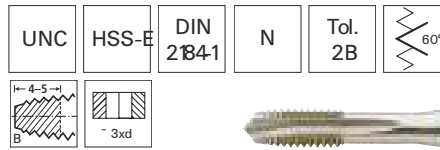


Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer

Ausführung: UNC Nr. 2–56 bis 3/8–16 mit verstärktem Schaft.
UNC 7/16–14 bis 1–8 mit Überlaufschaft.

Anwendung: Für UNC-Gewinde, Einheits-Grobgewinde, ANSI B1.1.



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	10	8	6	-	-	-	-	-	-	20	-	-	-	-	-	-	1768

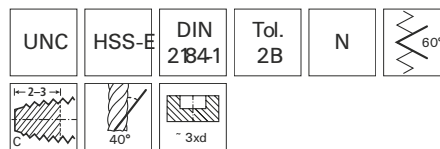
Gewinde inch	Gänge per inch	Gewinde-∅ mm	Gesamtlänge mm	Schaft-∅ mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-∅ mm	format		Bestell-Nr.
							1768 blank	€	
UNC Nr. 2	56	2,184	45	2,8	2,1	1,85	29,50	...0001	
UNC Nr. 3	48	2,515	50	2,8	2,1	2,1	24,80	...0003	
UNC Nr. 4	40	2,845	56	3,5	2,7	2,35	21,80	...0005	
UNC Nr. 5	40	3,175	56	3,5	2,7	2,65	20,60	...0007	
UNC Nr. 6	32	3,505	56	4	3	2,85	20,10	...0009	
UNC Nr. 8	32	4,166	63	4,5	3,4	3,5	19,50	...0011	
UNC Nr. 10	24	4,826	70	6	4,9	3,9	21,80	...0013	
UNC Nr. 12	24	5,486	80	6	4,9	4,5	24,80	...0015	
UNC 1/4	20	6,35	80	7	5,5	5,1	22,30	...0017	
UNC 5/16	18	7,938	90	8	6,2	6,6	25,60	...0019	
UNC 3/8	16	9,525	100	9	8	8	29,00	...0021	
UNC 7/16	14	11,113	100	8	6,2	9,4	35,90	...0023	
UNC 1/2	13	12,7	110	9	7	10,8	39,20	...0025	
UNC 5/8	11	15,875	110	12	9	13,5	50,90	...0027	
UNC 3/4	10	19,05	125	14	11	16,5	66,00	...0029	
UNC 7/8	9	22,225	140	18	14,5	19,5	82,20	...0031	
UNC 1	8	25,4	160	18	14,5	22,25	107,50	...0033	

(W164)

Grundloch-Maschinengewindebohrer

Ausführung: UNC Nr. 4–40 bis 3/8–16 mit verstärktem Schaft.
UNC 7/16–14 bis 1–8 mit Überlaufschaft.

Anwendung: Für UNC-Gewinde, Einheits-Grobgewinde, ANSI B1.1.



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	10	8	6	-	-	-	-	-	-	12	-	-	-	-	-	-	1770

Gewinde inch	Gänge per inch	Gewinde-∅ mm	Gesamtlänge mm	Schaft-∅ mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-∅ mm	format		Bestell-Nr.
							1770 blank	€	
UNC Nr. 4	40	2,845	56	3,5	2,7	2,35	20,10	...0001	
UNC Nr. 5	40	3,175	56	3,5	2,7	2,65	19,70	...0003	
UNC Nr. 6	32	3,505	56	4	3	2,85	18,65	...0005	
UNC Nr. 8	32	4,166	63	4,5	3,4	3,5	19,70	...0007	
UNC Nr. 10	24	4,826	70	6	4,9	3,9	20,10	...0009	
UNC Nr. 12	24	5,486	80	6	4,9	4,5	23,90	...0011	
UNC 1/4	20	6,35	80	7	5,5	5,1	22,50	...0013	
UNC 5/16	18	7,938	90	8	6,2	6,6	23,90	...0015	
UNC 3/8	16	9,525	100	9	7	8	27,20	...0017	
UNC 7/16	14	11,113	100	8	6,2	9,4	34,80	...0019	
UNC 1/2	13	12,7	110	9	7	10,8	36,60	...0021	
UNC 9/16	12	14,288	110	11	9	12,2	52,40	...0023	
UNC 5/8	11	15,875	110	12	9	13,5	48,40	...0025	
UNC 3/4	10	19,05	125	14	11	16,5	59,60	...0027	
UNC 7/8	9	22,225	140	18	14,5	19,5	72,70	...0029	
UNC 1	8	25,4	160	18	14,5	22,25	97,50	...0031	

(W164)