

Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, TANDEM

Anwendung: Universal-Gewindebohrer mit breitem Einsatzspektrum für UNC-Gewinde, Einheits-Grobgewinde, ANSI B1.1.

UNC	HSS-E	≈DIN 371	≈DIN 376	Tol. 2B	N



dampf.

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V _c [m/min]	15	12	10	10	8	6	10	8	2	15	15	-	-	-	-	-	1696

Gewinde inch	Gänge per inch	Gewinde-∅ mm	Gesamtlänge mm	Schaft-∅ mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-∅ mm	format 1696 dampf.		Bestell-Nr.
							€		
UNC Nr. 4	40	2,845	56	3,5	2,7	2,35	20,300001
UNC Nr. 6	32	3,505	56	4	3	2,85	17,950005
UNC Nr. 8	32	4,166	63	4,5	3,4	3,5	18,400007
UNC Nr. 10	24	4,826	70	6	4,9	3,9	24,500009
UNC 1/4	20	6,35	80	7	5,5	5,1	20,100013
UNC 5/16	18	7,938	90	8	6,2	6,6	24,500015
UNC 3/8	16	9,525	100	10	7	8	31,400017
UNC 7/16	14	11,113	100	8	6,2	9,4	32,100019
UNC 1/2	13	12,7	110	9	7	10,8	39,000021
UNC 5/8	11	15,875	110	12	9	13,5	49,500025
UNC 3/4	10	19,05	125	14	11	16,5	64,100027

(W163)

Grundloch-Maschinengewindebohrer, TANDEM

Anwendung: Universal-Gewindebohrer mit breitem Einsatzspektrum für UNC-Gewinde, Einheits-Grobgewinde, ANSI B1.1.

UNC	HSS-E	≈DIN 371	≈DIN 376	Tol. 2B	N



dampf.

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V _c [m/min]	12	10	8	6	5	4	10	8	-	15	15	-	-	-	-	-	1697

Gewinde inch	Gänge per inch	Gewinde-∅ mm	Gesamtlänge mm	Schaft-∅ mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-∅ mm	format 1697 dampf.		Bestell-Nr.
							€		
UNC Nr. 4	40	2,845	56	3,5	3	2,35	21,800001
UNC Nr. 6	32	3,505	56	4	4,9	2,85	18,850005
UNC Nr. 8	32	4,166	63	4,5	4,9	3,5	20,300007
UNC Nr. 10	24	4,826	70	6	5,5	3,9	19,800009
UNC 1/4	20	6,35	80	7	5,5	5,1	21,300013
UNC 5/16	18	7,938	90	8	6,2	6,6	20,800015
UNC 3/8	16	9,525	100	10	7	8	22,800017
UNC 7/16	14	11,113	100	8	9	9,4	36,100019
UNC 1/2	13	12,7	110	9	9	10,8	33,200021
UNC 5/8	11	15,875	110	12	11	13,5	42,100025
UNC 3/4	10	19,05	125	14	14,5	16,5	57,400027

(W163)