	32	4,826	70	3,5	2,7	4,1	24,50	...0001	
UNF Nr. 12	38	5,486	80	4	3	4,6	29,50	...0003	
UNF 1/4	28	6,35	80	4,5	3,4	5,5	30,60	...0005	
UNF 5/16	24	7,938	90	6	4,9	6,9	30,00	...0007	
UNF 3/8	24	9,525	90	7	5,5	8,5	31,20	...0009	
UNF 7/16	20	11,113	100	8	6,2	9,9	39,70	...0011	
UNF 1/2	20	12,7	100	9	7	11,5	39,70	...0013	
UNF 5/8	18	15,875	100	12	9	14,5	53,70	...0015	
UNF 3/4	16	19,05	110	14	11	17,5	69,80	...0017	
UNF 7/8	14	22,225	125	18	14,5	20,4	87,50	...0019	
UNF 1	12	25,4	140	18	14,5	23,25	116,00	...0021	

(W164)

### Grundloch-Maschinengewindebohrer

Anwendung: Für UNF-Gewinde, Einheits-Feingewinde, ANSI B1.1.



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	ferrit./martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duopl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V <sub>c</sub> [m/min]	10	8	6	-	-	-	-	-	-	12	-	-	-	-	-	-	1774

Gewinde inch	Gänge per inch	Gewinde-Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	format		Bestell-Nr.
							1774 blank	€	
UNF Nr. 10	32	4,826	70	3,5	2,7	4,1	25,90	...0001	
UNF Nr. 12	28	5,486	80	4	3	4,6	29,40	...0003	
UNF 1/4	28	6,35	80	4,5	3,4	5,5	31,50	...0005	
UNF 5/16	24	7,938	90	6	4,9	6,9	33,10	...0007	
UNF 3/8	24	9,525	90	7	5,5	8,5	34,00	...0009	
UNF 7/16	20	11,113	100	8	6,2	9,9	40,40	...0011	
UNF 1/2	20	12,7	100	9	7	11,5	40,90	...0013	
UNF 9/16	18	14,288	100	11	9	12,9	60,80	...0015	
UNF 5/8	18	15,875	100	12	9	14,5	56,10	...0017	
UNF 3/4	16	19,05	110	14	11	17,5	71,20	...0019	
UNF 7/8	14	22,225	125	18	14,5	20,4	88,50	...0021	
UNF 1	12	25,4	140	18	14,5	23,25	124,50	...0023	

(W164)